



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION

FABRİKA ÜRETİM KONTROLU UYGUNLUK BELGESİ

1783 - CPR – 469

Avrupa Birliği Parlamentosu ve Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli ve 305/2011/EU sayılı Yapı Malzemeleri Tüzüğü-CPR uyarınca bu belge

GAZİANTEP YTONG SANAYİ A.Ş.
3.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ, 83304 NO'LU CADDE NO:1 ŞEHİTKAMİL
GAZİANTEP

(firması) tarafından ya da namına,

3.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ, 83304 NO'LU CADDE NO:1 ŞEHİTKAMİL
GAZİANTEP
(adresli) üretim tesis(ler)inde üretilen,

KAGİR HARCİ

-Tasarlanmış, İnce Tabaka (T) Hazır Kagir Harcı M5 Sınıfı
-Tasarlanmış, İnce Tabaka (T) Hazır Kagir Harcı M10 Sınıfı

tanımlı yapı malzemelerini kapsamaktadır.

Bu belge ,

EN 998-2:2010

teknik şartnamesinin Ek ZA bölümünde **Sistem 2+** kapsamında bu belgede belirtilen performans değerleri için ortaya konan, performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına dair şartların tamamının uygulandığı ve fabrika üretim kontrolünün bu performans gereklerinin tamamını sağladığını gösterir.

Bu belge ilk olarak 25.04.2014 tarihinde düzenlenmiş olup, beyan edilen temel karakteristiklerin performansını değerlendirmek için kullanılan uyumlaştırılmış teknik şartnamede yer alan deney yöntemleri ve/veya fabrika üretim kontrol gerekleri değişmediği; yapı malzemesi ile üretim tesisindeki koşullar önemli ölçüde değiştirilmediği, ve belgelendirme kuruluşu tarafından askıya alınmadığı ve geri çekilmediği sürece geçerliliğini korur.



Sezai DOĞAN
Direktifler Müdürü



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION

**CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY
PRODUCTION CONTROL**

1783 - CPR – 469

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation-CPR), this certificate applies to the construction product

MASONRY MORTAR

- Designed , thin layer (T) , factory made masonry mortar M5 Class
- Designed , thin layer (T) , factory made masonry mortar M10 Class

produced by or for

GAZİANTEP YTONG SANAYİ A.Ş.
3.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ, 83304 NO'LU CADDE NO:1 ŞEHİTKAMİL
GAZİANTEP

and produced in the manufacturing plant (s)

3.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ, 83304 NO'LU CADDE NO:1 ŞEHİTKAMİL
GAZİANTEP

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 998-2:2010

under **system 2+** for the performances set out in this certificate are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances.

This certificate was first issued on 25.04.2014 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the certification body.

Sezai DOĞAN
Director of Directives





TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ

TURKISH STANDARDS INSTITUTION

TSE DENEY VE KALİBRASYON MERKEZİ BAŞKANLIĞI

HEADSHIP OF TSE TEST AND CALIBRATION CENTER

Yapı Malzemeleri ve Kimya Lab. Grup Başkanlığı

İnşaat Laboratuvarı Müdürlüğü

Building Materials Laboratory Directorate

BELGE NO:16.20.07/86239
Certificate No.

ONAYLANMIŞ KURULUŞ : 1783

NOTIFIED BODY : 1783

TS EN 12004:2009 (EN 12004:2007)

KARO YAPIŞTIRICILARI BAŞLANGIÇ TİP DENEY BELGESİ

TYPE TEST CERTIFICATE ADHESIVES FOR TILES IN ACCORDANCE WITH

TS EN 12004:2009 (EN 12004:2007)

Talep Eden : GAZİANTEP YTONG SANAYİ A.Ş.
Applicant

Markası/Modeli : "MASTERKİM+ŞEKİL" / "Granit ve taş yapıştırıcı"
Trade mark/Model

Ürün Tanımı : C2, Geliştirilmiş çimentolu yapıştırıcı
Product description : C2, Improved cementitious adhesive

Ürün Özellikleri / Product Specifications

Yüksek Başlangıç çekme yapışma kuvveti	:1,6 N/mm ²
<i>Initial tensile adhesion strength</i>	
Suya daldırıldıktan sonra yüksek çekme yapışma kuvveti	:1,1 N/mm ²
<i>Tensile adhesion strength after water immersion</i>	
Isıyla yaşlandırıldıktan sonra yüksek çekme yapışma kuvveti	:1,4 N/mm ²
<i>Tensile adhesion strength after heat ageing</i>	
Donma-çözünme çevrimlerinden sonra yüksek çekme yapışma kuvveti ..	:1,6 N/mm ²
<i>Tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles</i>	

Belge Hazırlama Tarihi :12.03.2013
Date of Issue

Rapor Tarihi/Numarası : 22.07.2011/120963
Report Date/No.

Belge Geçerlilik süresi : 12.03.2018
Period of Validity

Hazırlayan
Signed

Musa ÇAKIR

İnşaat Laboratuvarı Müdürü

Onaylayan
Approved

Mehmet HÜSREV

Deney Laboratuvarları Merkez Bşk.

Bu rapor 1 sayfadır ve kısmen çoğaltılamaz.
This report is composed of 1 pages and cannot be copied partially.

Adres(Address): Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA Tel: +90 312 416 65 28 Faks: +90 312 416 66 18 e-posta: mcakir@tse.org.tr web: www.tse.org.tr

16.00.00.F.055./30.11.2011-2

www.tse.org.tr / Necatibey Cad. No: 112 Bakanlıklar - ANKARA / +90 312 416 62 00

Bu belge hiçbir suretle tahrif edilemez, kısmen veya olmaksızın zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kopyası ve simitli yapılamaz.

This certificate cannot be falsified, distorted or copied in any way without the permission of the issuing institution.