
TEKNİK DETAY REHBERİ

YTONG®

YTONG®

TEKNİK DETAY REHBERİ

Blok Duvar Detayları

Blok Duvar Alt ve Üst Kiriş / Döşeme ile Bağlantı Detayı (BL - 001)	6
Blok Duvar İmalatında Hatıl Oluşturma – 1 (BL - 002)	7
Blok Duvar İmalatında Hatıl Oluşturma – 2 (BL - 003)	8
Blok Duvar Çelik Kolon / Kiriş Bağlantı Detayı (BL - 004)	9

Çatı Plağı Detayları

Çatı Plağı Montaj Detayı (RF-1 - 001)	12
Saçak Oluşturma Detayı – 1 (RF-1 - 002)	13
Saçak Oluşturma Detayı – 2 (RF-1 - 003)	14
Çatı Plağı ile Beşik Çatı Uygulama Detayı (RF-1 - 004)	15
Betonarme Kiriş Üzerine Çatı Uygulama Detayı (RF-1 - 005)	16
Çelik Kiriş Üzerine Çatı Uygulama Detayı (RF-1 - 006)	17
Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 1 (RF-1 - 007)	18
Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 2 (RF-1 - 008)	19
Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 3 (RF-1 - 009)	20

Döşeme Plağı Detayları

Döşeme Plağı Montaj Detayı (RF-2 - 001)	22
Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine Montaj Detayı – 1 (RF-2 - 002)	23
Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine Montaj Detayı – 2 (RF-2 - 003)	24
Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine Montaj Detayı – 3 (RF-2 - 004)	25
Döşeme Plağının Hazır Betonarme Eleman veya Guseli Kiriş Üzerine Montaj Detayı (RF-2 - 005)	26
Döşeme Plağının Çelik I Profili İçerisine Montaj Detayı (RF-2 - 006)	27
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 1 (RF-2 - 007)	28
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 2 (RF-2 - 008)	29
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 3 (RF-2 - 009)	30

Düşey Duvar Detayları

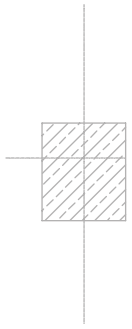
Yük Taşımayan Duvar [Düşey] Bağlantı Detayı – 1 (W8 - 001/15)	32
Yük Taşımayan Duvar [Düşey] Bağlantı Detayı – 1 (W8 - 001/20)	33
Yük Taşımayan Duvar [Düşey] Bağlantı Detayı – 2 (W8 - 002)	34
Yük Taşımayan Duvar [Düşey] Bağlantı Detayı – 3 (W8 - 003)	35
Yük Taşımayan Duvar [Düşey] Bağlantı Detayı – 4 (W8 - 004)	36
Yük Taşımayan Duvar [Düşey] Bağlantı Detayı – 5 (W8 - 005)	37
Yük Taşımayan Duvar [Düşey] Bağlantı Detayı – (H>6.00 m) (W8 - 006)	38
Yük Taşımayan Duvar [Düşey] İlk ve Son Panel Montaj Detayı (W8 - 007)	39
Yük Taşımayan Duvarda [Düşey] Boşluk Oluşturma Detayı – 1 (W8 - 008)	40
Yük Taşımayan Duvarda [Düşey] Boşluk Oluşturma Detayı – 2 (W8 - 009)	41
Yük Taşımayan Duvarda [Düşey] Boşluk Oluşturma Detayı – 3 (W8 - 010)	42
Yük Taşımayan Duvarda [Düşey] Boşluk Oluşturma Detayı – 4 (W8 - 011)	43

Yatay Duvar - Betonarme Yapı Detayları

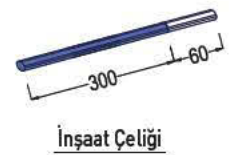
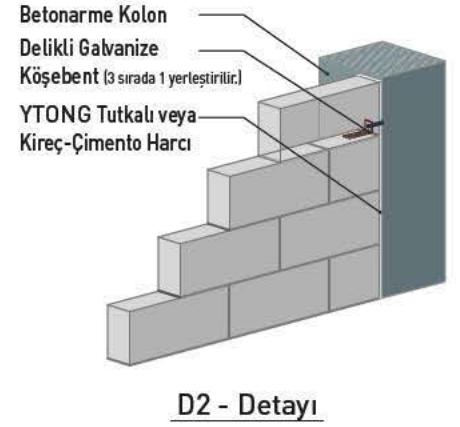
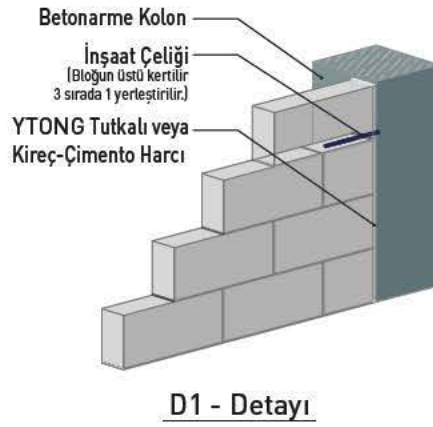
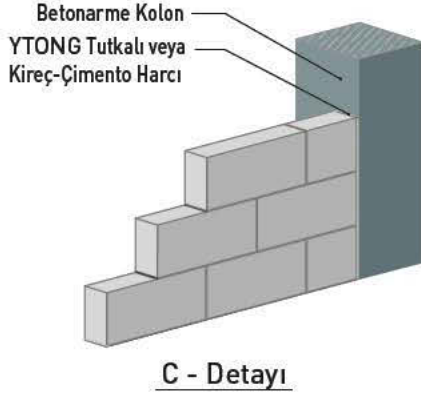
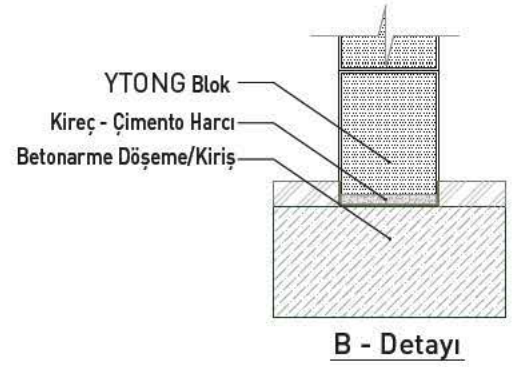
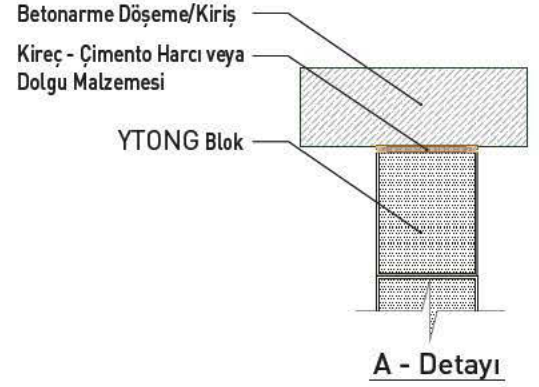
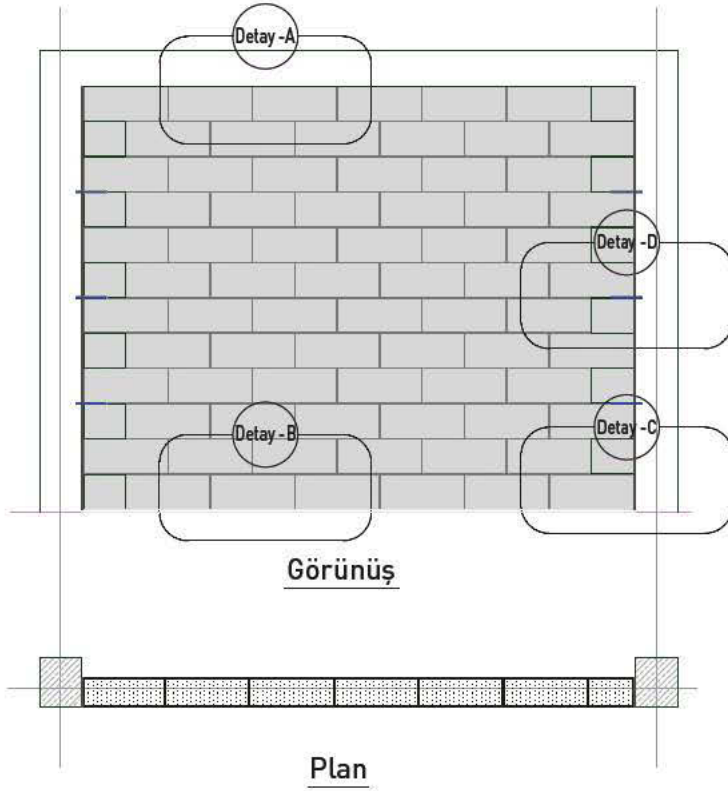
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı (Net Açıklık ≤ 6.00 m) (W8 - 001)	46
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı (6.00<Net Açıklık ≤ 8.00 m) (W8 - 002)	47
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı - 1 (W8 - 003)	48
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı - 2 (W8 - 004)	49
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Mesnet Oluşturma Detayı (W8 - 005)	50
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Kenarında Boşluk Oluşturma Detayı -1 (W8 - 006)	51
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı -2 (W8 - 007)	52
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı (W8 - 008)	53
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Birleşim Yeri Detayı (W8 - 009)	54
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı (Net Açıklık ≤ 6.00 m) (W8 - 010)	55
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı (6.00<Net Açıklık ≤ 8.00) (W8 - 011)	56
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı (W8 - 012)	57
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Mesnet Oluşturma Detayı (W8 - 013)	58
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı - 1A (W8 - 014)	59
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı - 2A (W8 - 015)	60
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı - 3A (W8 - 016)	61
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Birleşim Detayı (W8 - 017)	62
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı - 1 (W8 - 018)	63
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı - 2 (W8 - 019)	64
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı - 3 (W8 - 020)	65
Ekli Yatay Duvar Birleşim Detayı (W8 - 021)	66

Yatay Duvar - Çelik Yapı Detayları

Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı (Net Açıklık ≤ 6.00 m) (W8 - 031)	68
Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı (6.00<Net Açıklık ≤ 8.00 m) (W8 - 032)	69
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı - 1 (W8 - 033)	70
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı - 2 (W8 - 034)	71
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Kenarında Boşluk Oluşturma Detayı (W8 - 035)	72
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı (W8 - 036)	73
Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı (W8 - 037)	74
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Birleşim Yeri Detayı (W8 - 038)	75
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı (Net Açıklık ≤ 6.00 m) (W8 - 039)	76
Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı (6.00<Net Açıklık ≤ 8.00 m) (W8 - 040)	77
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı (W8 - 041)	78
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Mesnet Oluşturma Detayı (W8 - 042)	79
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı - 1A (W8 - 043)	80
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı - 2A (W8 - 044)	81
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı - 3A (W8 - 045)	82
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Birleşim Detayı (W8 - 046)	83
Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı - 1 (W8 - 047)	84
Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı - 2 (W8 - 048)	85
Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı - 3 (W8 - 049)	86



Blok Duvar Detayları



- Not-1 : Tüm Çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Hatıl boyutları ve donatısı deprem yönetmeliği kriterlerine göre belirlenmelidir.
 Not-5 : Yatay veya düşey yapılacak hatılların yerleri TS 2510 standardına göre belirlenmelidir.

YTONG

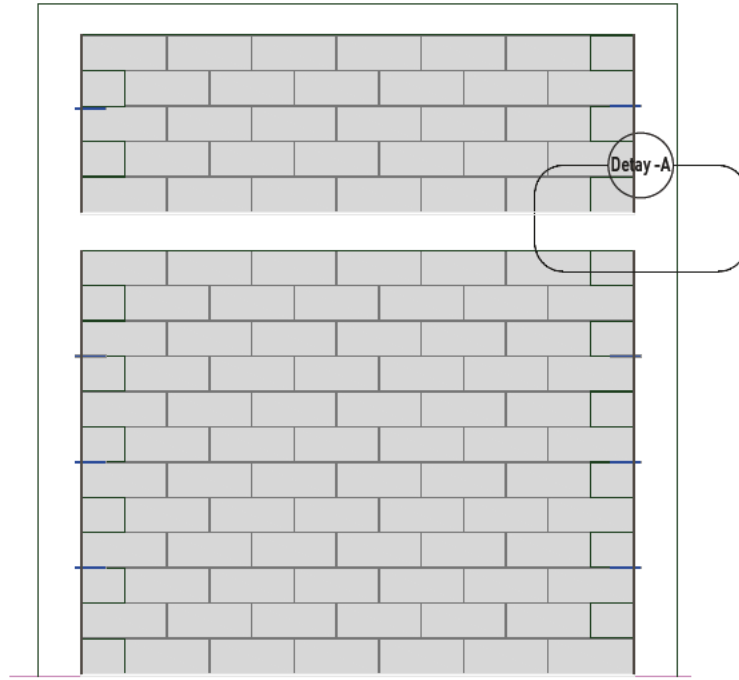
Blok Duvar Alt ve Üst Kiriş/Döşeme ile Bağlantı Detayı

BL - 001

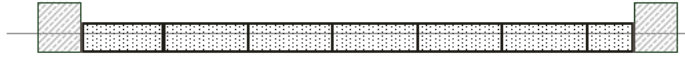
REV:001

Nisan 2015

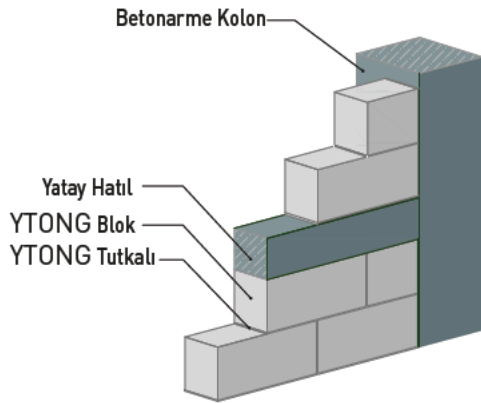
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



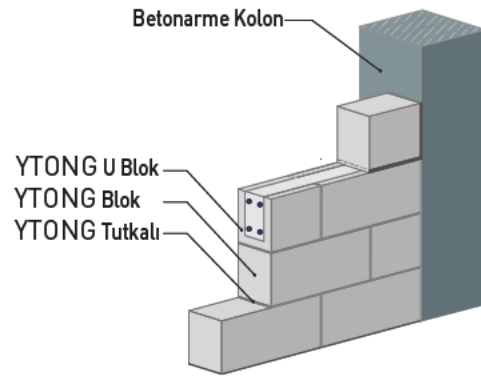
Görünüş



Plan



A1 - Detayı



A2 - Detayı

- Not-1 : Tüm Çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Hatıl boyutları ve donatısı deprem yönetmeliği kriterlerine göre belirlenmelidir.
 Not-5 : Yatay veya düşey yapılacak hatılların yerleri TS 2510 standardına göre belirlenmelidir.

YTONG

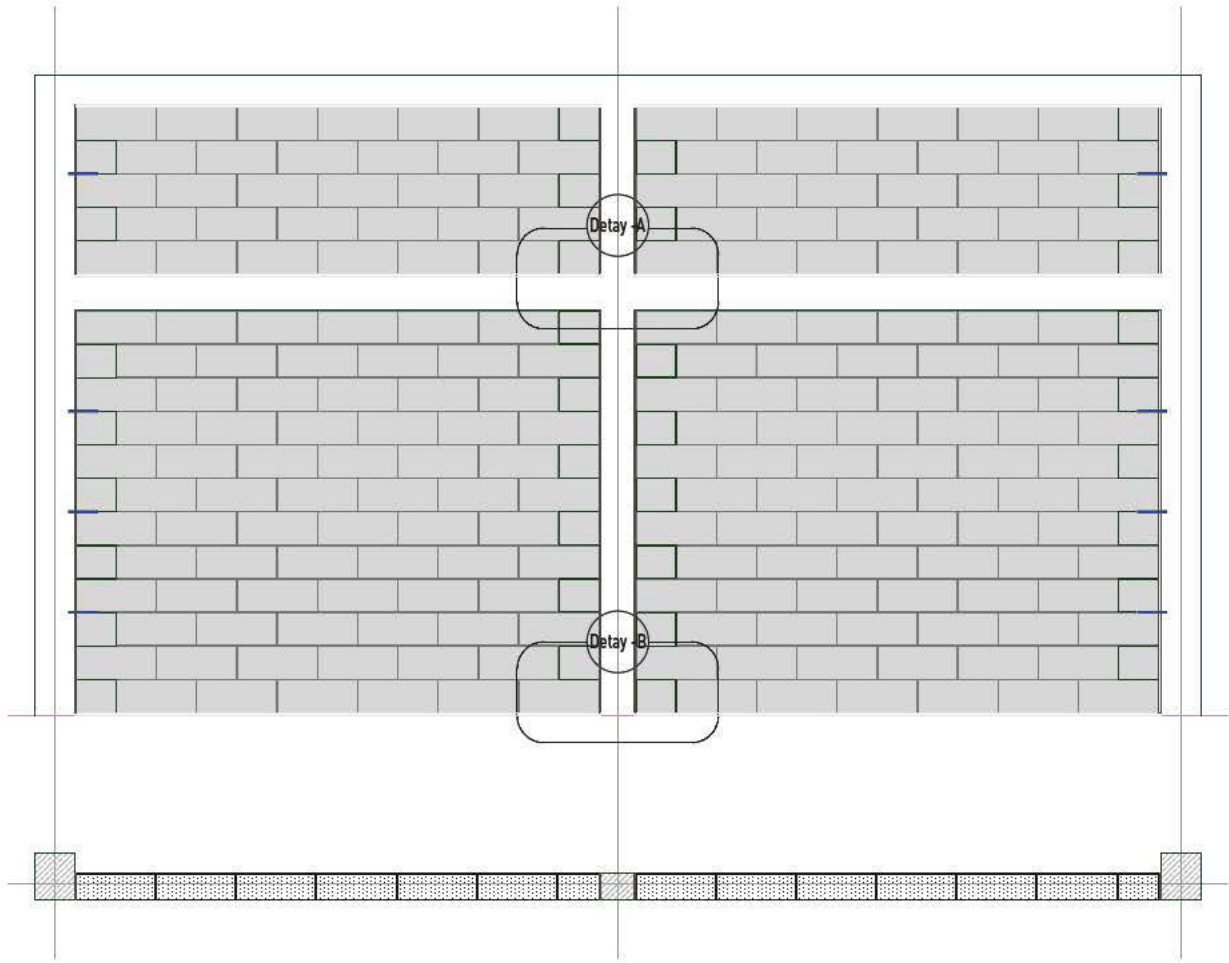
Blok Duvar İmalatında Hatıl Oluşturma – 1

BL - 002

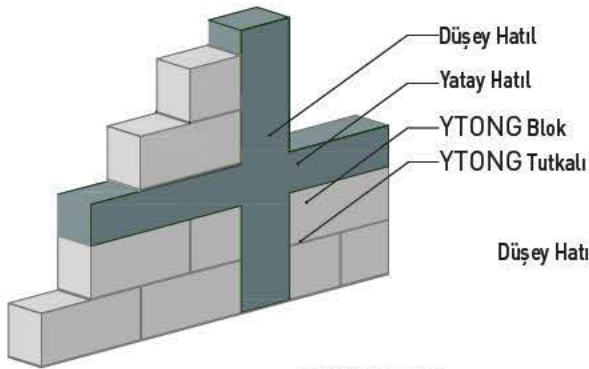
REV:001

Nisan 2015

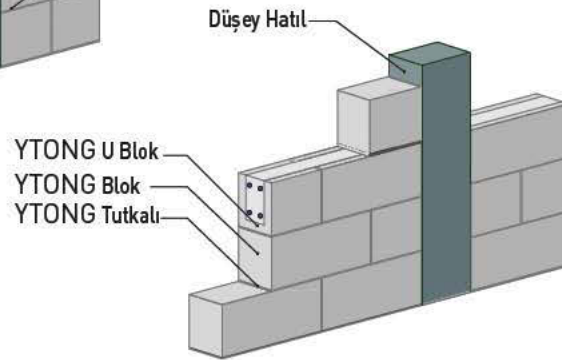
 Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



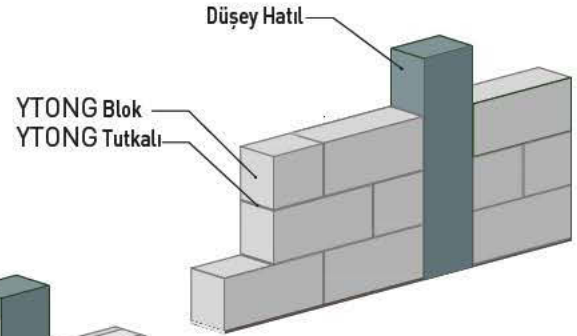
Plan



A1 - Detayı



A2 - Detayı



B - Detayı

- Not-1 : Tüm Çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Hatıl boyutları ve donatısı deprem yönetmeliği kriterlerine göre belirlenmelidir.
 Not-5 : Yatay veya düşey yapılacak hatılların yerleri TS 2510 standardına göre belirlenmelidir.

YTONG

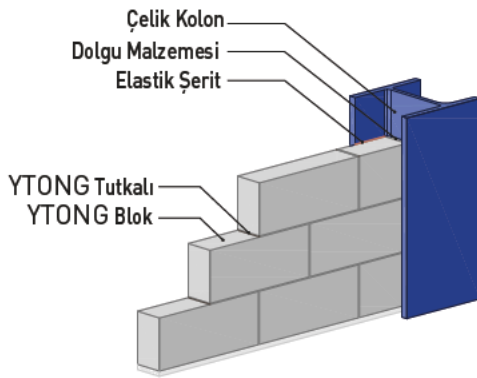
Blok Duvar İmalatında Hatıl Oluşturma – 2

BL - 003

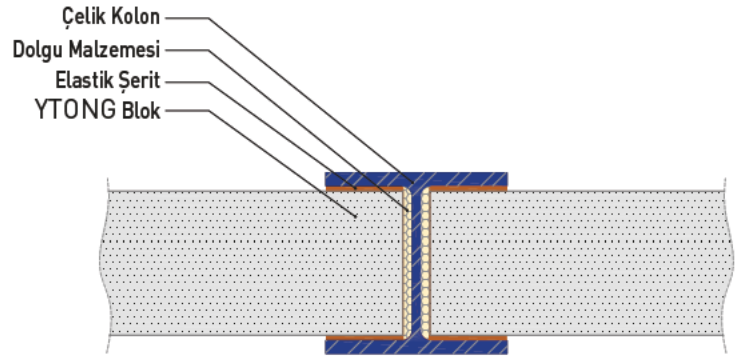
REV:001

Nisan 2015

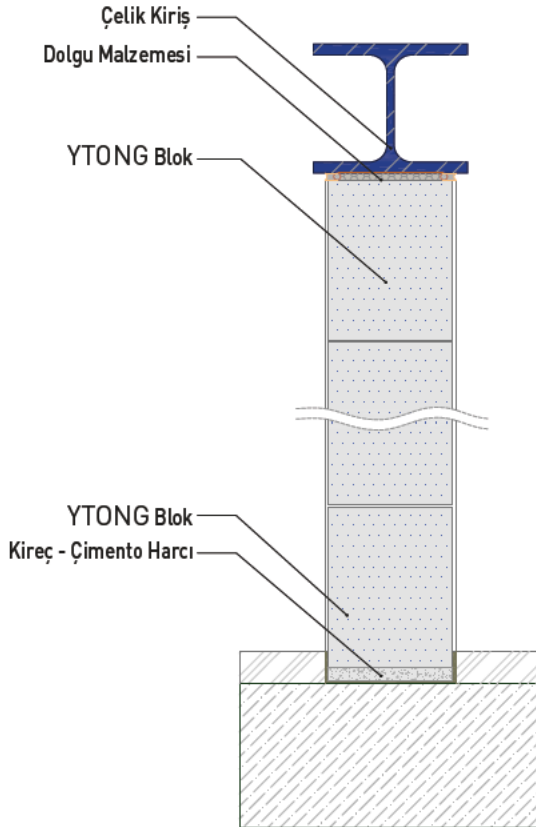
 Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



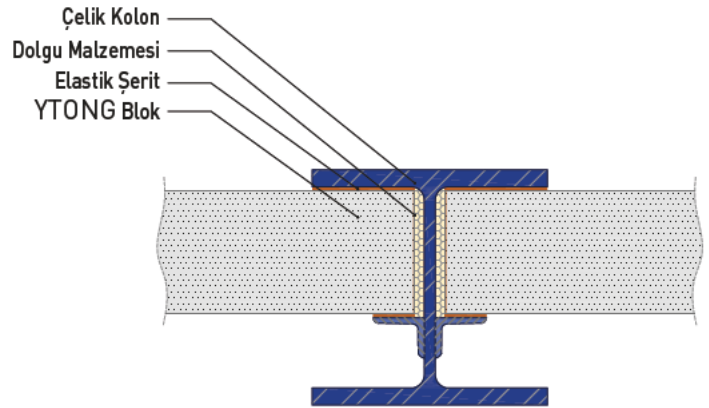
**Duvar - Çelik Kolon
Bağlantısı**



**Duvar - Çelik Kolon
Bağlantı Planı**



**Duvar - Çelik Kiriş
Bağlantısı**



**Duvar - Çelik Kolon
Bağlantı Planı**

- Not-1 : Tüm Çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Hatıl boyutları ve donatısı deprem yönetmeliği kriterlerine göre belirlenmelidir.
 Not-5 : Yatay veya düşey yapılacak hatılların yerleri TS 2510 standardına göre belirlenmelidir.

YTONG

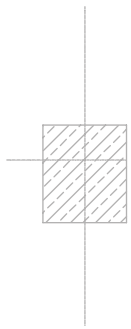
Blok Duvar Çelik Kolon / Kiriş Bağlantı Detayı

BL - 004

REV:001

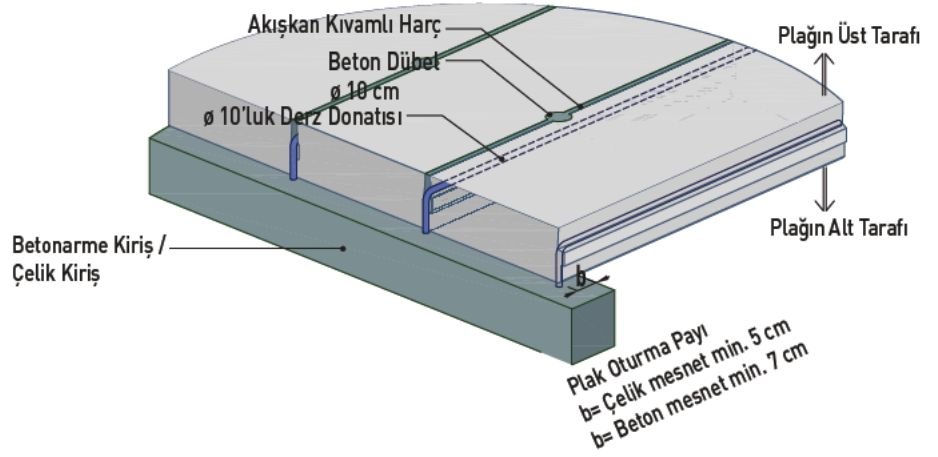
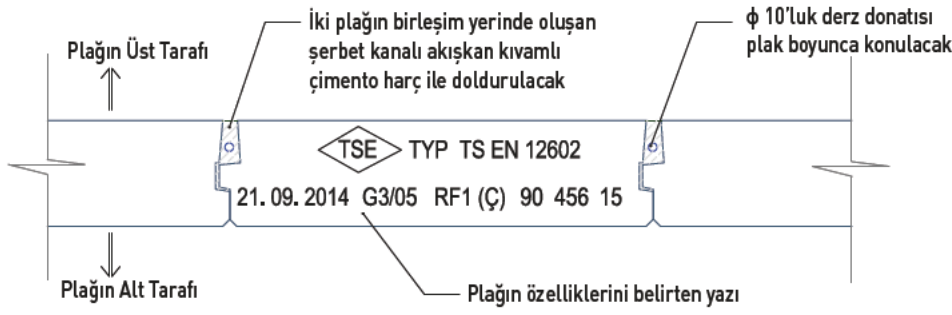
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

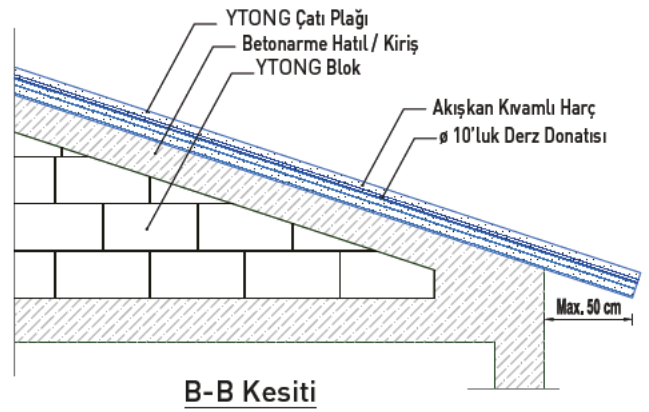
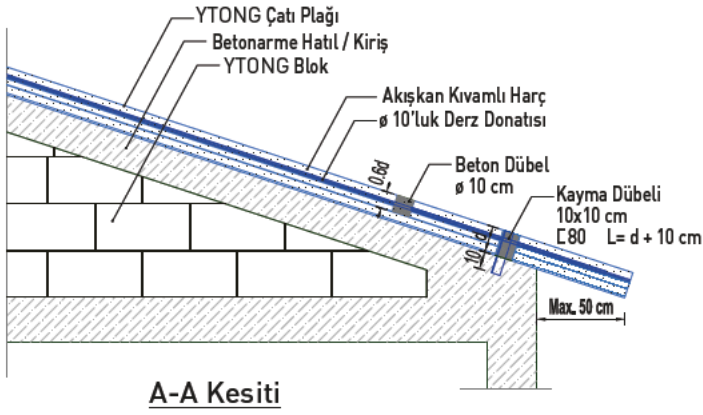
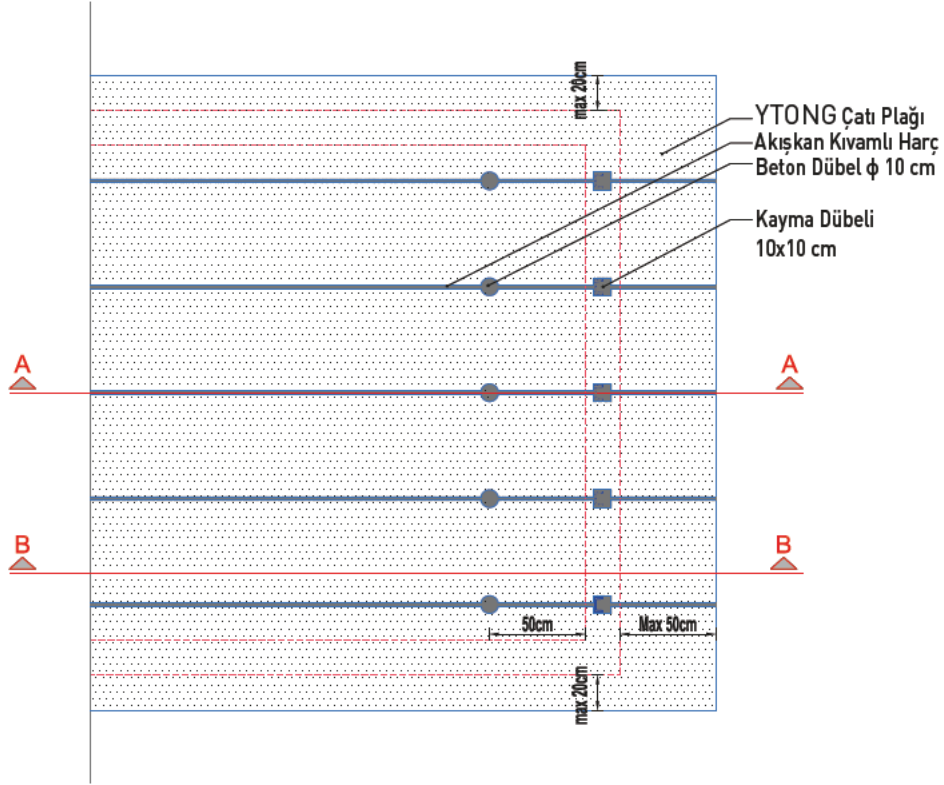


Çatı Plağı

Detayları



- YTONG çatı ve döşeme plaklarının şantiyede kesilerek kısaltılması önerilmemektedir. Bu tip bir uygulama için YTONG PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜ'ne danışınız.
- YTONG çatı ve döşeme plakları her iki ucundan mesnetlerle oturtulmalı ve kesinlikle ters konulmamalıdır.
- Plakların tersini düzünü ayırt etmenin en kolay yolu, alınlarındaki yazılara bakmak olacaktır. Yazılar doğru okunuş yönünde ise plaklar düz konumdadır.
- Plaklar düz konumdayken üst tarafında bir şerbet kanalı, alt tarafında da ters V şeklinde bir fuga oluşur.
- Şerbet kanalının içine konulan derz donatıları plak boyunca olmalı ve kesinlikle mesnetlere ankraj edilmelidir.
- Derz donatısı işleminden önce beton dübel boşlukları açılmalıdır.
- Şerbet kanallarına derz donatısı konulduktan sonra beton dübel ve şerbet kanalları önce ıslatılır daha sonra 300 dozlu akışkan kıvamlı harç ile doldurulur.
- YTONG Çatı ve Döşeme plaklarına anma yükü üstünde yükleme yapılmamalıdır.
- Uygulama hakkında daha detaylı bilgi için PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜMÜZÜ arayınız.
- Plak montajına başlamadan önce mutlaka YTONG PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜ'ne haber veriniz.



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

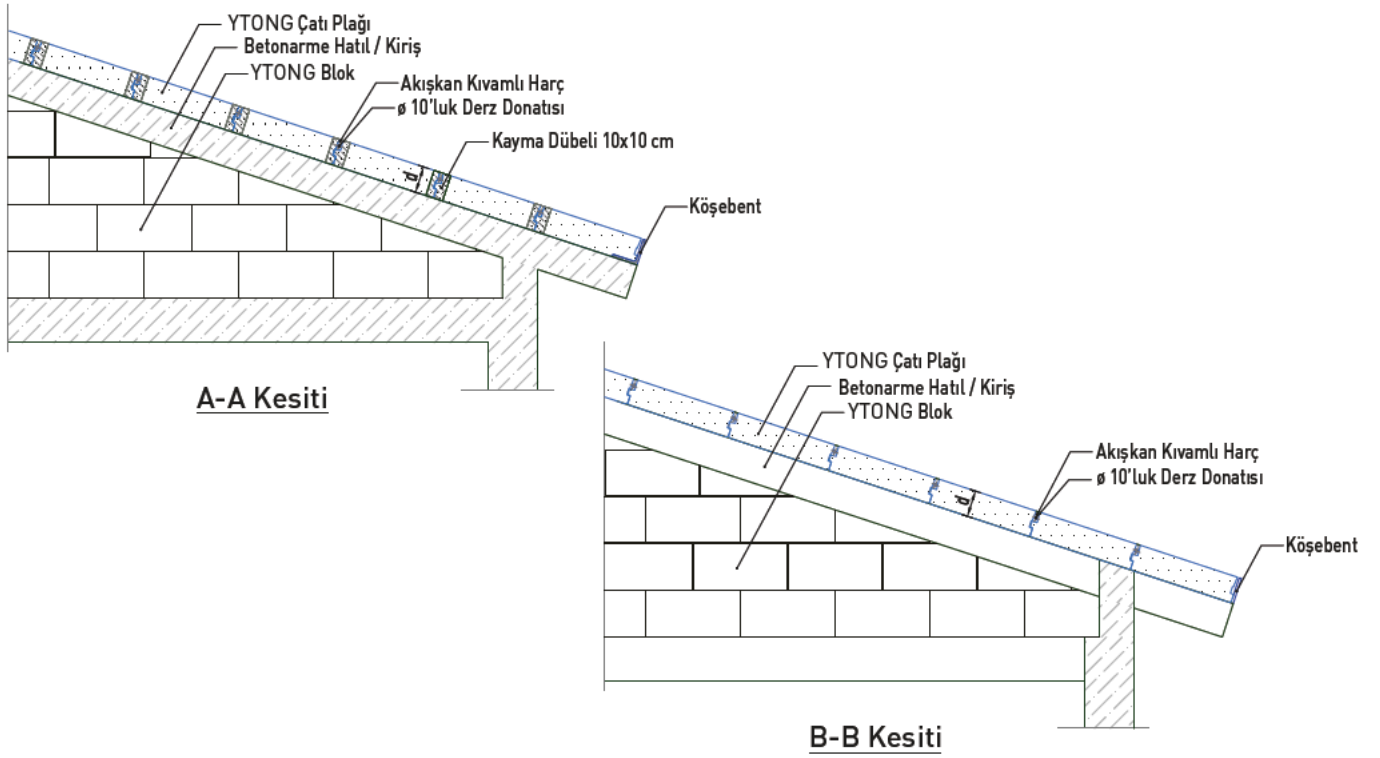
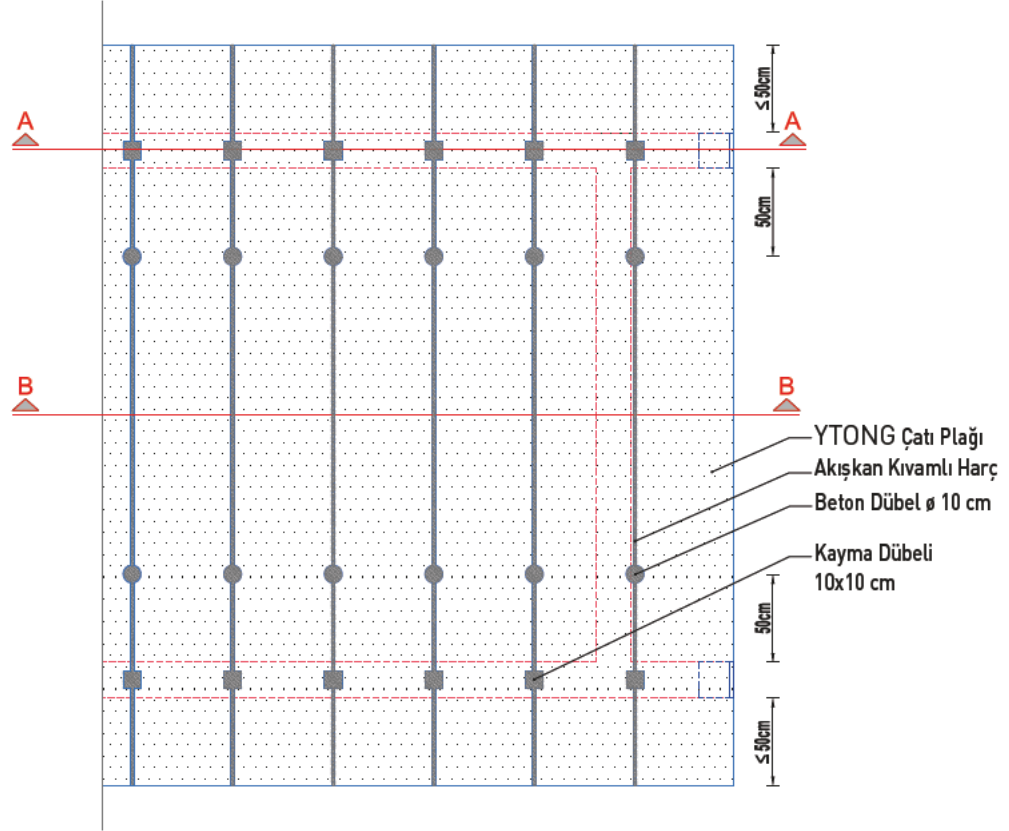
Saçak Oluşturma Detayı – 1

RF-1 - 002

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

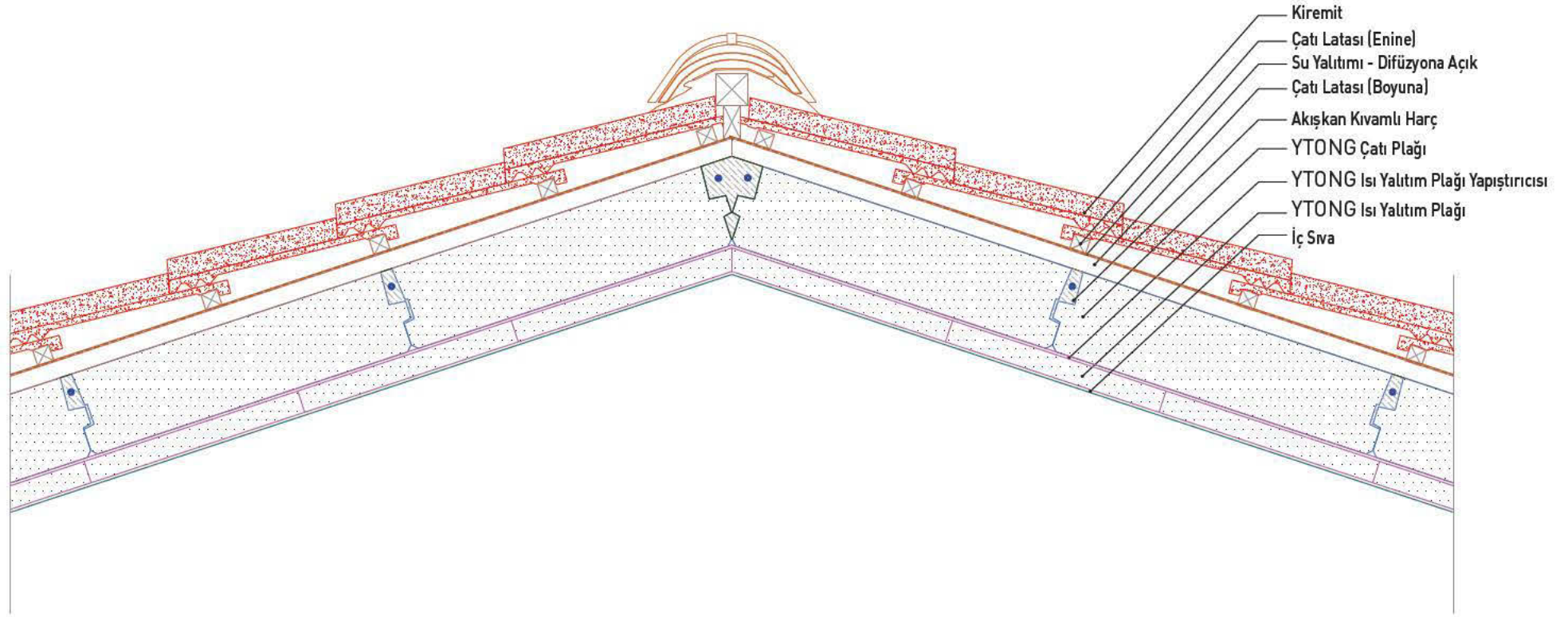
Saçak Oluşturma Detayı – 2

RF-1 - 003

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

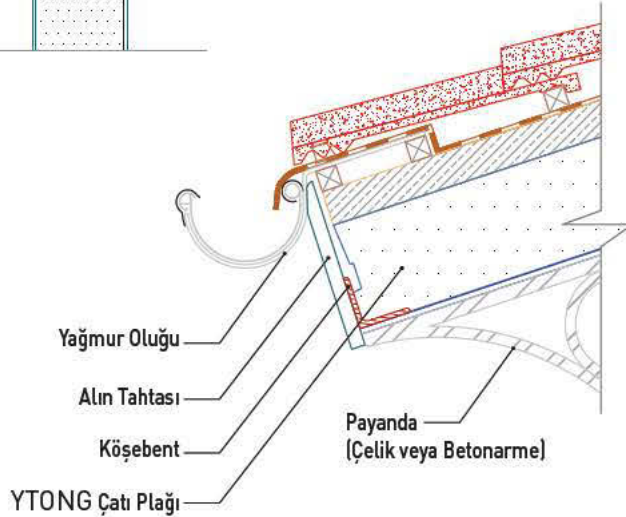
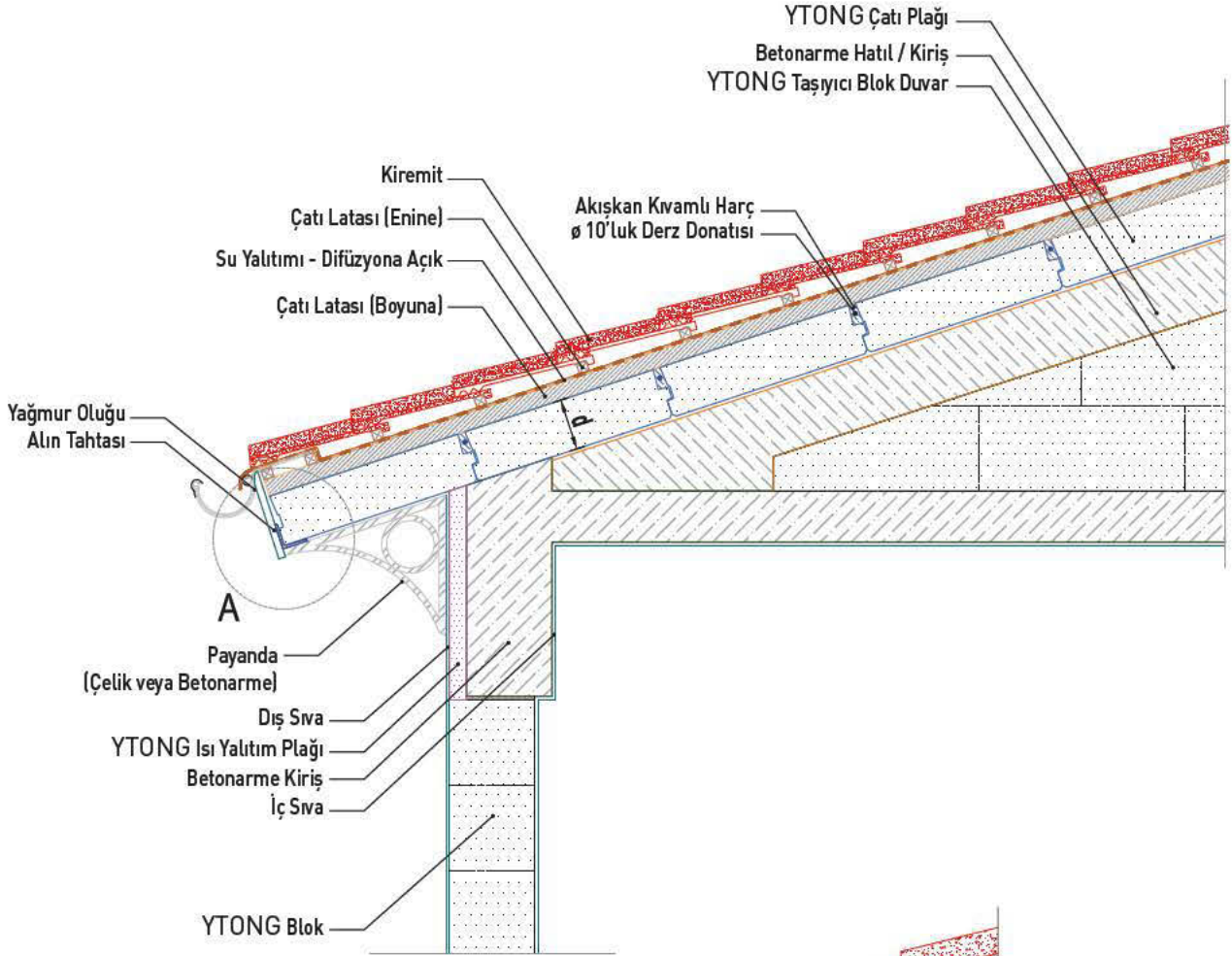
Çatı Plağı ile Beşik Çatı Uygulama Detayı

RF-1 - 004

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A - Detay

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

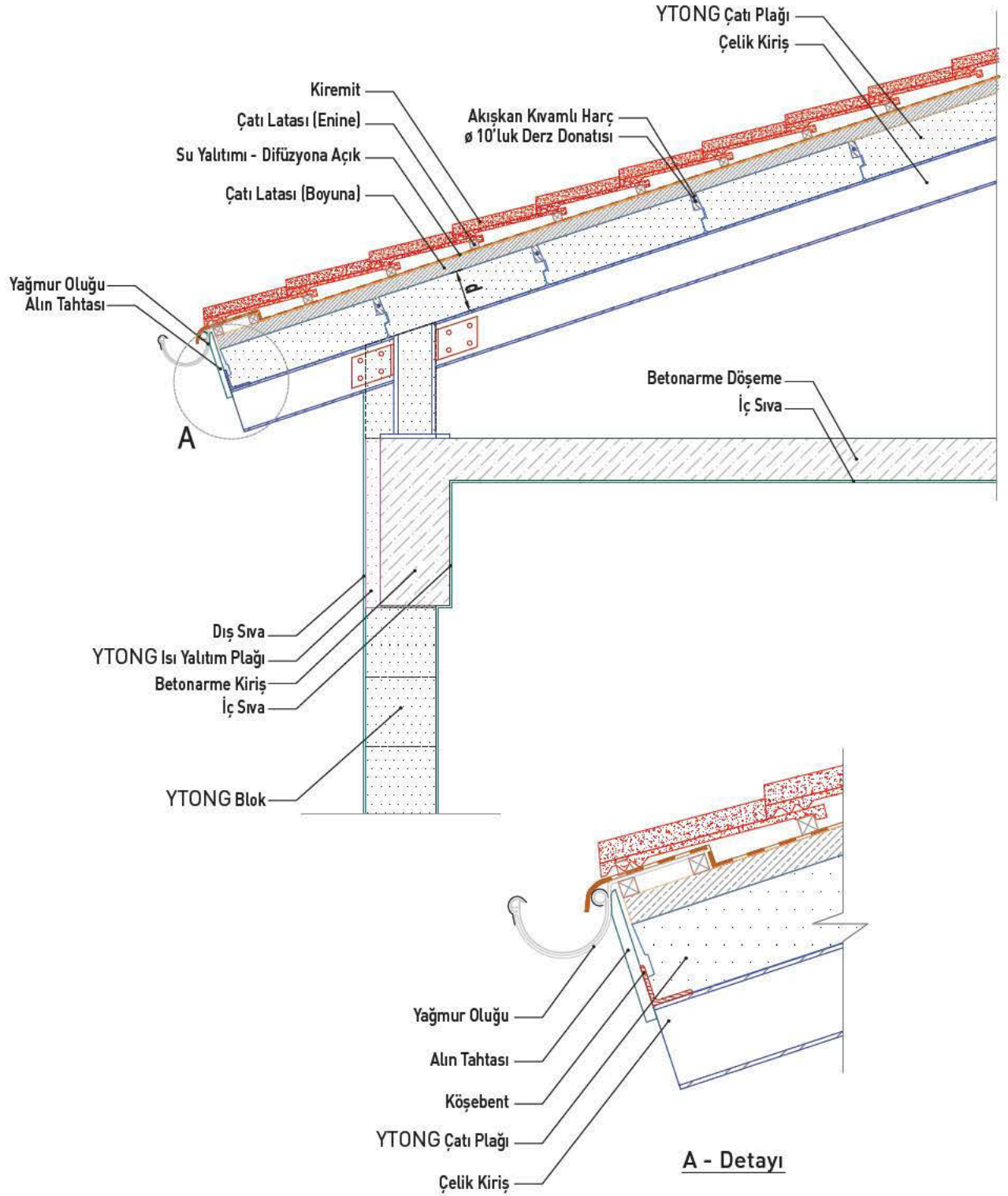
Betonarme Kiriş Üzerine Çatı Uygulama Detayı

RF-1 - 005

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

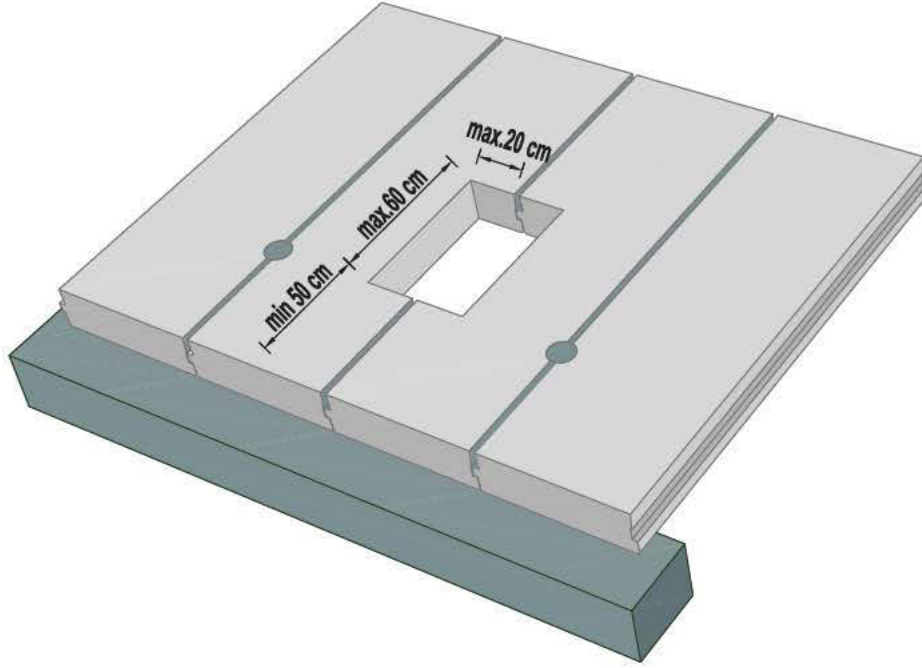
Çelik Kiriş Üzerine Çatı Uygulama Detayı

RF-1 - 006

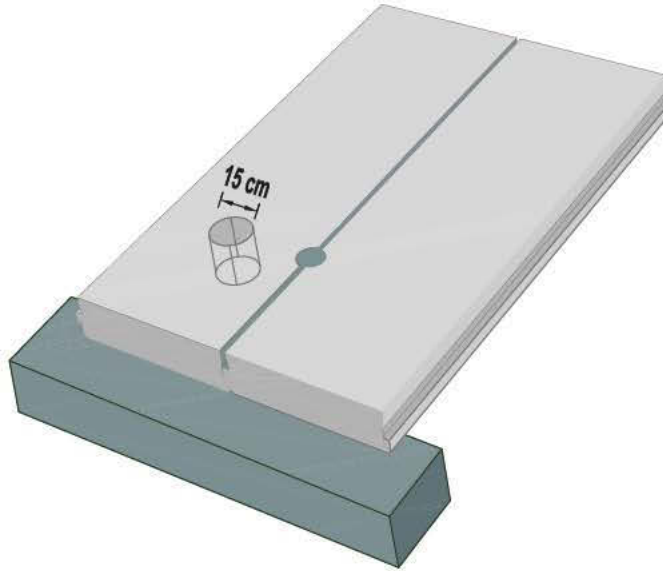
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



- Şekildeki şartların sağlanması durumunda maksimum 60x40cm boşluk oluşturulabilir.



- Plaklarda maksimum $\varnothing 15$ cm delik açılabilir.

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

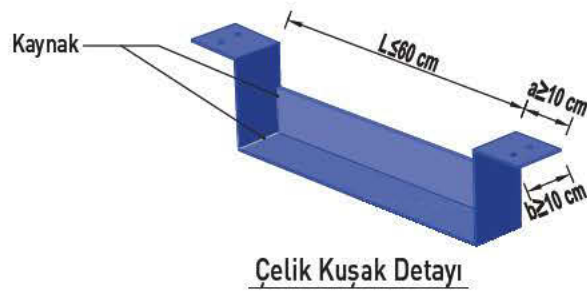
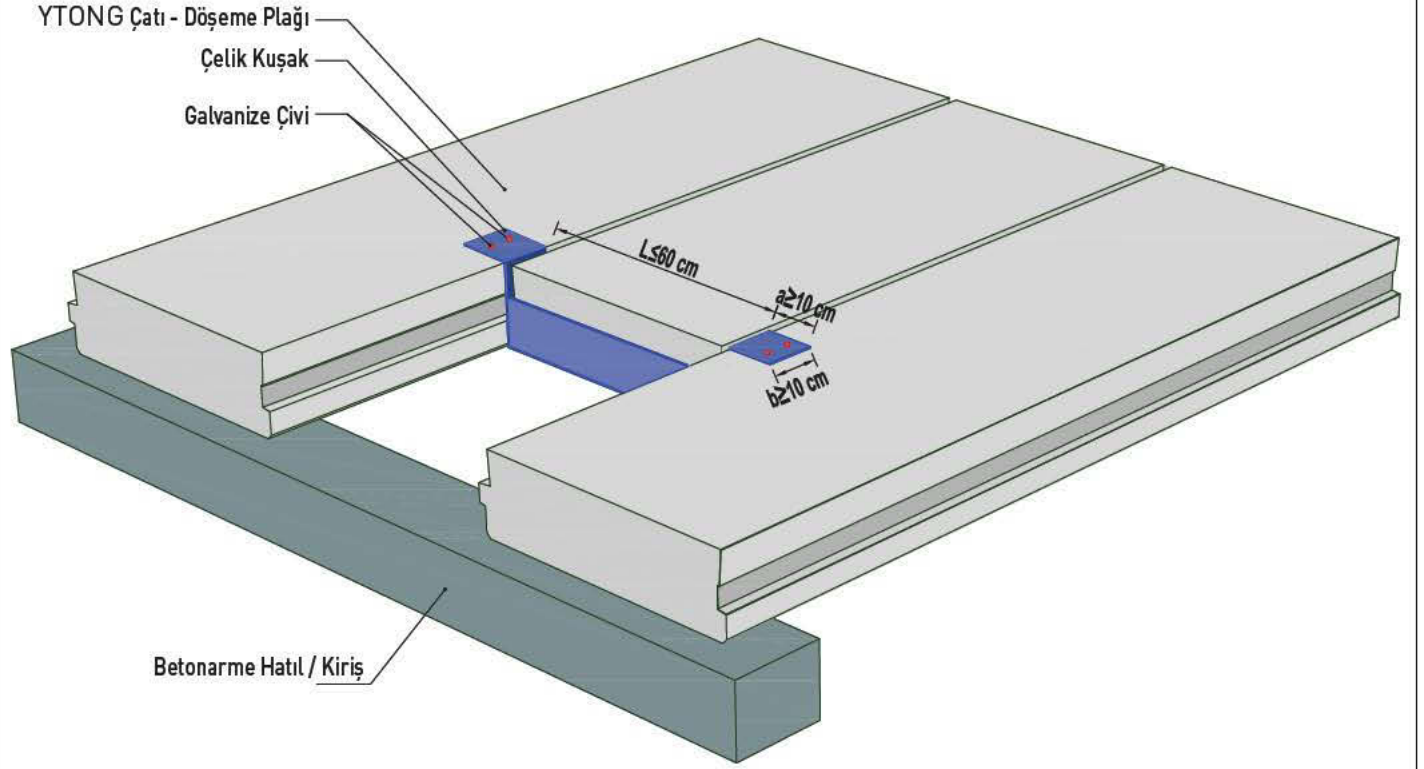
Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 1

RF-1 - 007

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

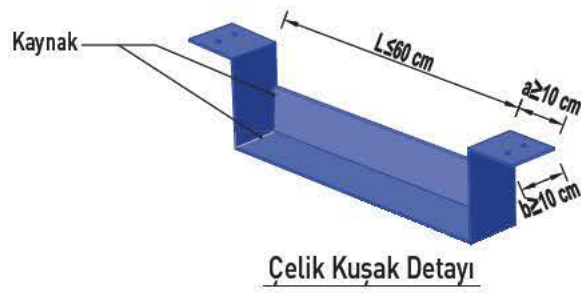
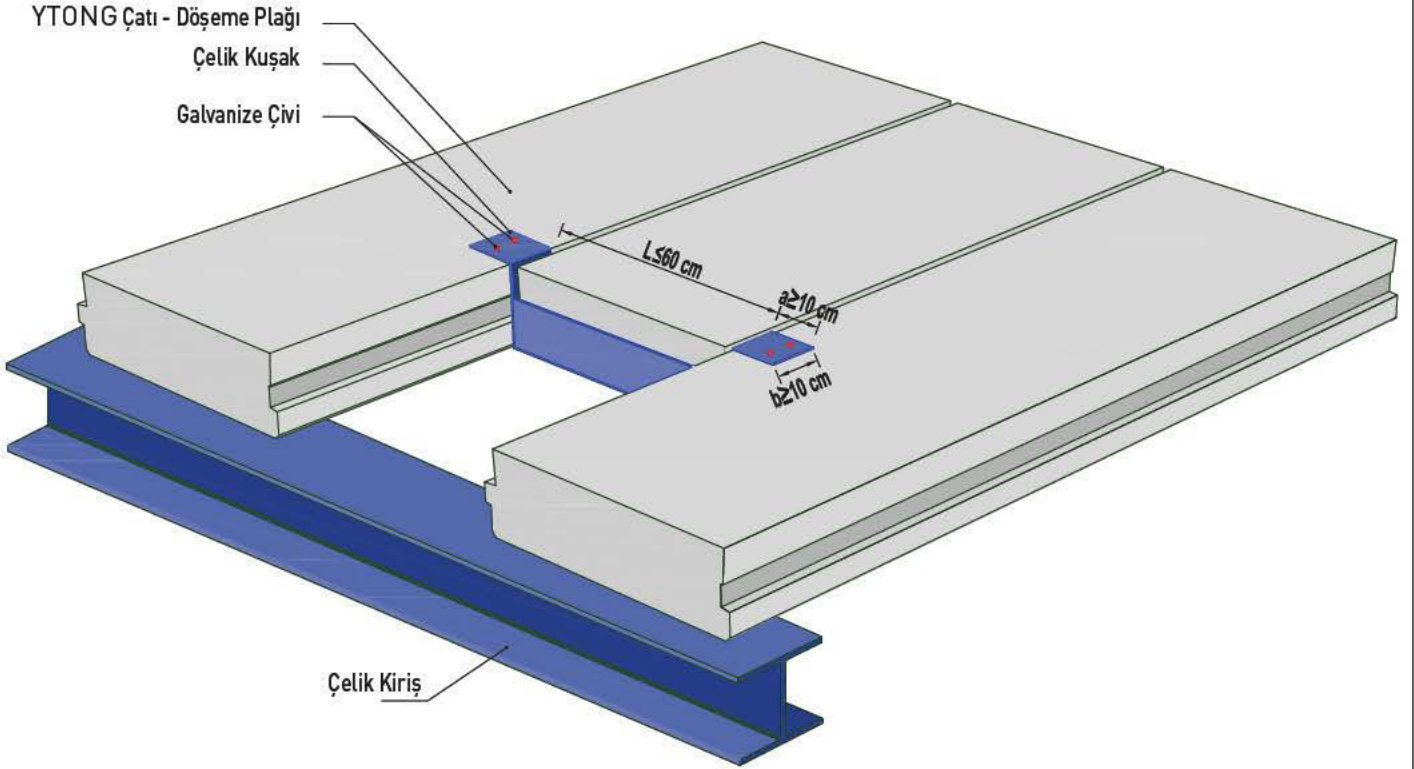
Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 2

RF-1 - 008

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

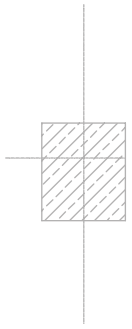
YTONG

Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı - 3

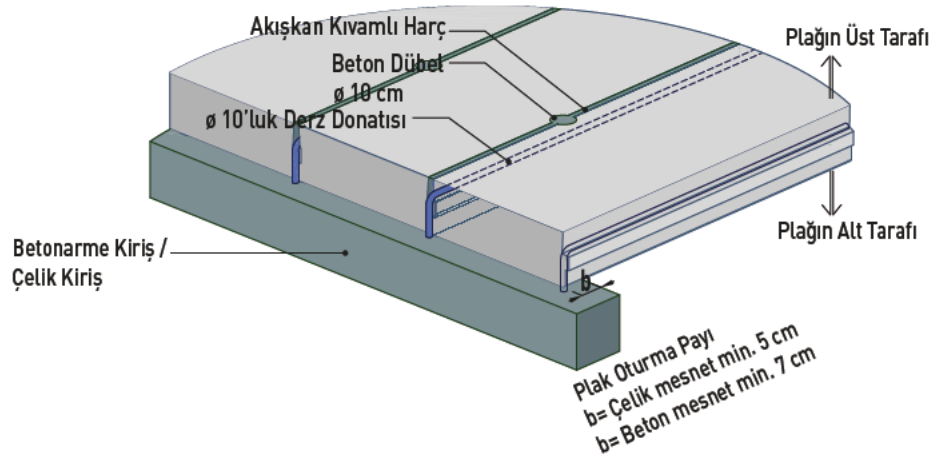
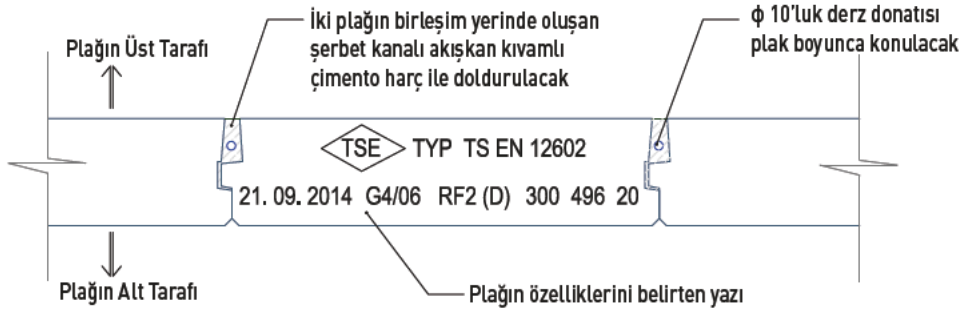
RF-1 - 009 REV:001

Nisan 2015

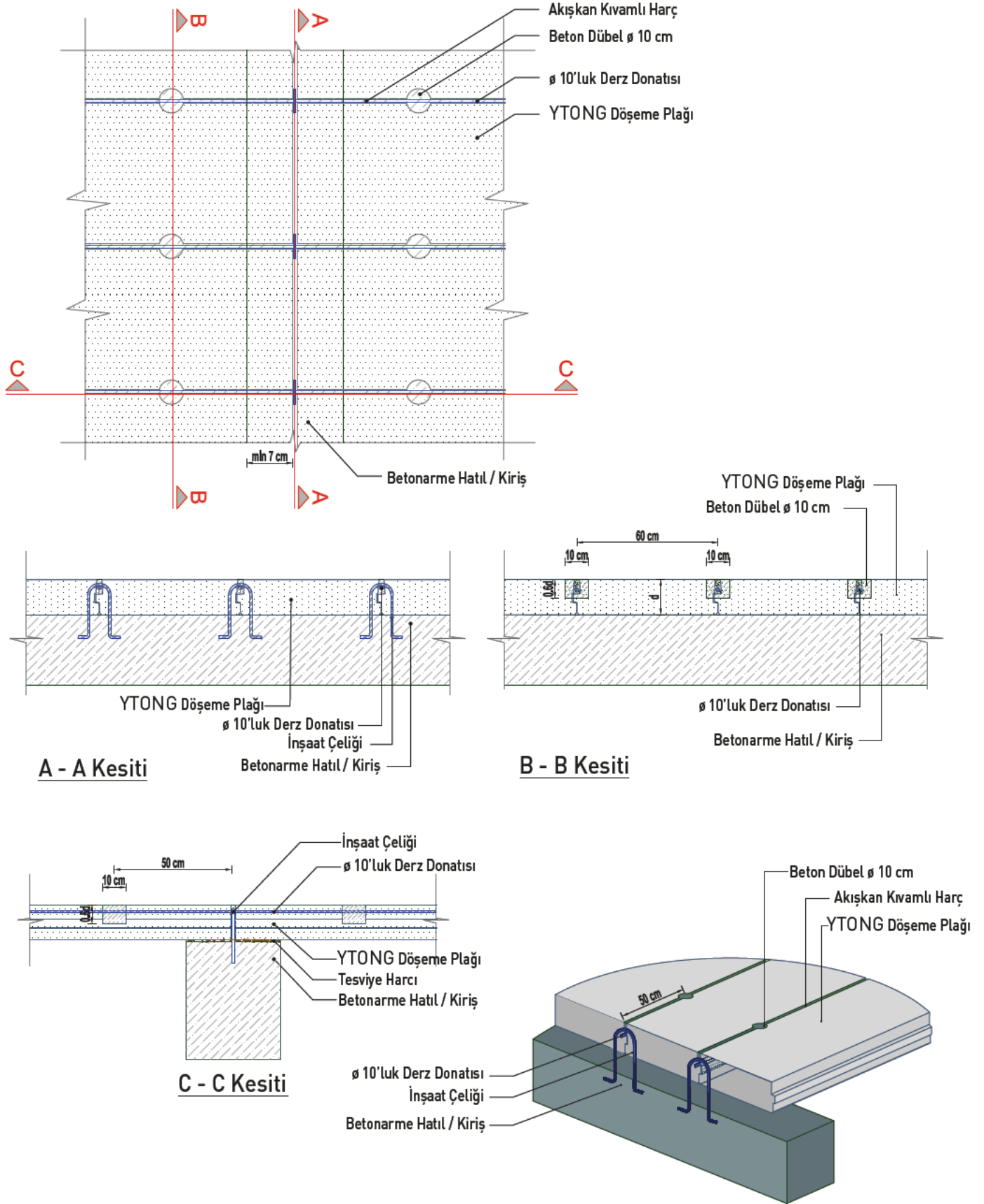
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Döşeme Plağı Detayları



- • • YTONG çatı ve döşeme plaklarının şantiyede kesilerek kısaltılması önerilmemektedir. Bu tip bir uygulama için YTONG PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜ'ne danışınız.
- YTONG çatı ve döşeme plakları her iki ucundan mesnetlere oturtulmalı ve kesinlikle ters konulmamalıdır.
- Plakların tersini düzünü ayırt etmenin en kolay yolu, alınlarındaki yazılara bakmak olacaktır. Yazılar doğru okunmuş yönünde ise plaklar düz konumdadır.
- Plaklar düz konumdayken üst tarafında bir şerbet kanalı, alt tarafında da ters V şeklinde bir fuga oluşur.
- Şerbet kanalının içine konulan derz donatıları plak boyunca olmalı ve kesinlikle mesnetlere ankraj edilmelidir.
- Derz donatısı işlemden önce beton dübel boşlukları açılmalıdır.
- Şerbet kanallarına derz donatısı konulduktan sonra beton dübel ve şerbet kanalları önce ıslatılır daha sonra 300 dozlu akışkan kıvamlı harç ile doldurulur.
- YTONG Çatı ve Döşeme plaklarına anma yükü üstünde yükleme yapılmamalıdır.
- Uygulama hakkında daha detaylı bilgi için PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜMÜZÜ arayınız.
- Plak montajına başlamadan önce mutlaka PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜ'ne haber veriniz.



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

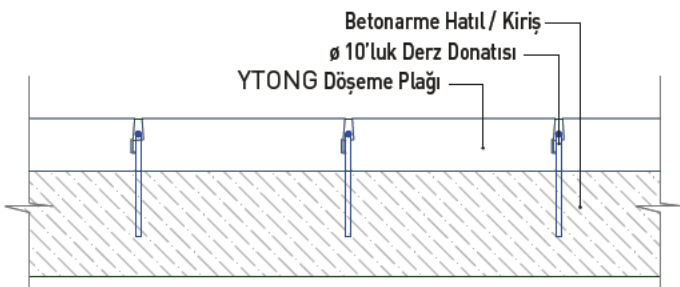
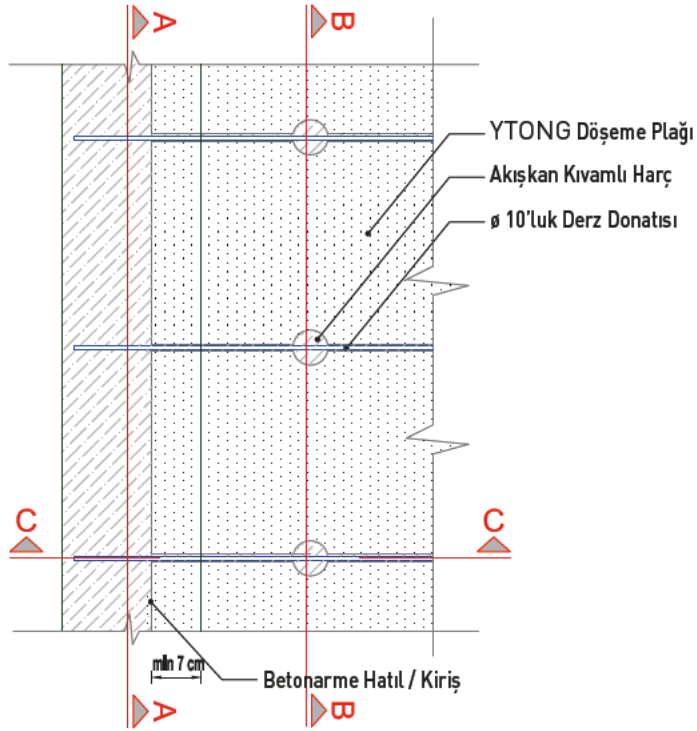
Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine
Montaj Detayı - 1

RF-2 - 002

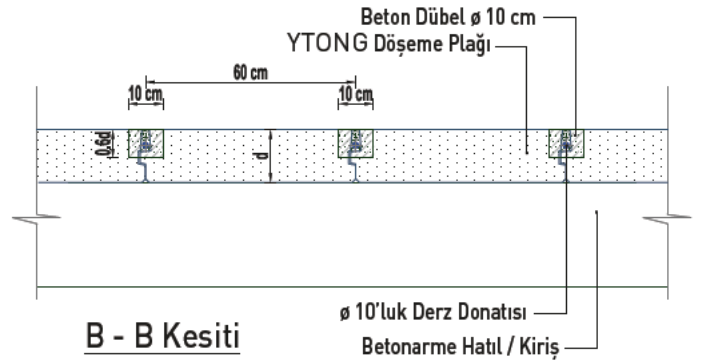
REV:001

Nisan 2015

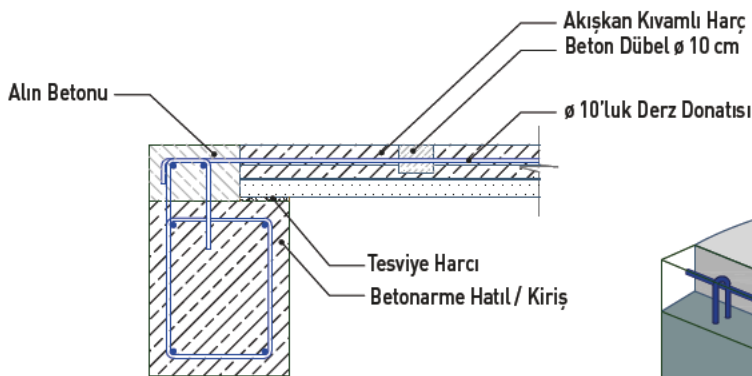
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



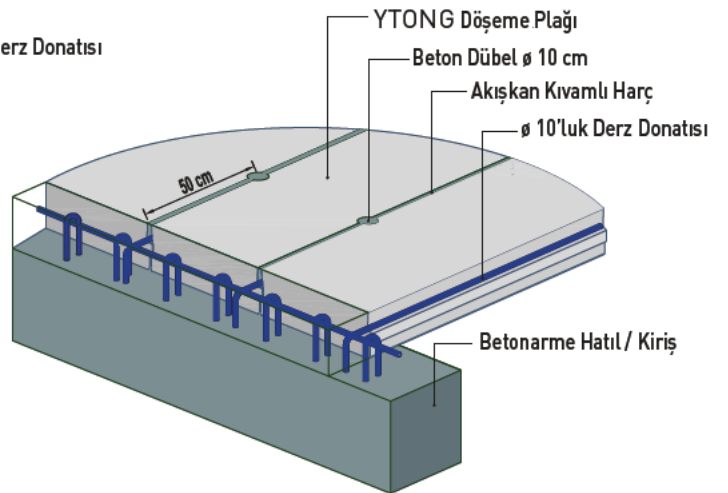
A - A Kesiti



B - B Kesiti



C - C Kesiti



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

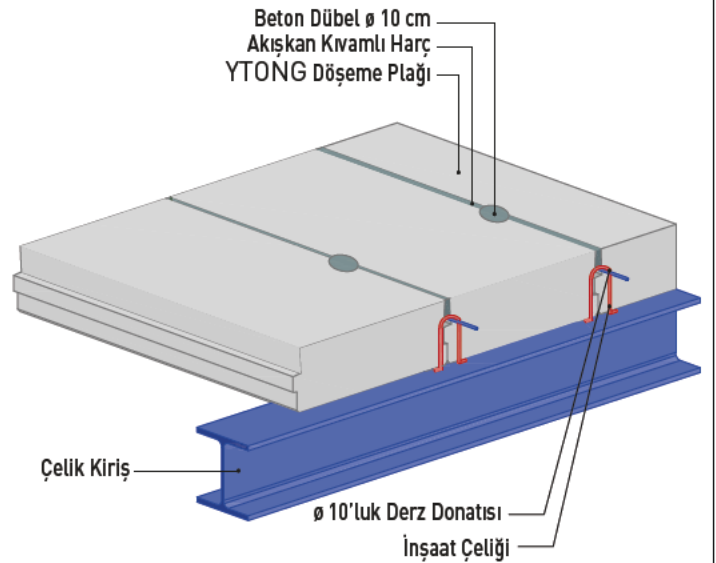
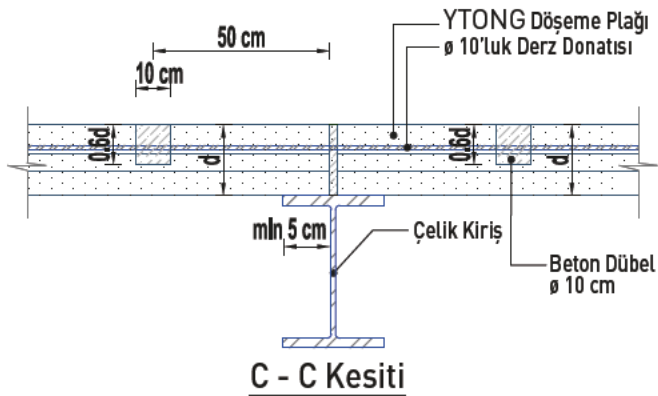
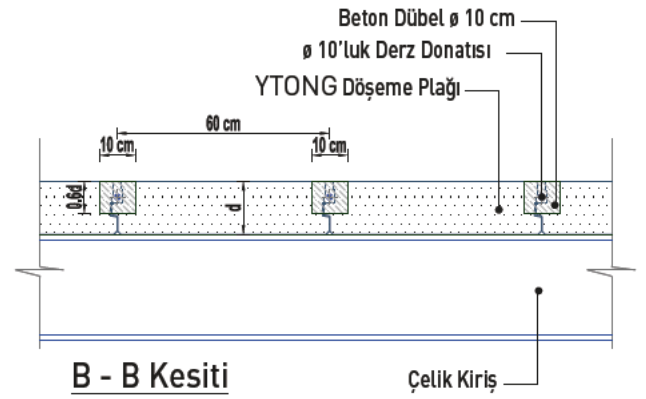
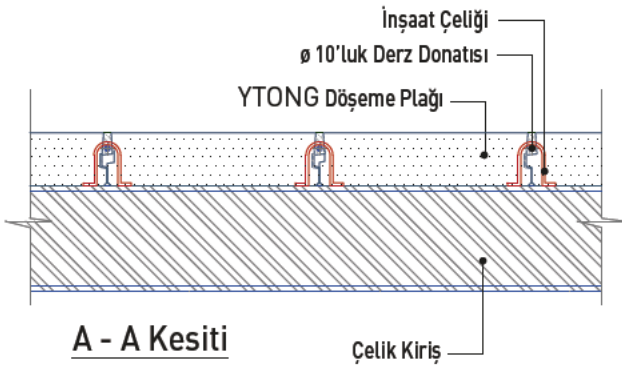
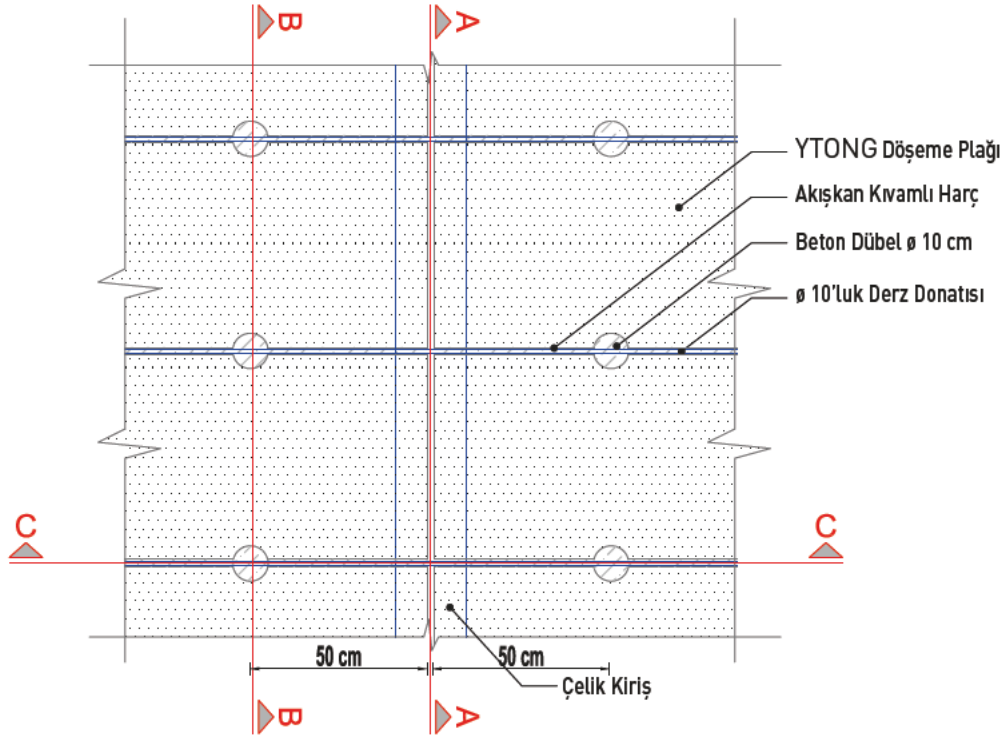
Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine
Montaj Detayı - 2

RF-2 - 003 REV:001
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmektedir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmektedir.

YTONG

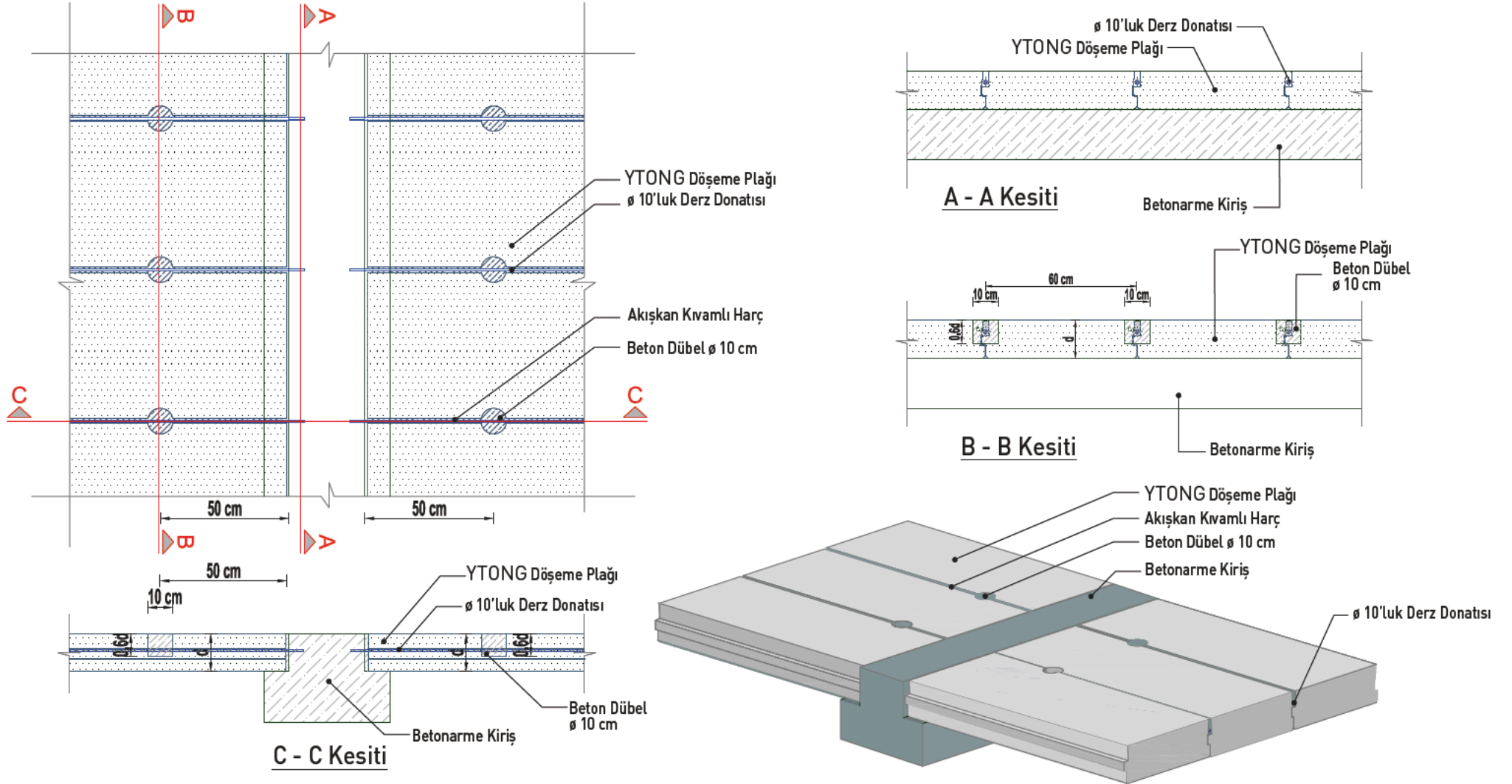
Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine
Montaj Detayı - 3

RF-2 - 004

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmiştir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmiştir.

YTONG

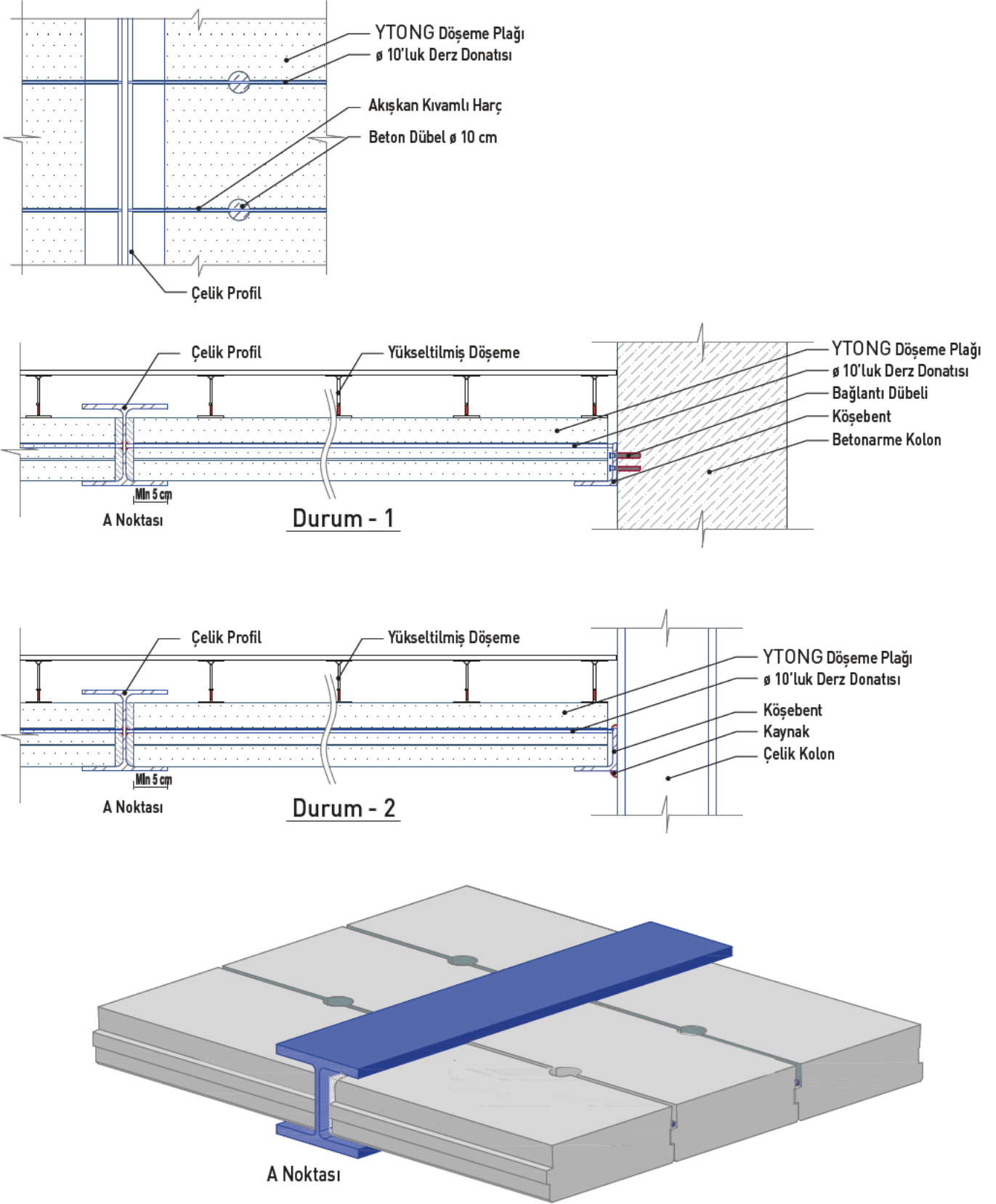
Döşeme Plağının Hazır Betonarme Eleman veya
Guseli Kiriş Üzerine Montaj Detayı

RF-2 - 005

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

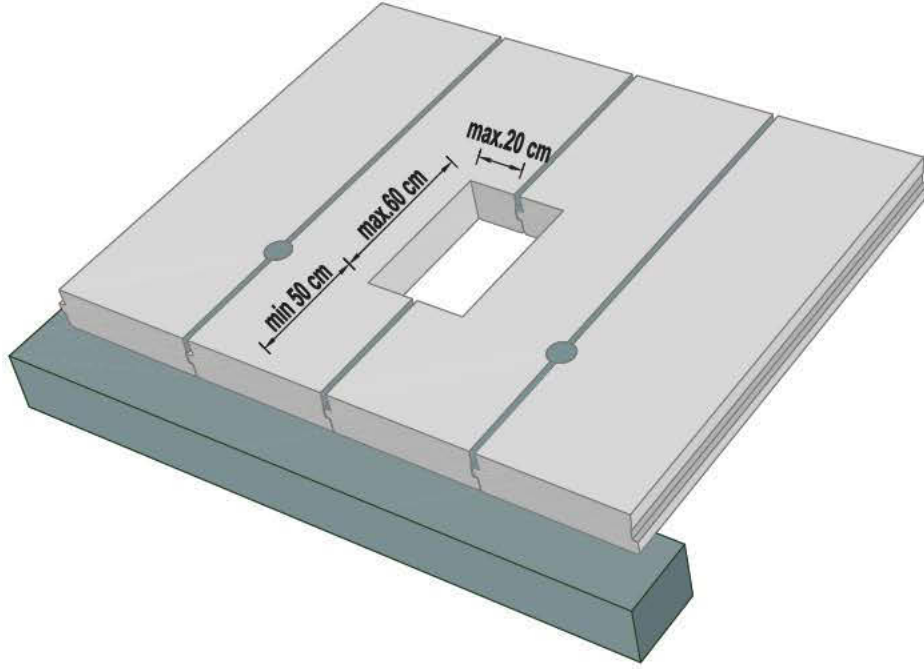
Döşeme Plağının Çelik I Profili İçerisine Montaj Detayı

RF-2 - 006

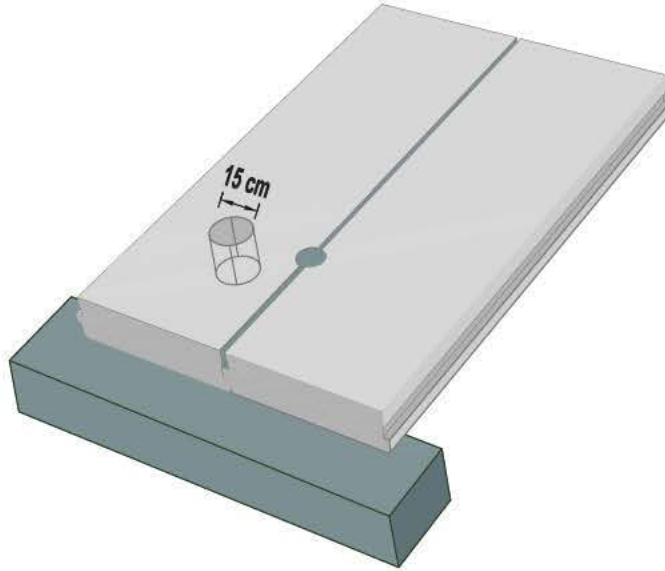
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



- Şekildeki şartların sağlanması durumunda maksimum 60x40cm boşluk oluşturulabilir.



- Plaklarda maksimum $\varnothing 15$ cm delik açılabilir.

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

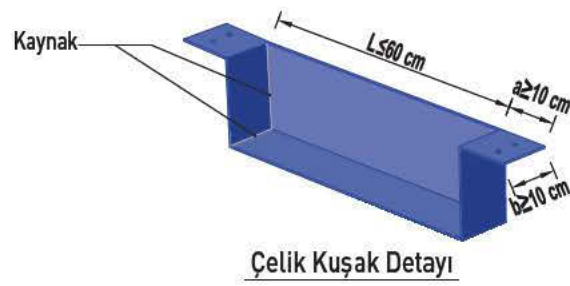
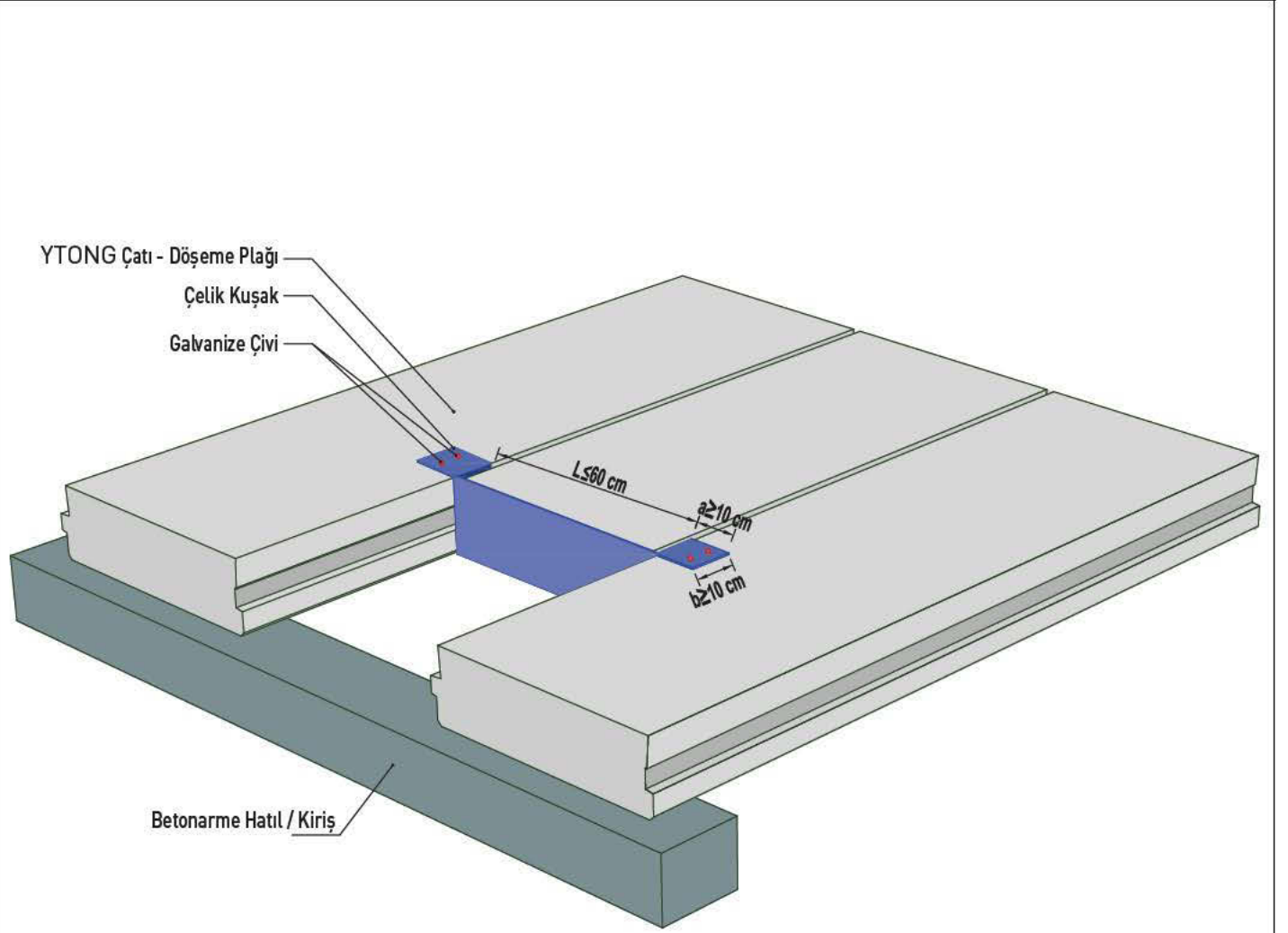
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 1

RF-2 - 007

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

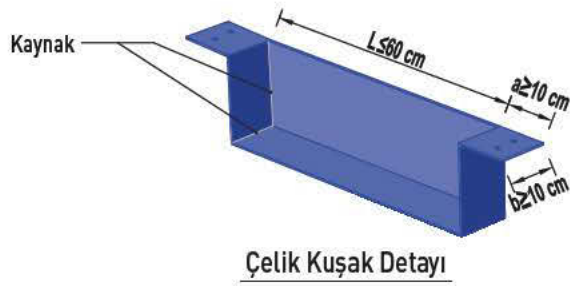
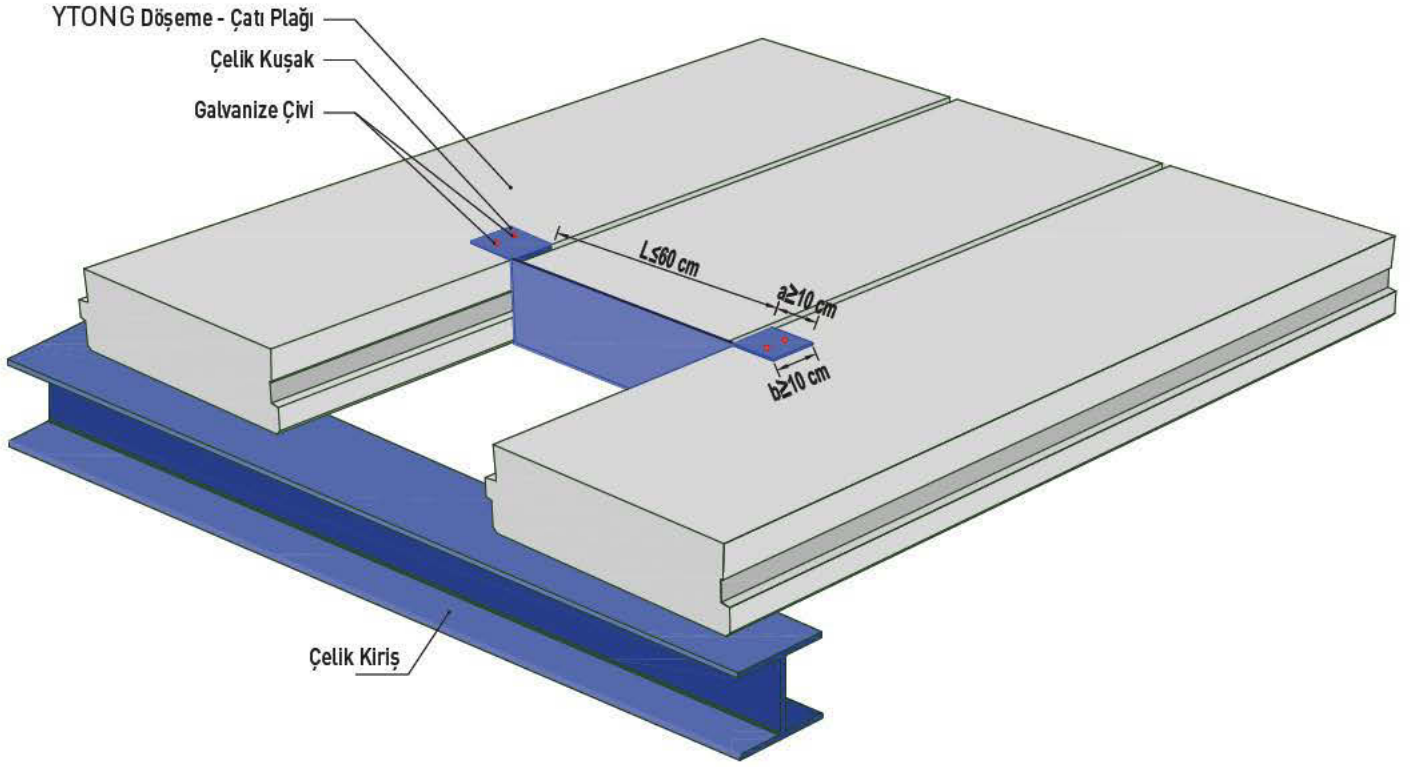
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı - 2

RF-2 - 008

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

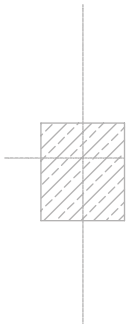
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 3

RF-2 - 009

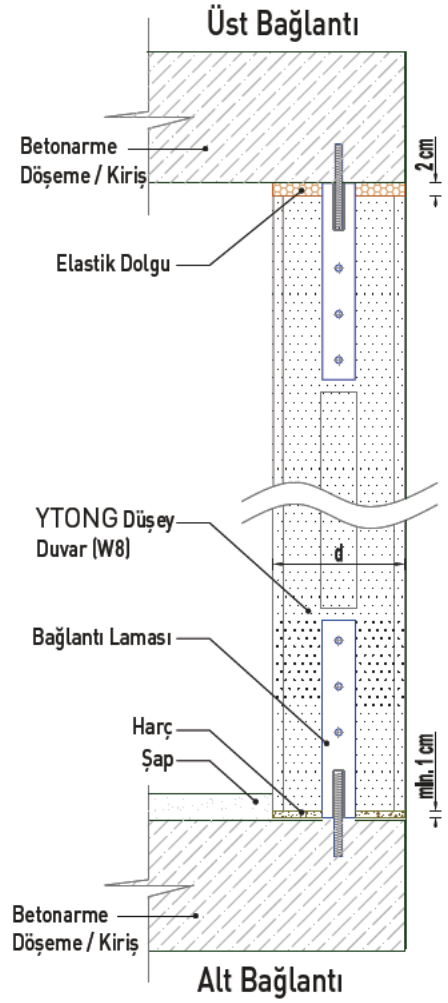
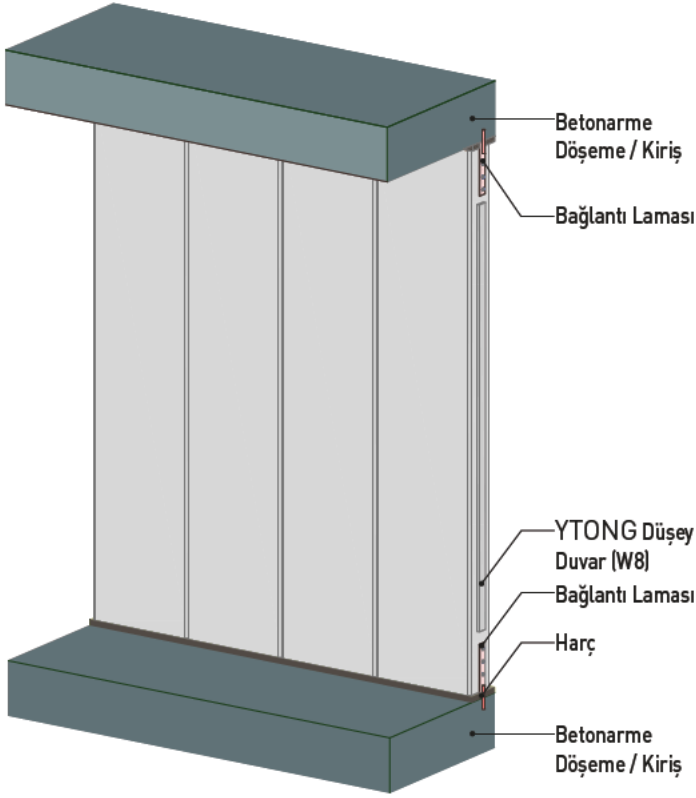
REV:001

Nisan 2015

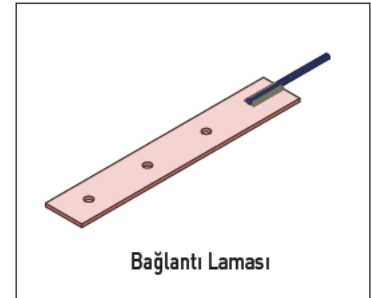
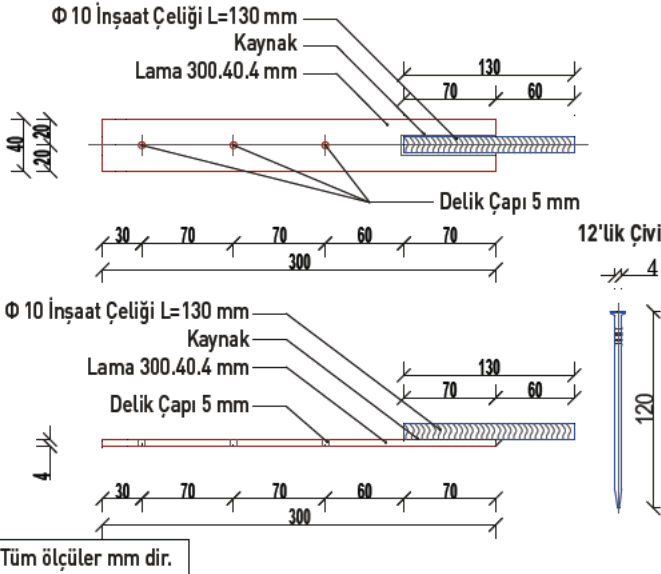
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Düŕey Duvar Detayları



Örnek;
15 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
Kullanılacak çivi: 3 adet 12'lik galvanize çivi



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

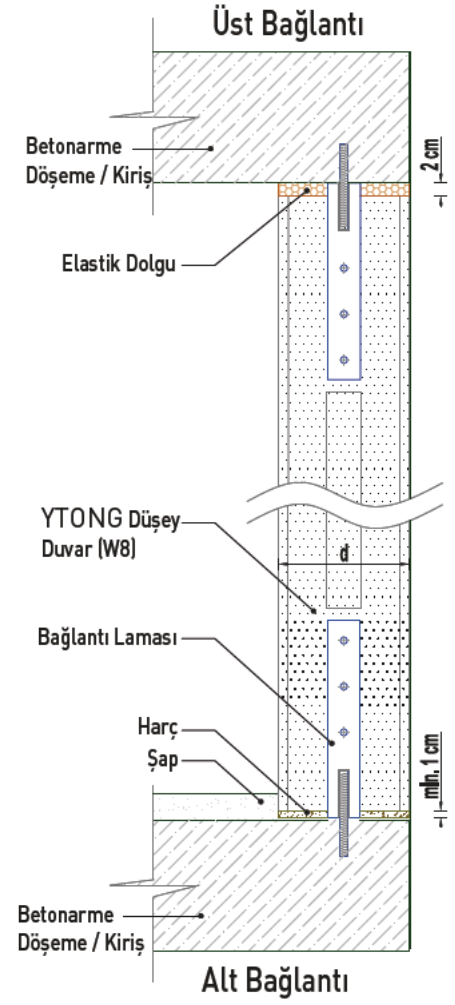
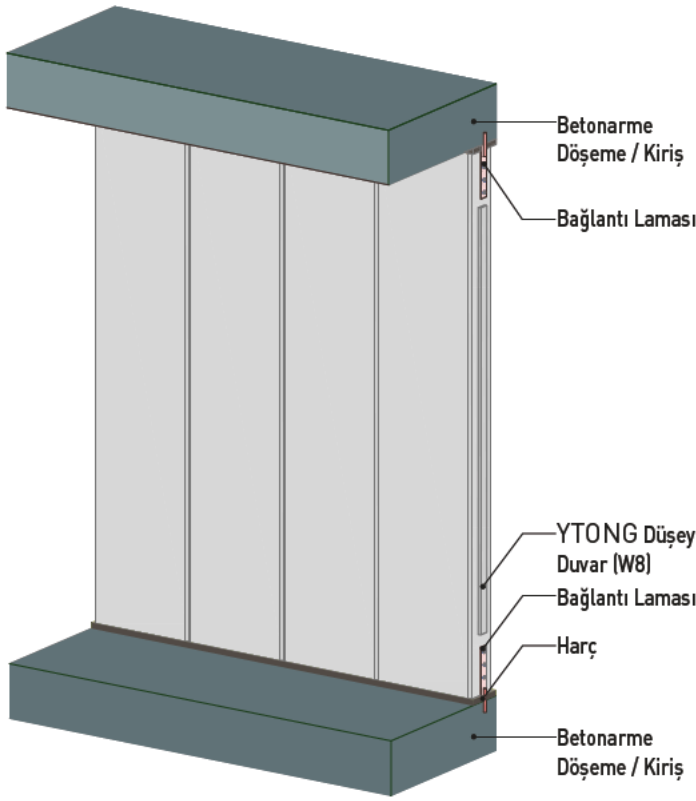
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı – 1

W8 - 001/15

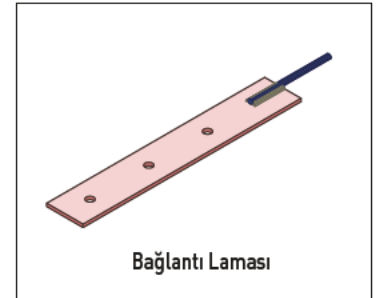
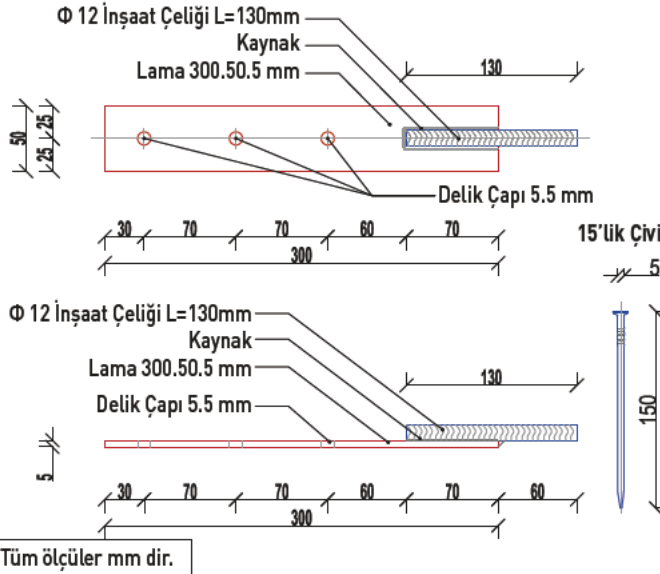
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Örnek;
20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

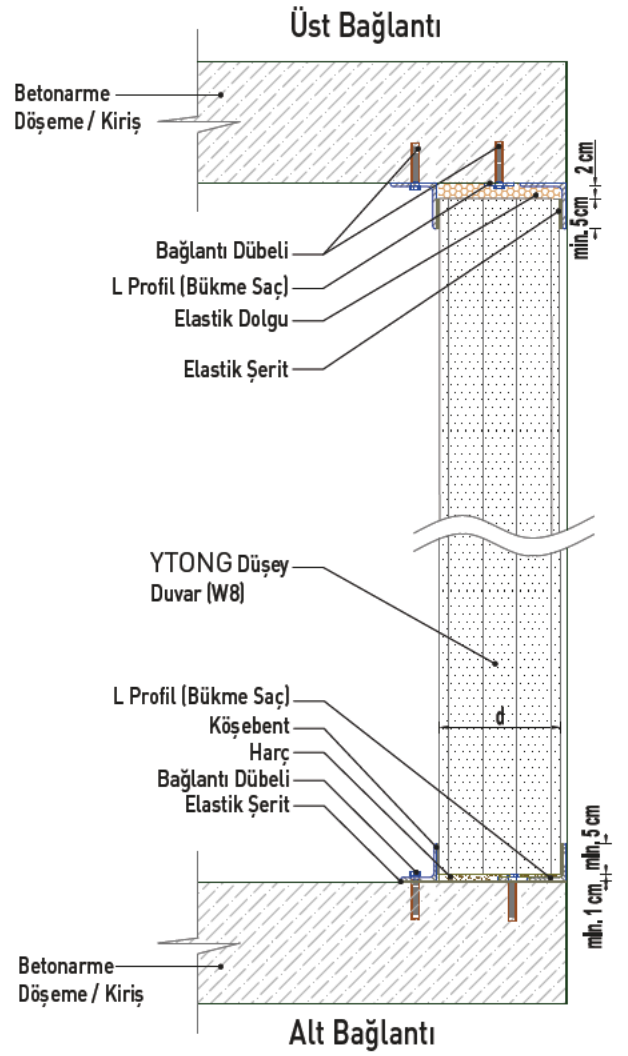
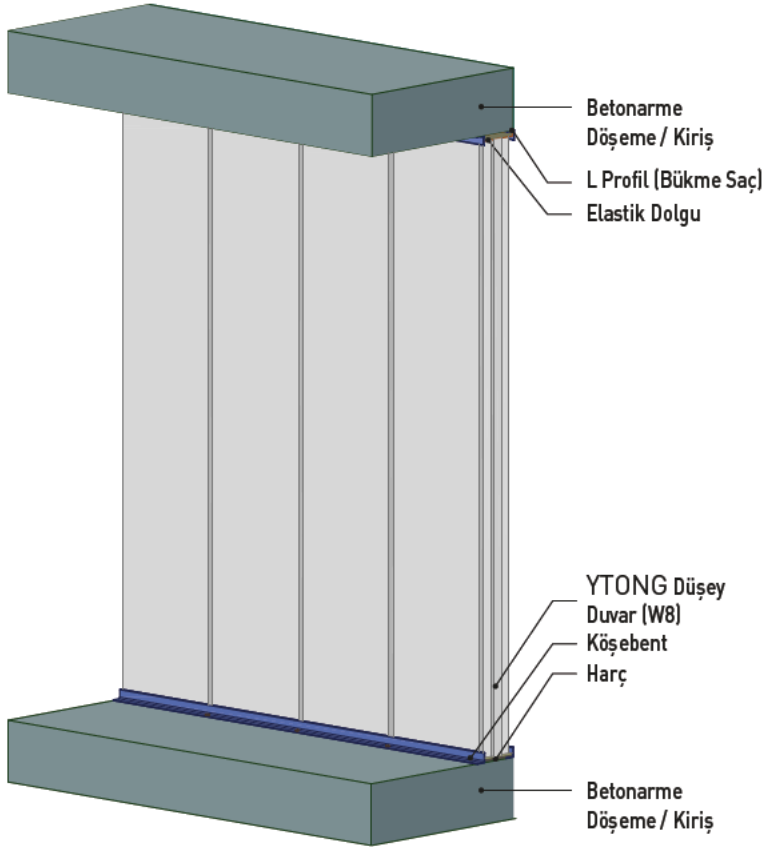
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı – 1

W8 - 001/20

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

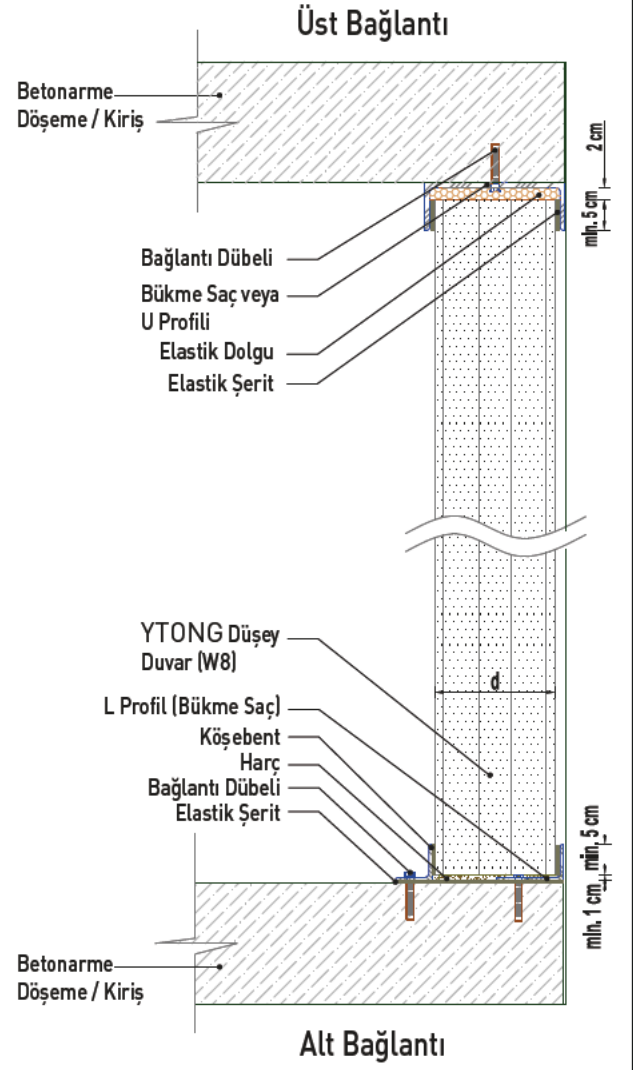
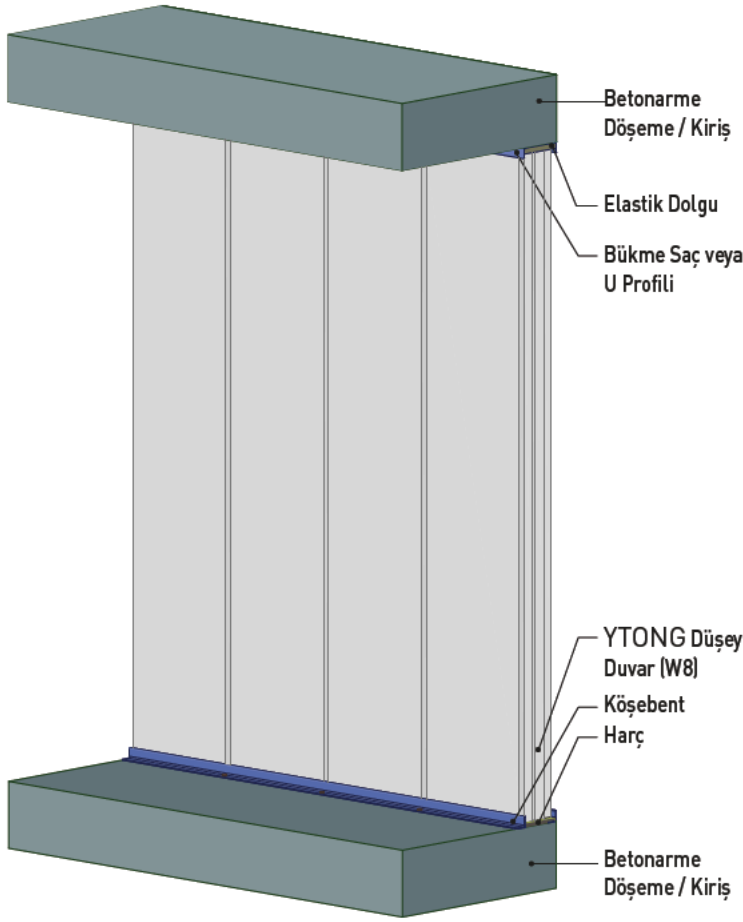
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı – 2

W8 - 002

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

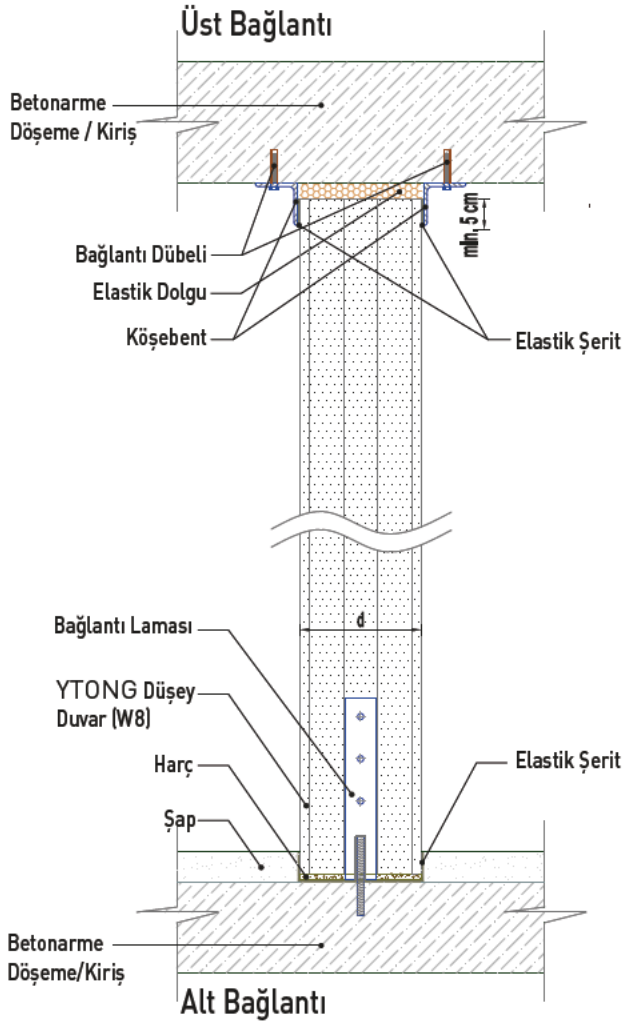
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı – 3

W8 - 003

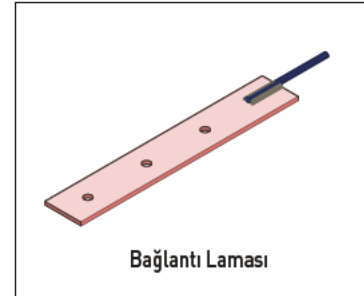
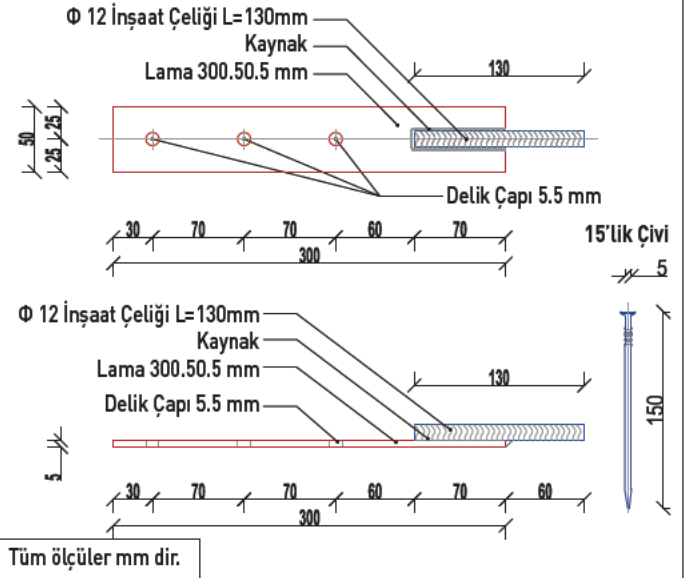
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Örnek;
20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

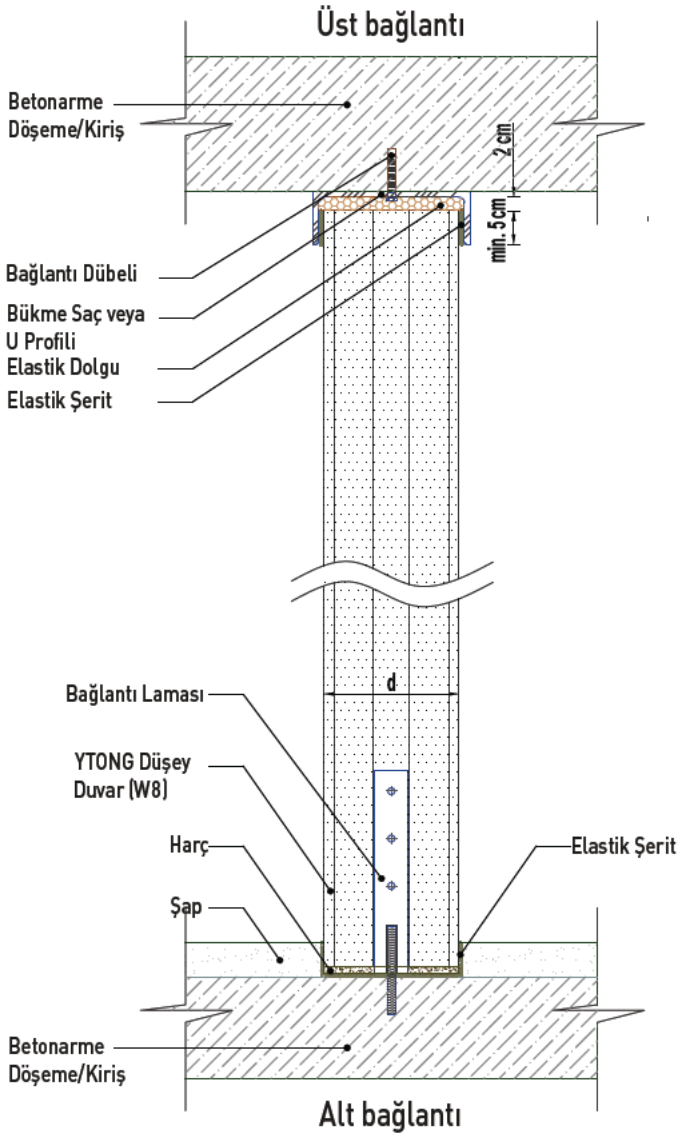
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı - 4

W8 - 004

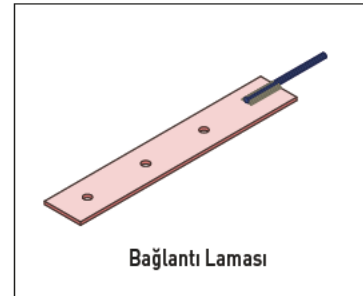
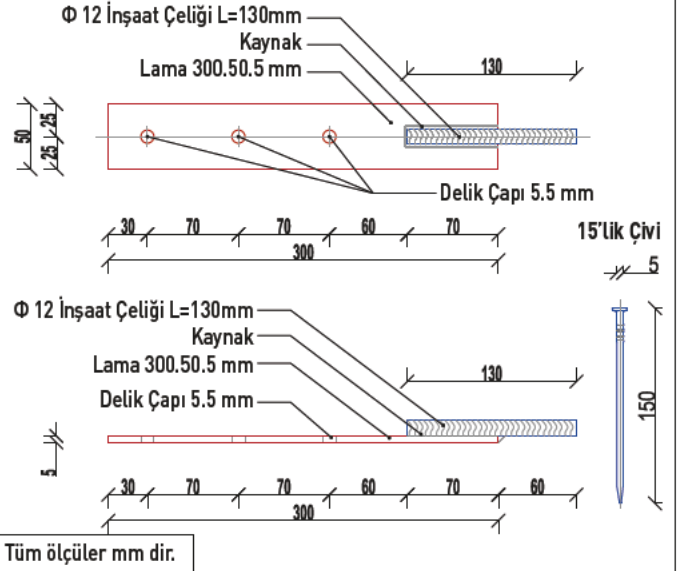
REV:000

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Örnek;
20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

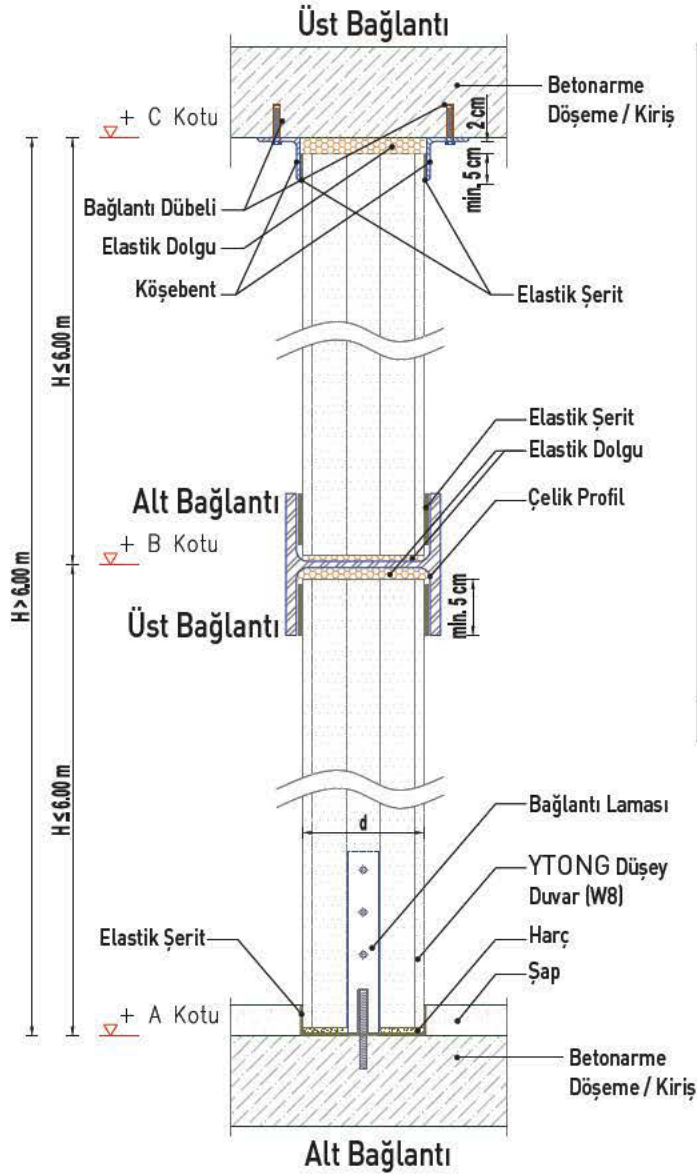
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı – 5

W8 - 005

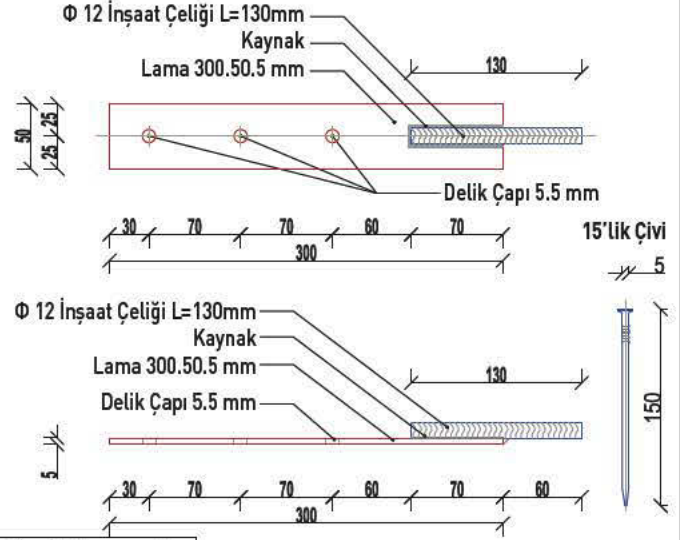
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Örnek;
20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
 Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



Tüm ölçüler mm dir.



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

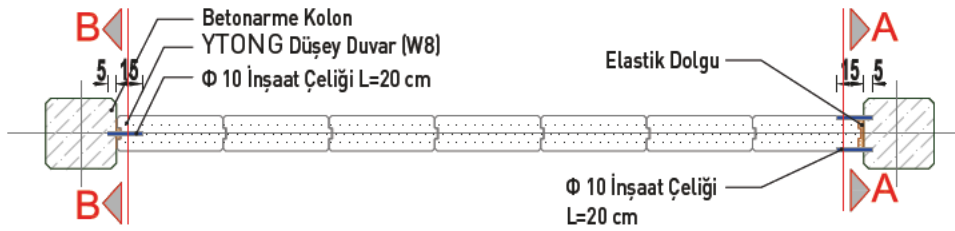
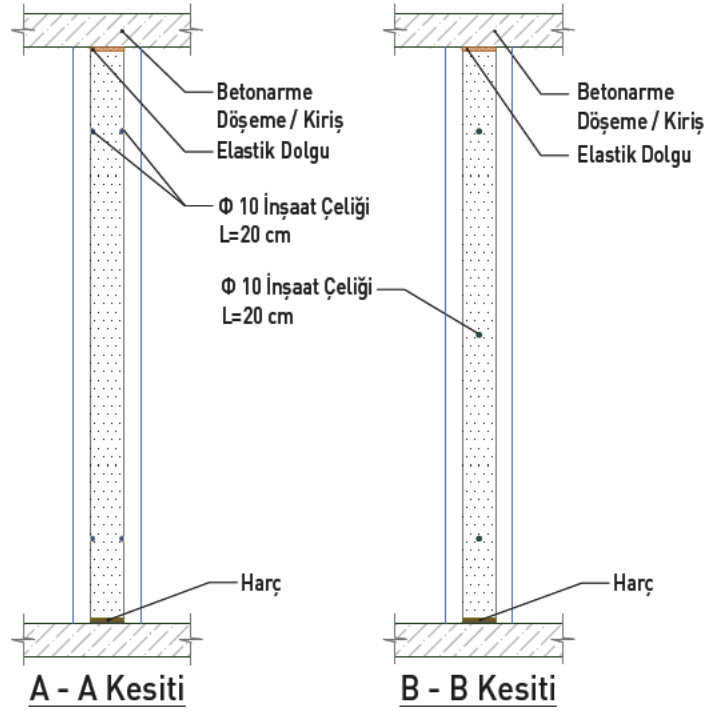
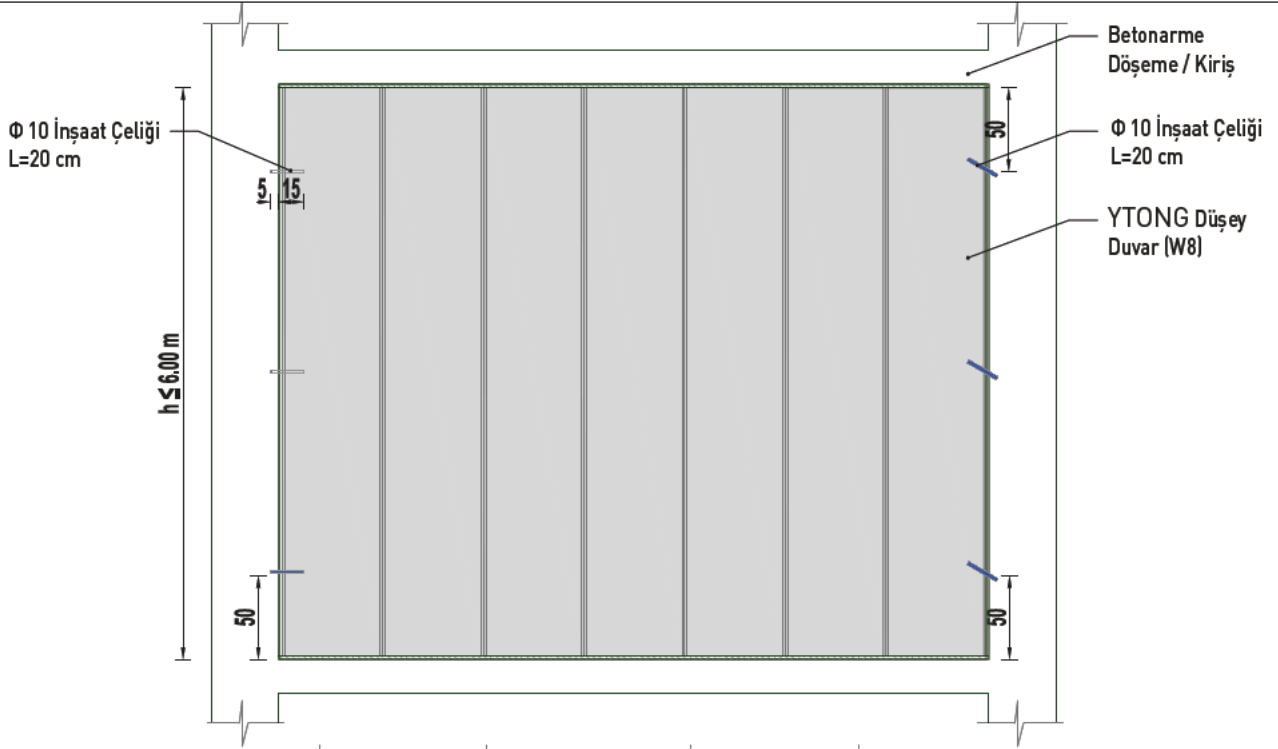
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı - (H>6.00 m)

W8 - 006

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

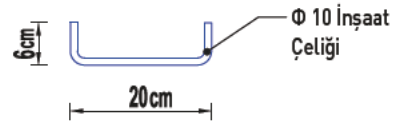
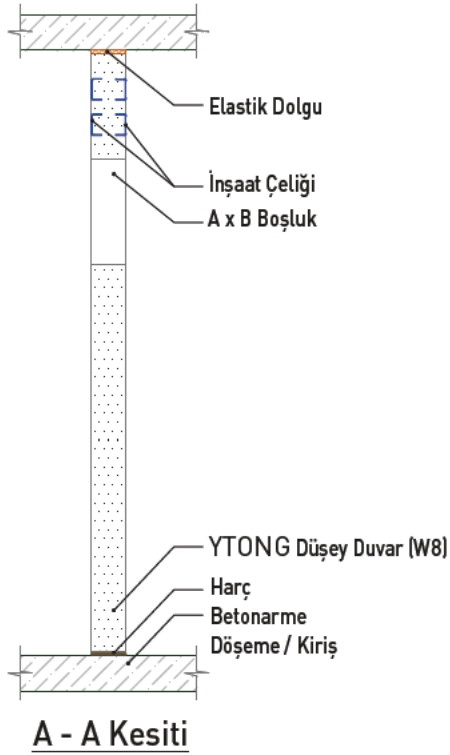
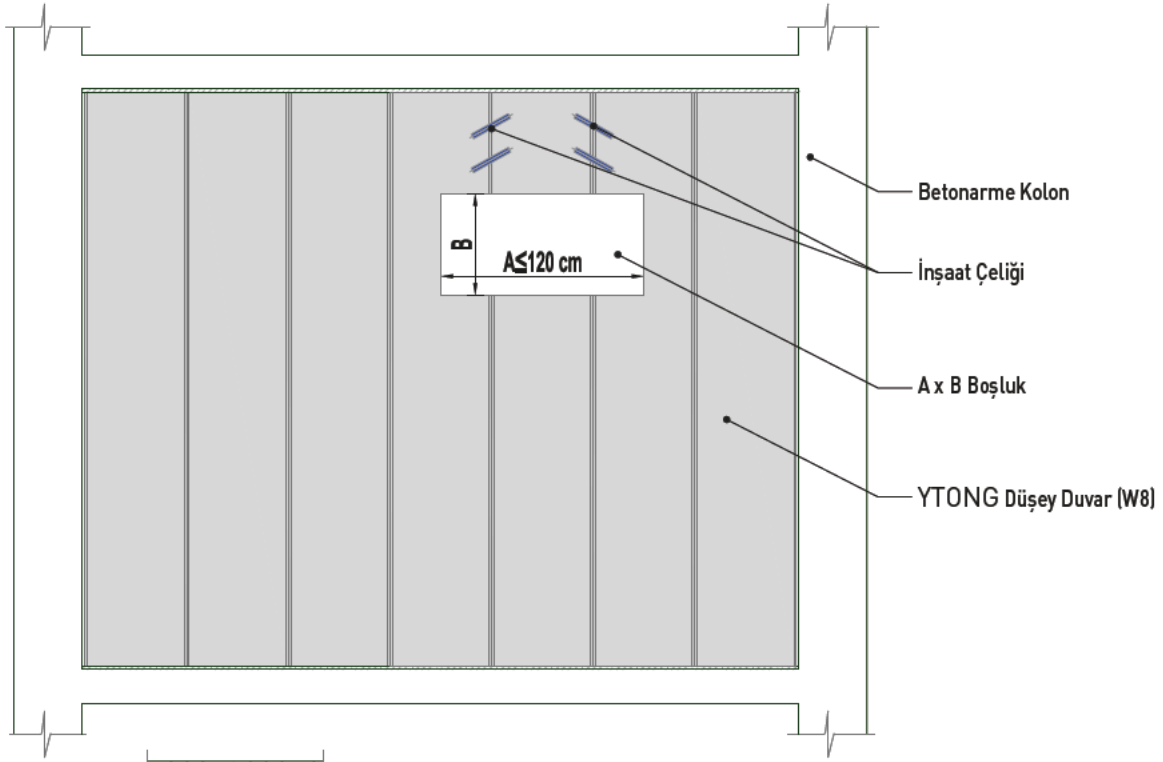
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) İlk ve Son Panel
Montaj Detayı

W8 - 007

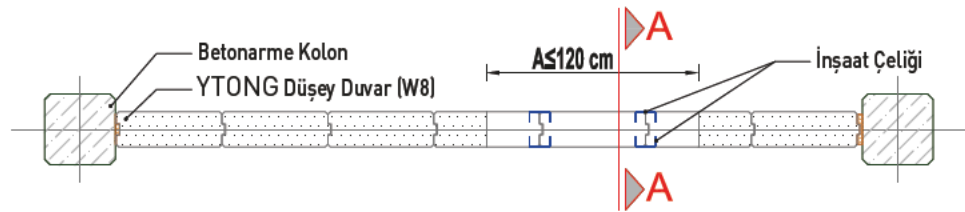
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A ≤ 120 cm açıklığa kadar boşluk oluşturulabilmesi için firkete şeklinde bükülmüş inşaat çeliği, YTONG düşey duvara gömülerek üstü tamir malzemesi ile kapatılmalıdır.



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

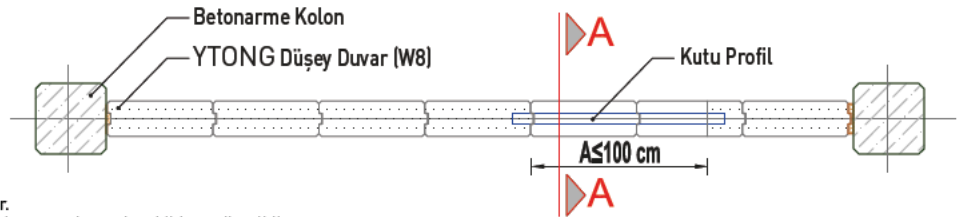
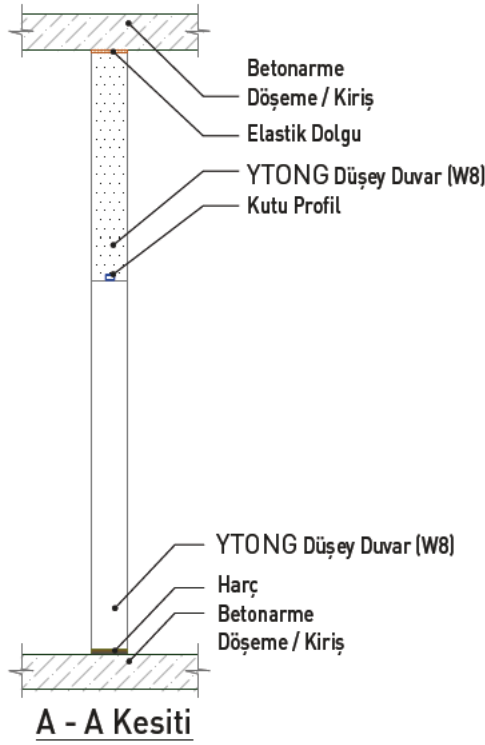
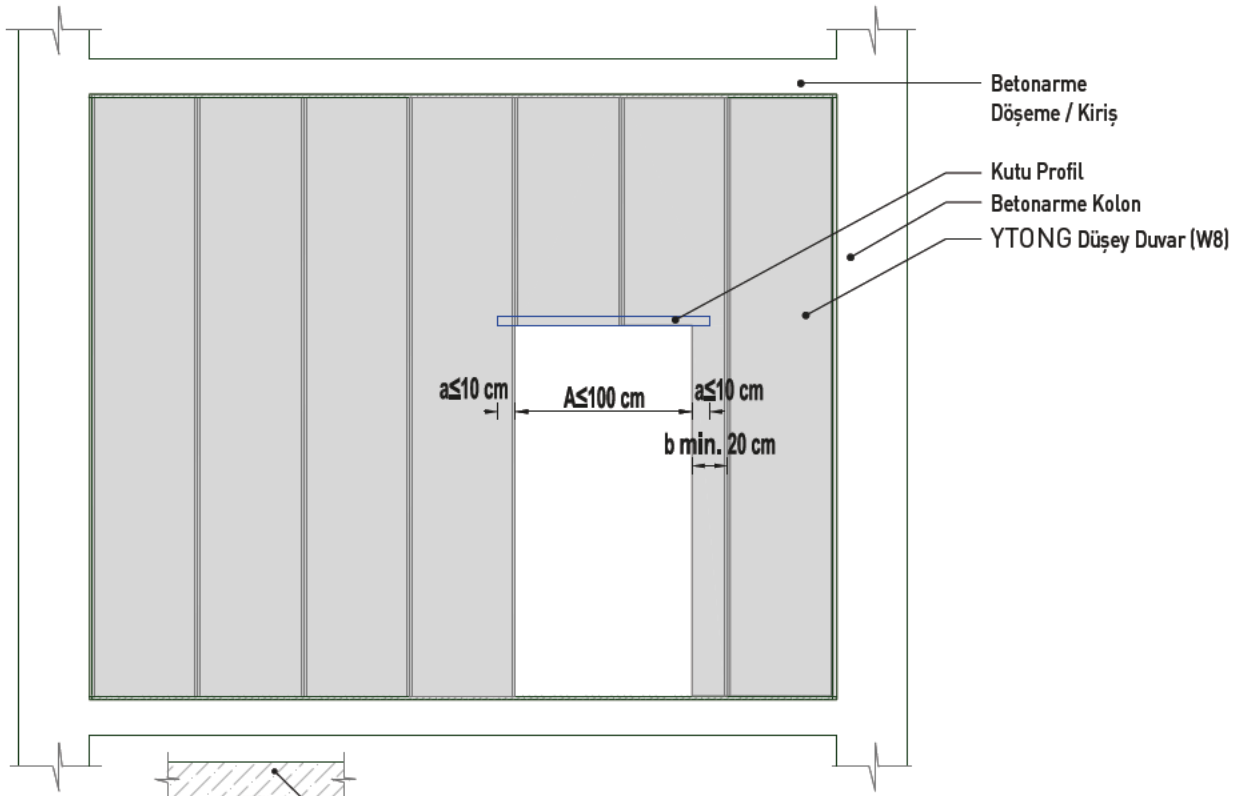
Yük Taşımayan Duvarda (Düşey)
Boşluk Oluşturma Detayı - 1

W8 - 008

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

Not-4 : Çelik Lento boyutları üzerine gelecek duvar panelinin ağırlığı dikkate alınarak hesaplanmalıdır.

YTONG

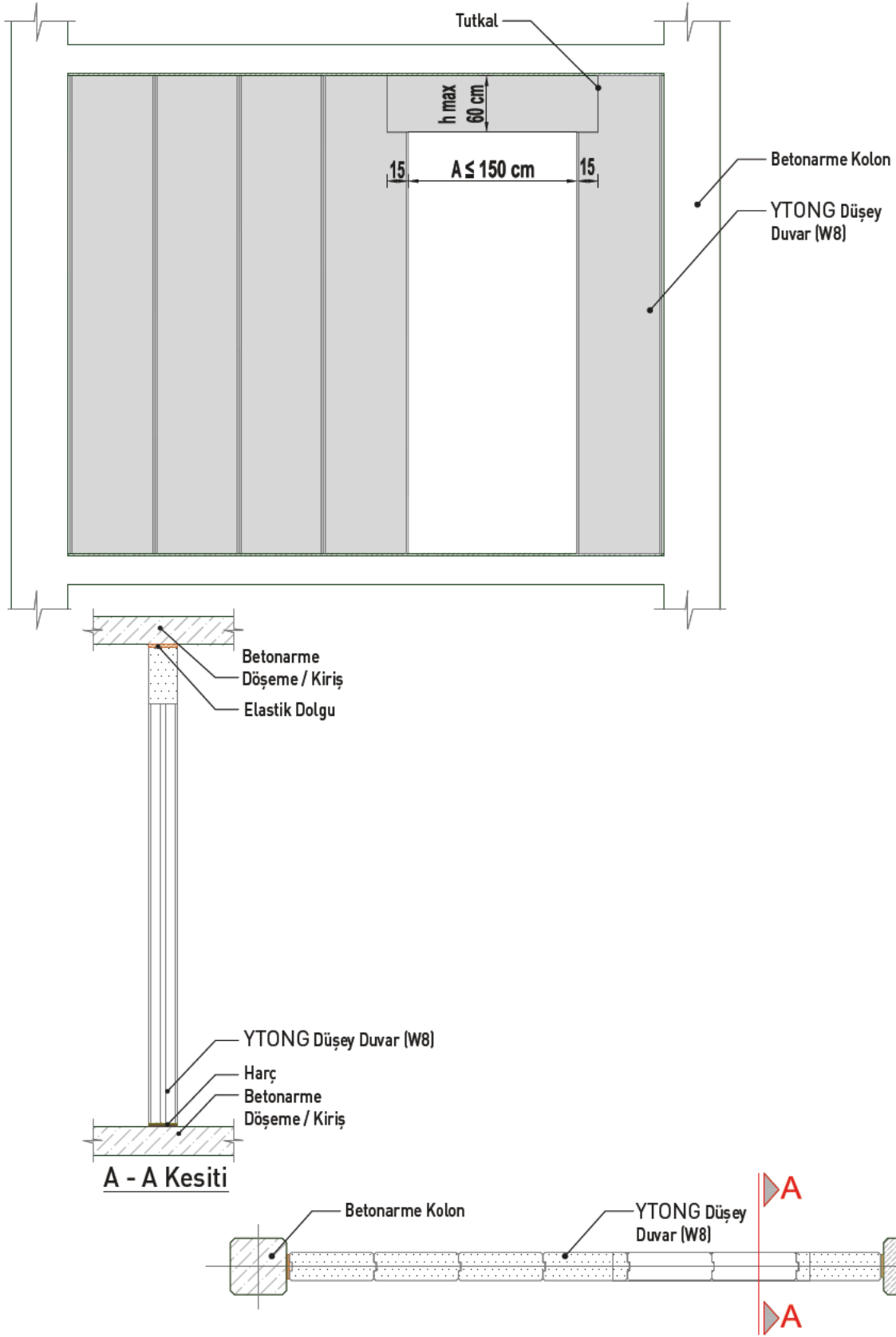
Yük Taşımayan Duvarda (Düşey)
Boşluk Oluşturma Detayı - 2

W8 - 009

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

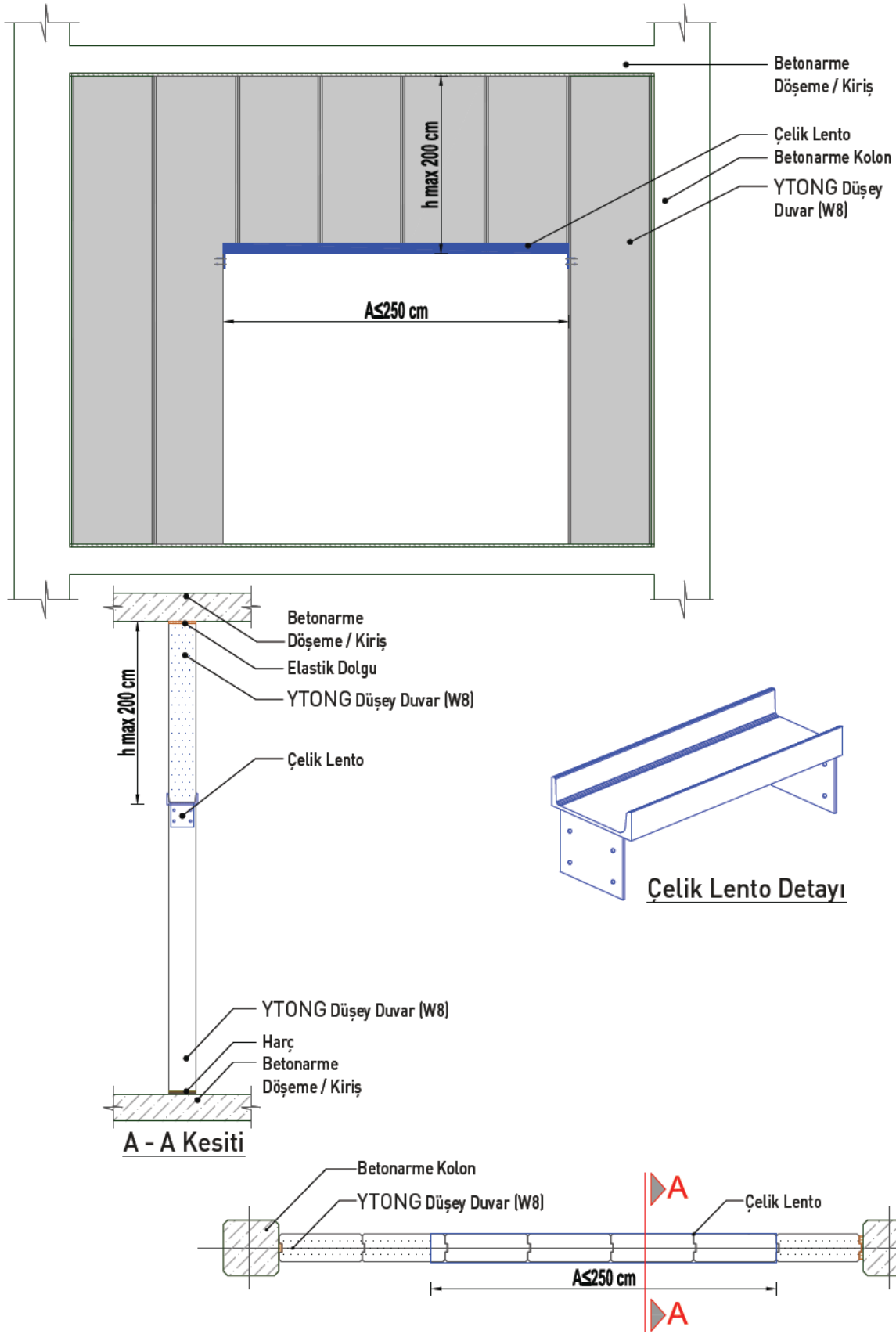
Yük Taşımayan Duvarda (Düşey)
Boşluk Oluşturma Detayı - 3

W8 - 010

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

Not-4 : Çelik Lento boyutları üzerine gelecek duvar panelinin ağırlığı dikkate alınarak hesaplanmalıdır.

YTONG

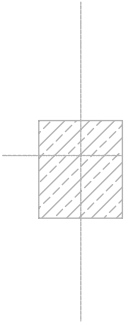
Yük Taşımayan Duvarda (Düşey)
Boşluk Oluşturma Detayı - 4

W8 - 011

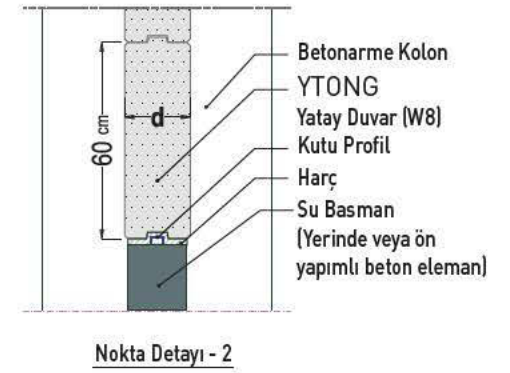
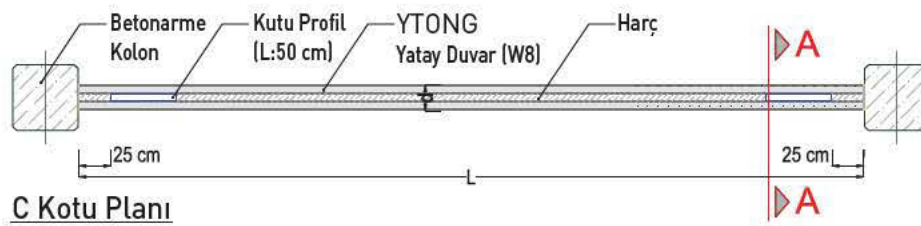
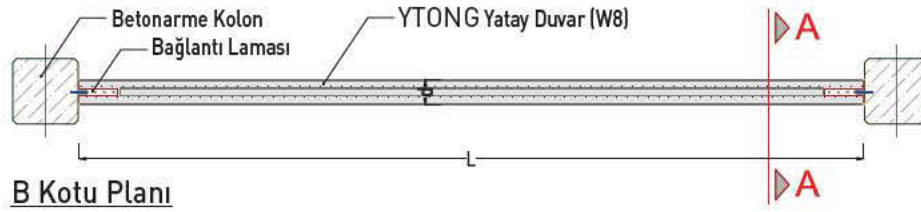
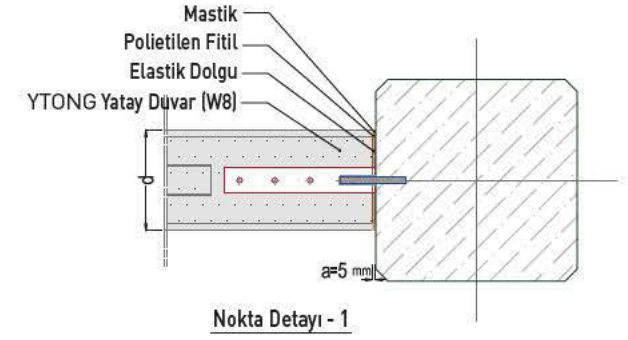
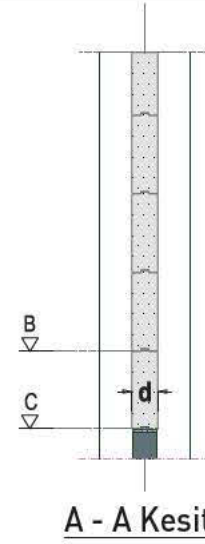
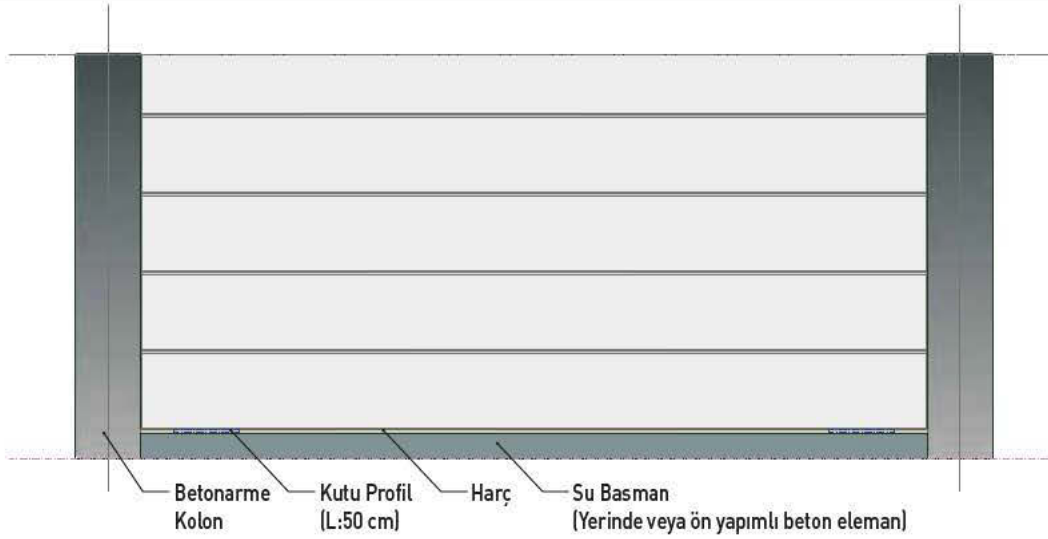
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Yatay Duvar - Betonarme Yapı Detayları



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

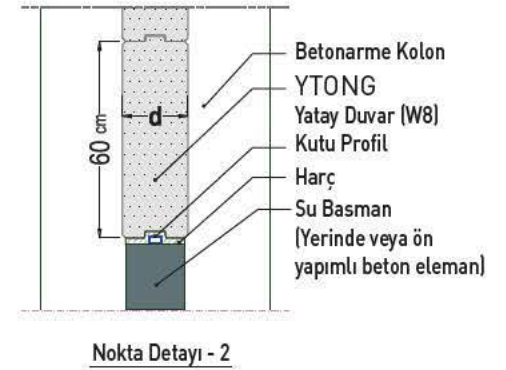
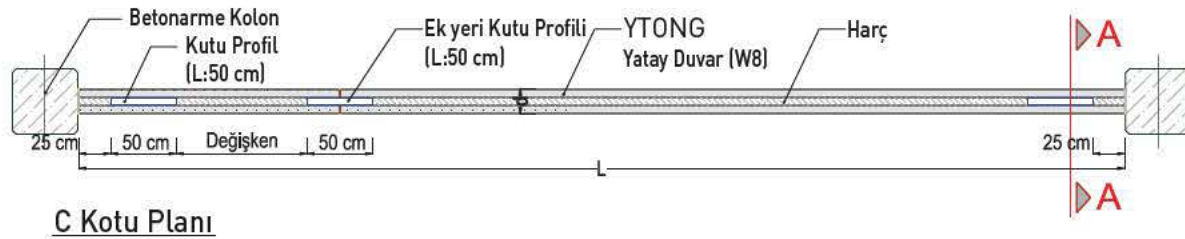
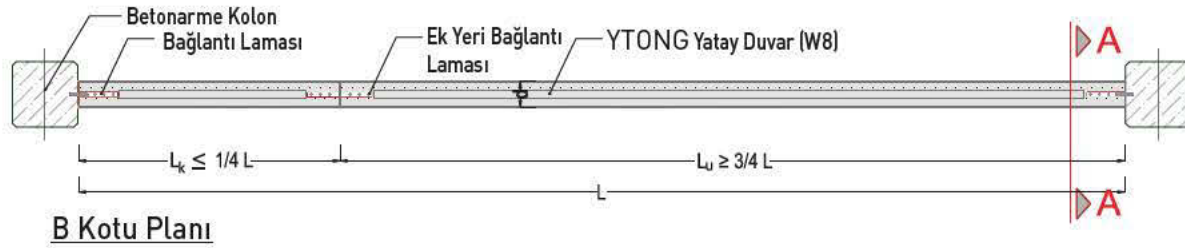
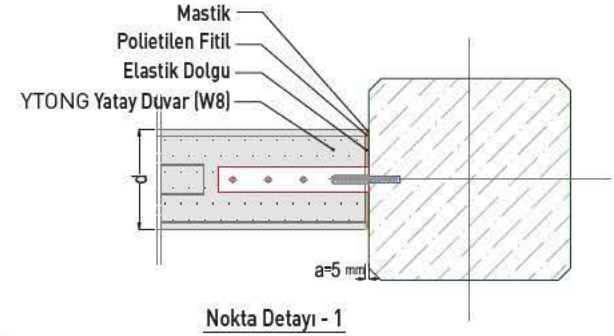
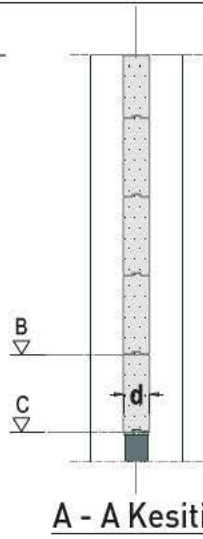
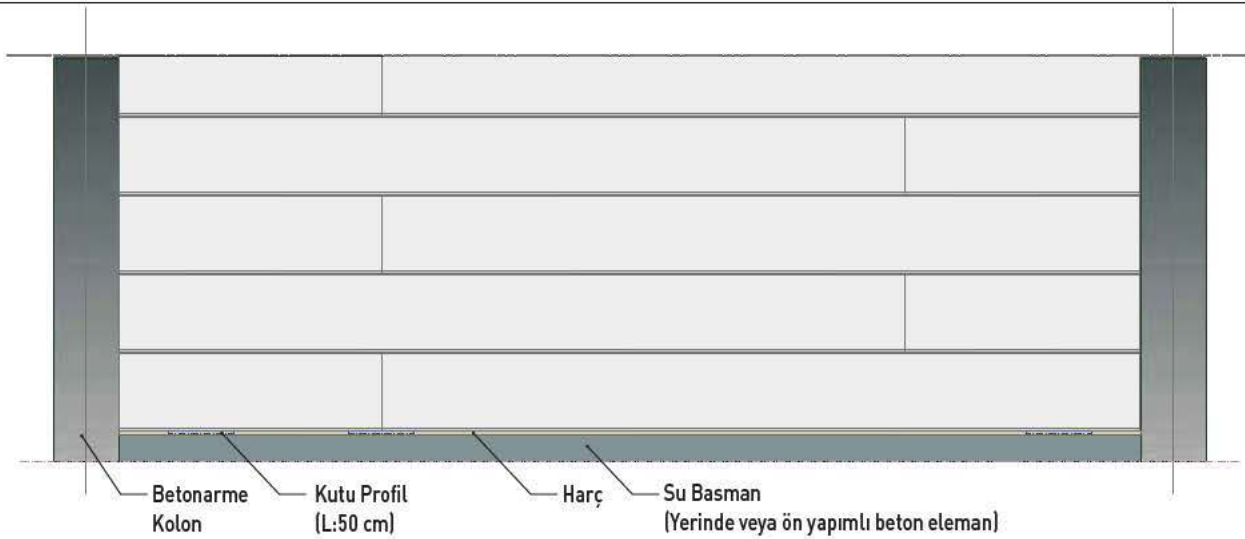
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı (Net Açıklık $\leq 6.00 \text{ m}$)

W8 - 001

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

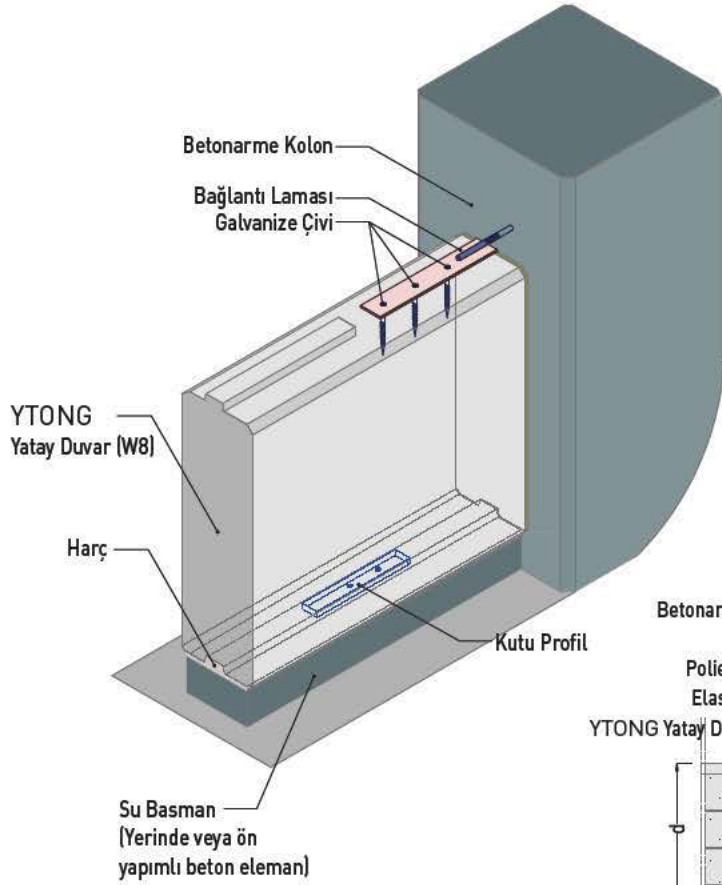
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı (6.00 m < Net Açıklık < 8.00 m)

W8 - 002

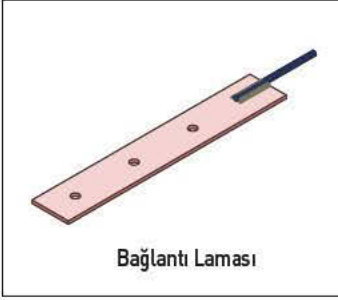
REV:001

Nisan 2015

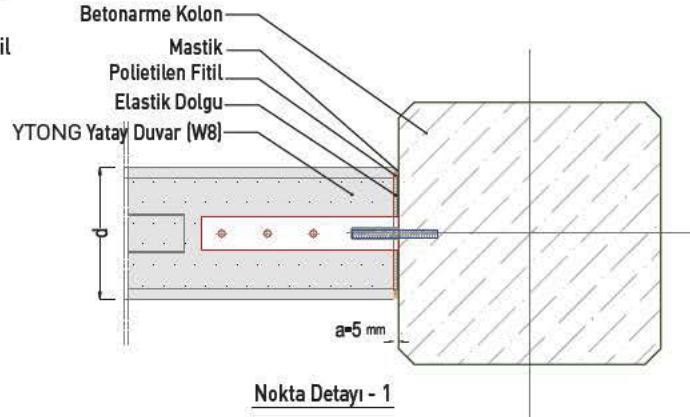
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L(cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



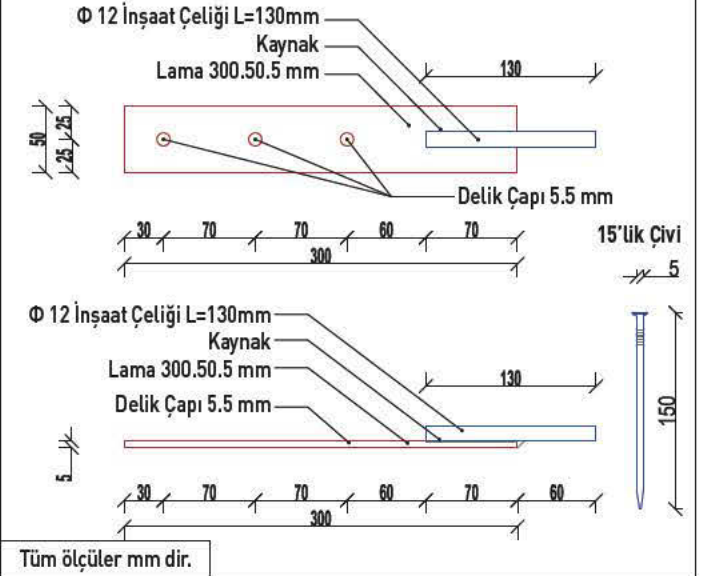
Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5



Örnek;

20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:

Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmiştir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

Not-4 : Bağlantı laması ve galvanize çivi boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.

Not-5 : Uygulamada lamaların oturduğu YTONG'un profili kesilerek düz hale getirilir.

YTONG

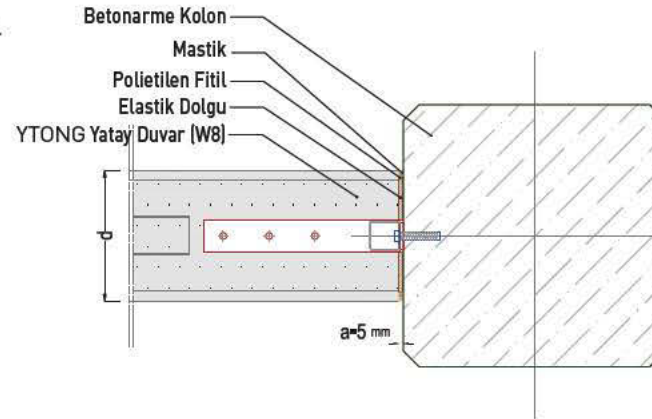
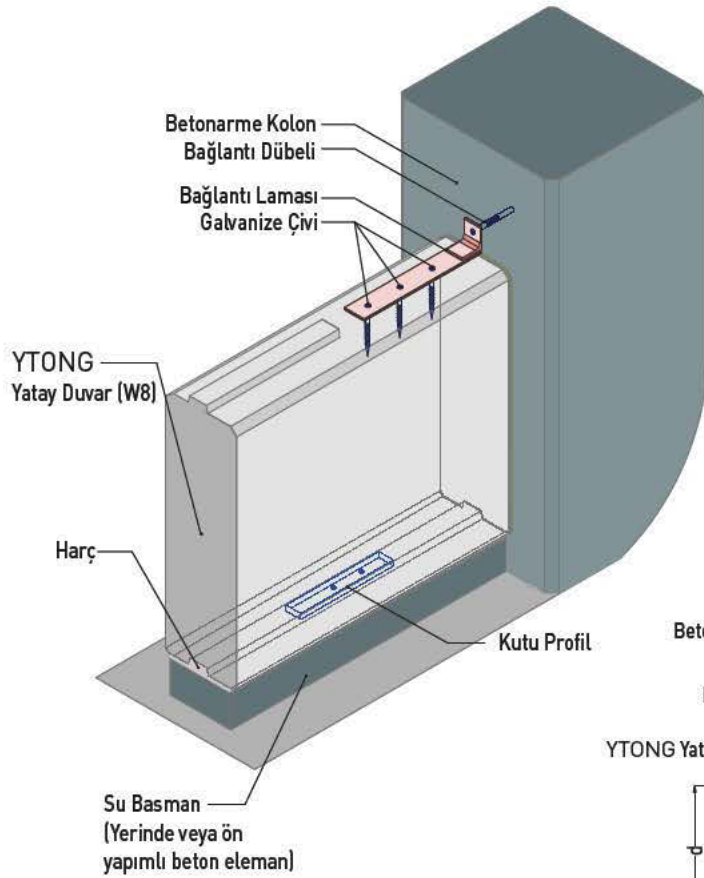
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı - 1

W8 - 003

REV:000

Nisan 2015

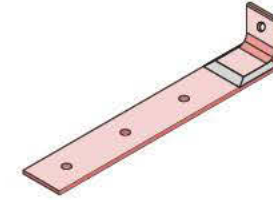
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2

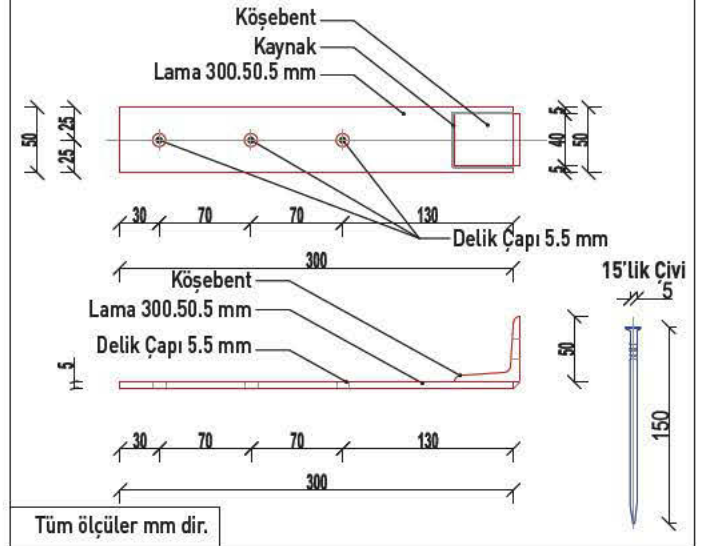
Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	Köşebent Boyutları (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	50.50 L:25	100.4
12.5	300.30.3	50.50 L:25	100.4
15	300.40.4	50.50 L:30	120.4
17.5	300.40.4	50.50 L:30	120.4
20	300.50.5	50.50 L:40	150.5
22.5	300.50.5	50.50 L:40	150.5
25	300.50.5	50.50 L:40	150.5



Bağlantı Laması

Örnek;
20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



Tüm ölçüler mm dir.

- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Bağlantı laması ve galvanize çivi boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.
 Not-5 : Uygulamada lamaların oturduğu YTONG'un profili kesilerek düz hale getirilir.

YTONG

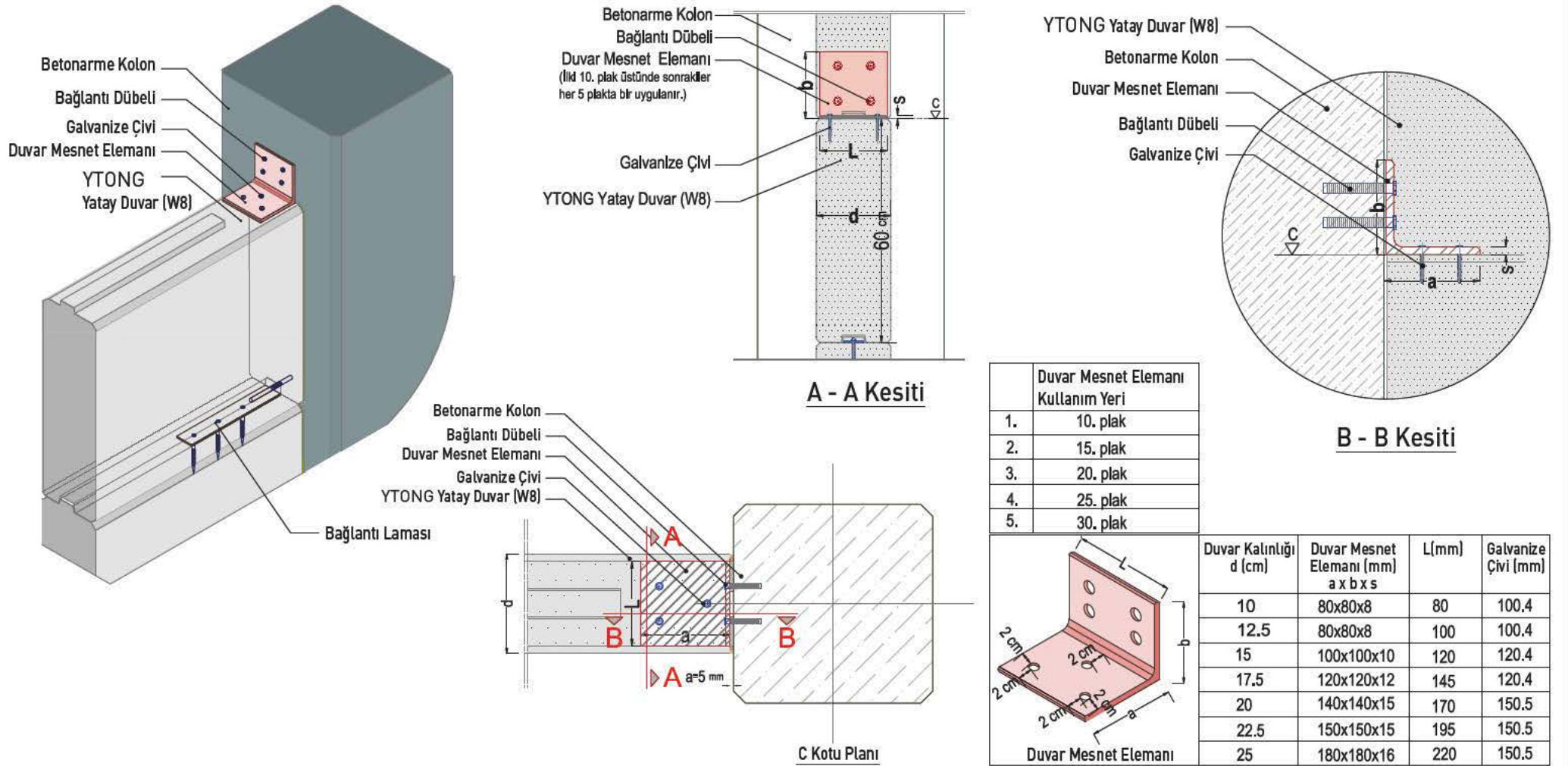
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı – 2

W8 - 004

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

Not-4 : Bağlantı laması ve galvanize çivi boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.

Not-5 : Uygulamada lamaların oturduğu YTONG'un profili kesilerek düz hale getirilir.

Not-6 : Yatay duvar elemanları ile yapılan 6.00 metreden yüksek duvar uygulamalarında mesnet oluşturma detayı tavsiye edilir.

YTONG

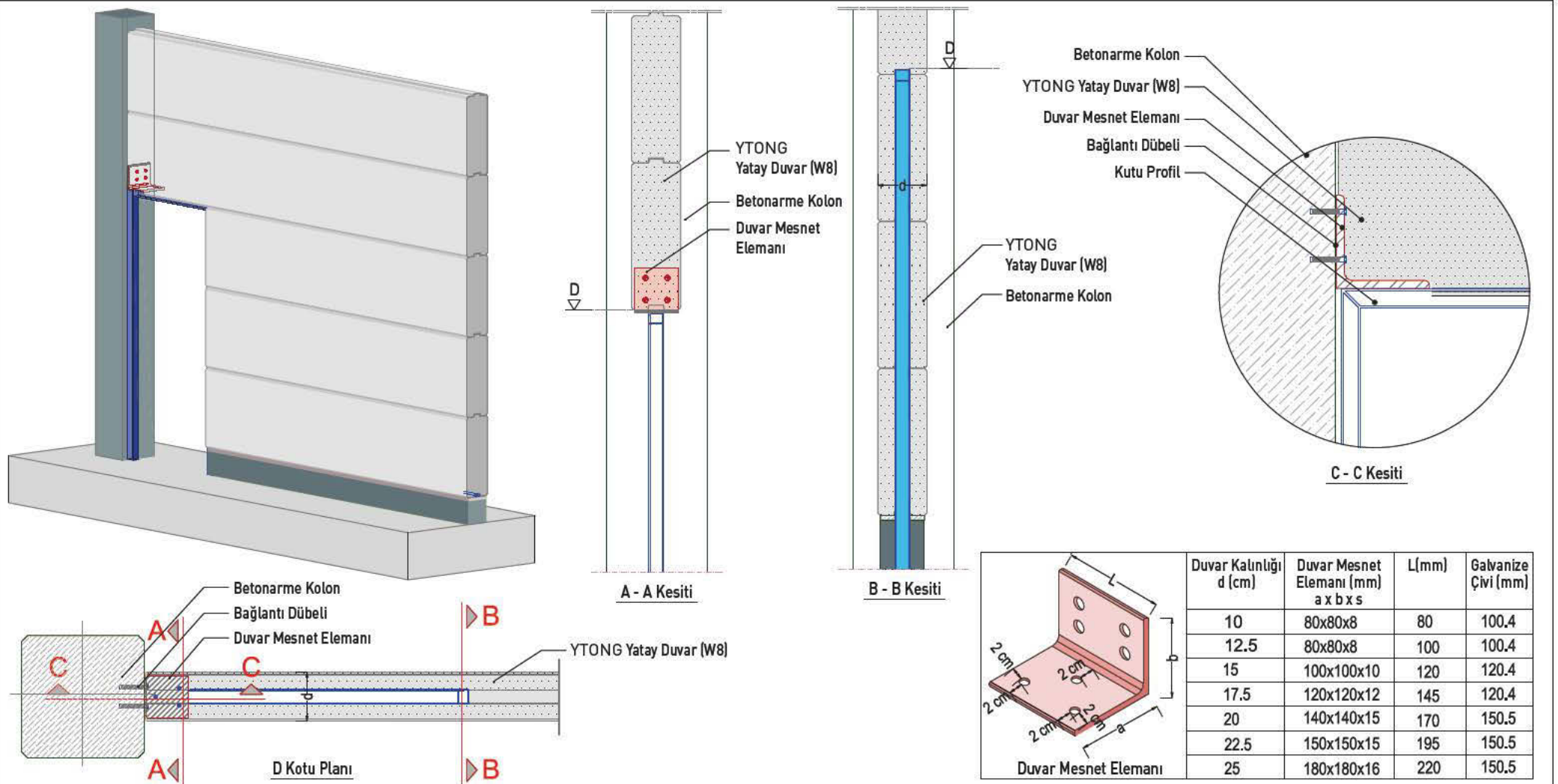
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Mesnet Oluşturma Detayı

W8 - 005

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

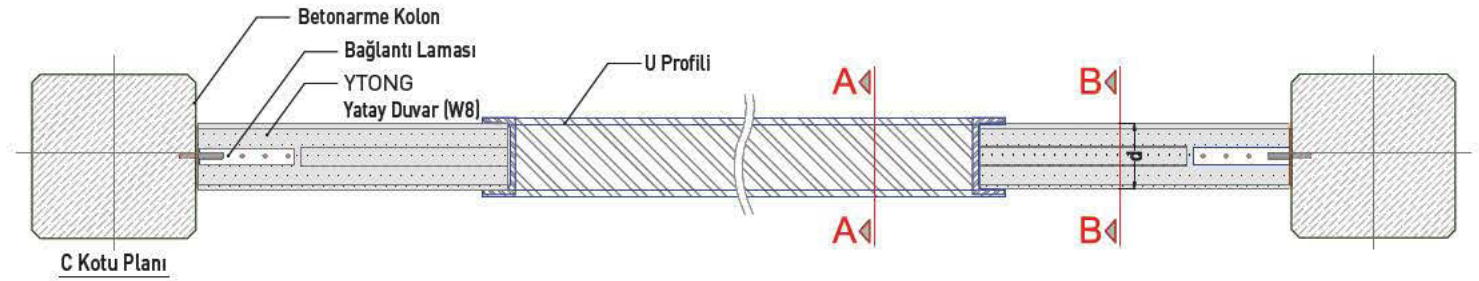
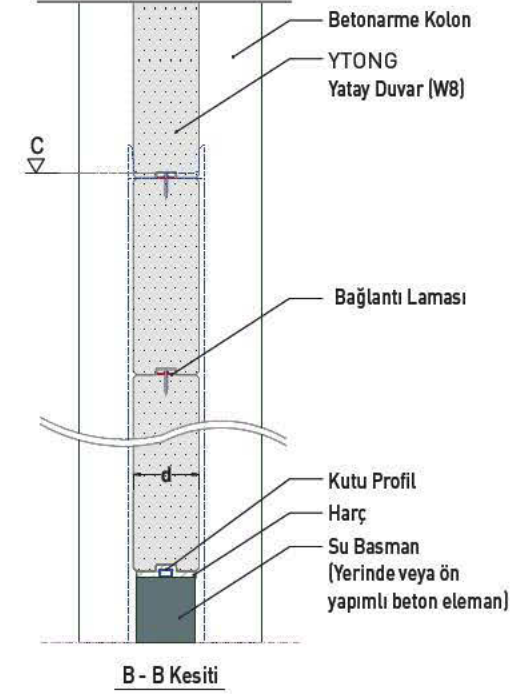
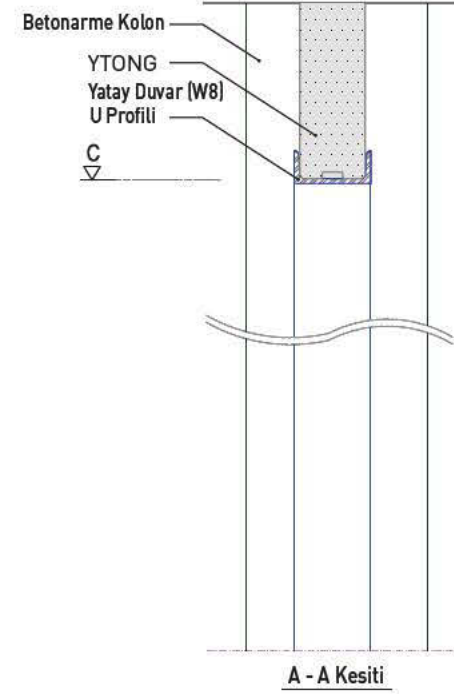
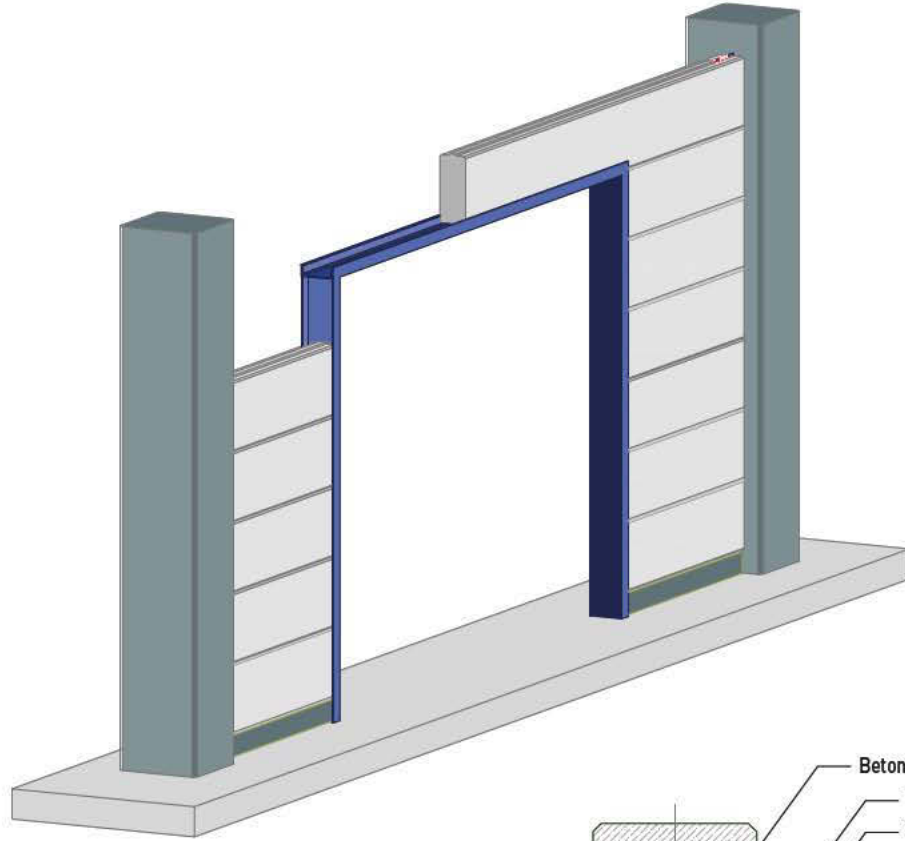


Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Kenarında Boşluk Oluşturma Detayı -1

W8 - 006	REV:001
Nisan 2015	

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

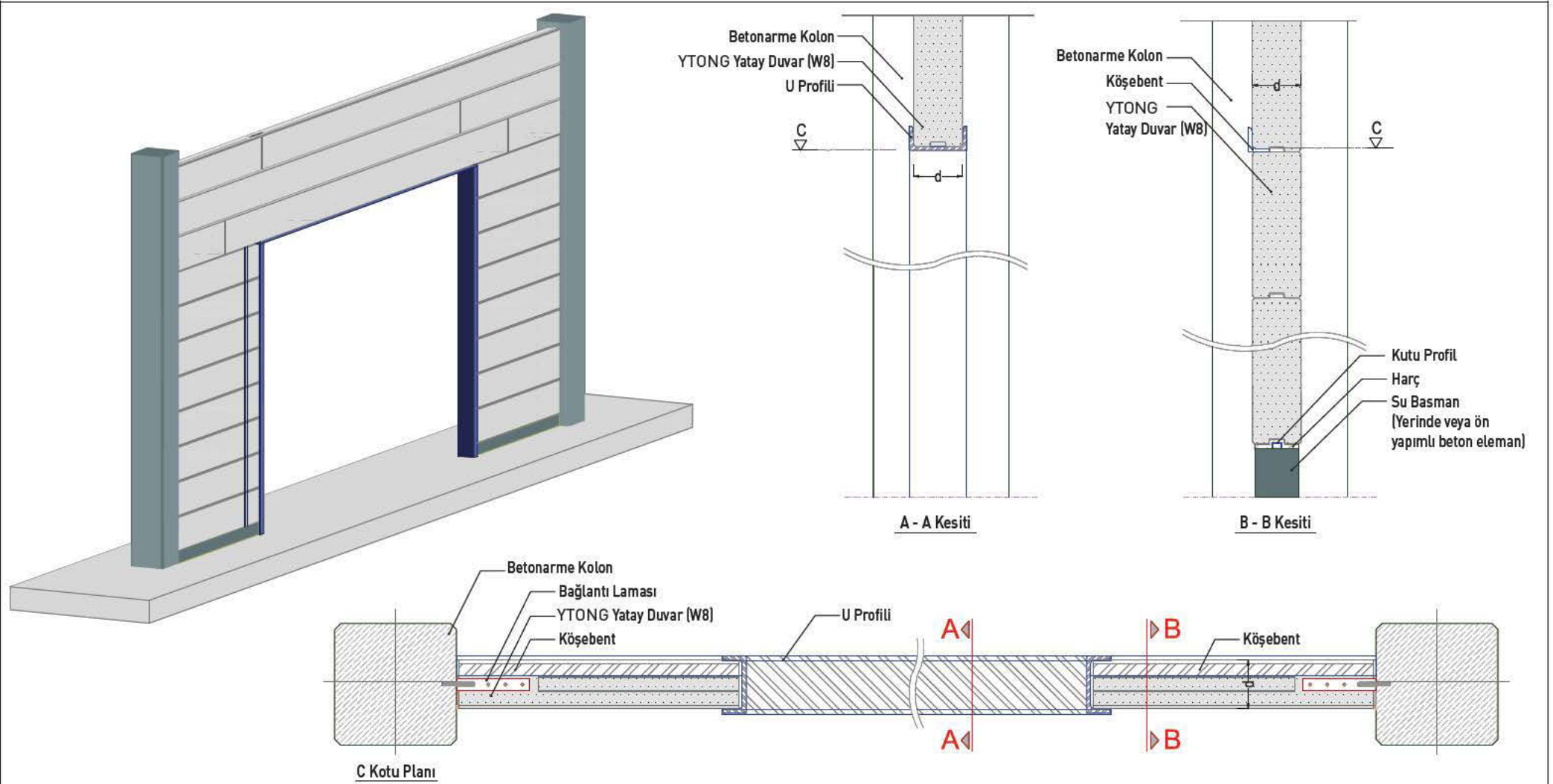
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı -2

W8 - 007

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

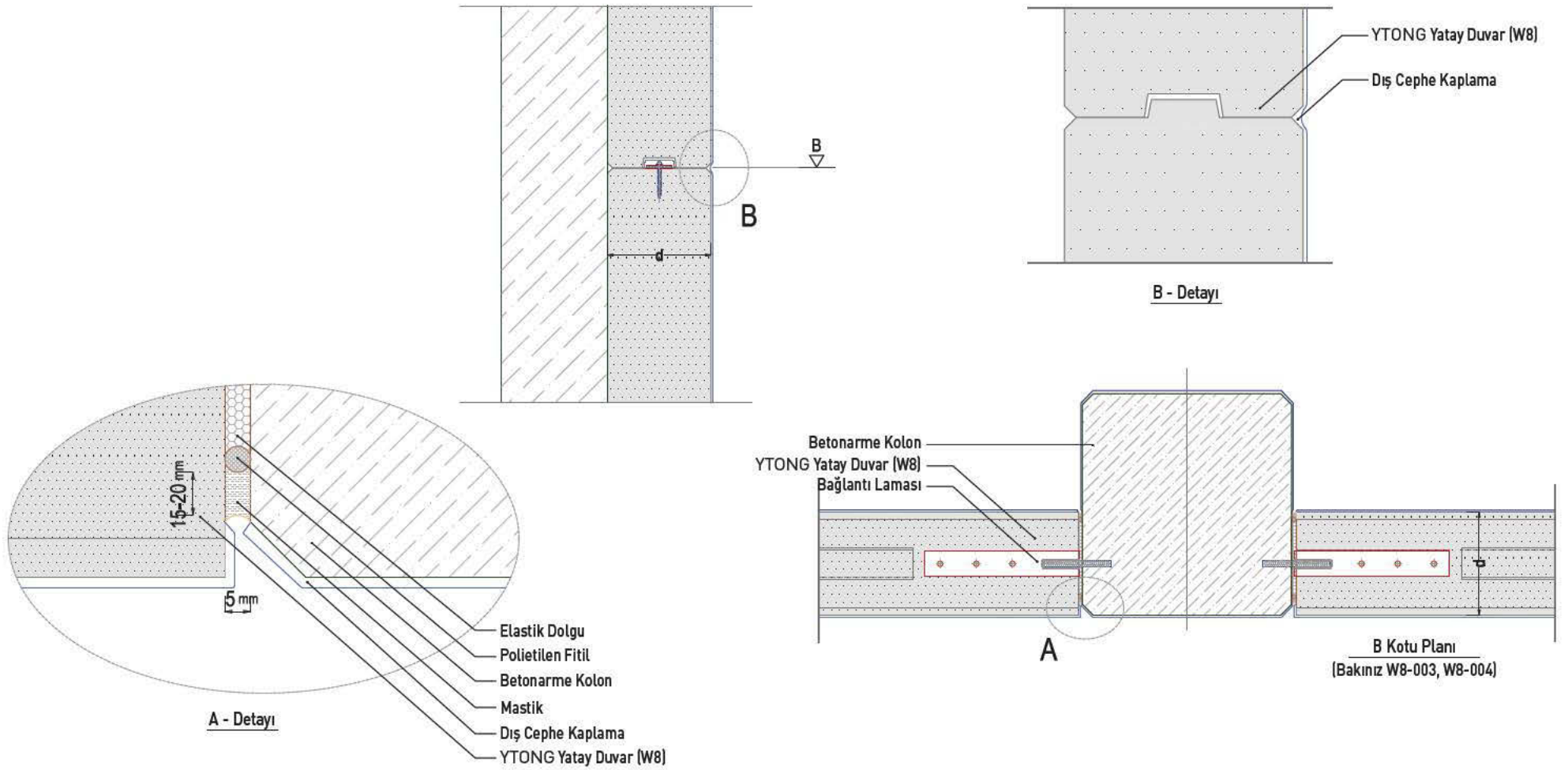
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı

W8 - 008

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

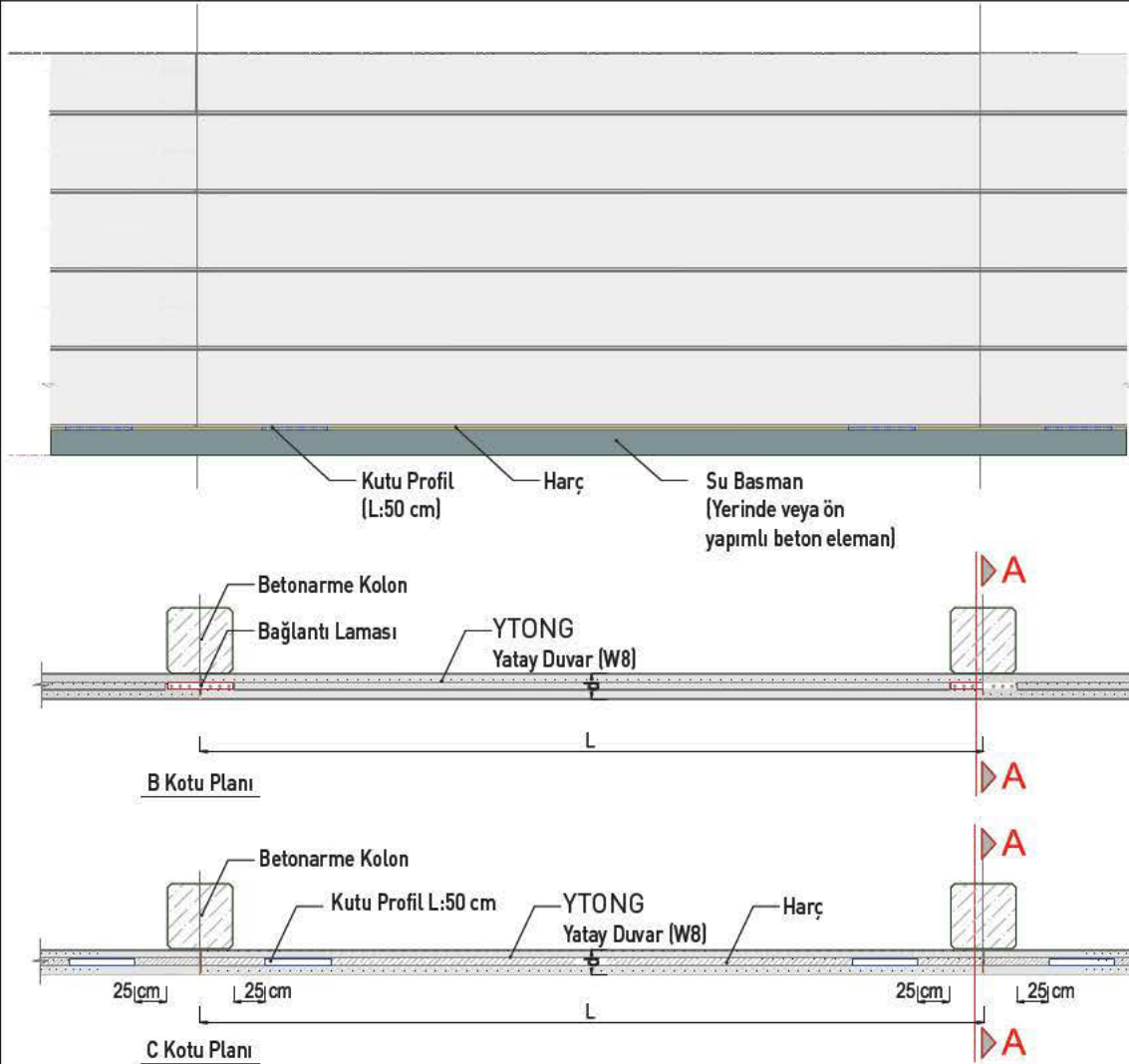
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Birleşim Yeri Detayı

W8 - 009

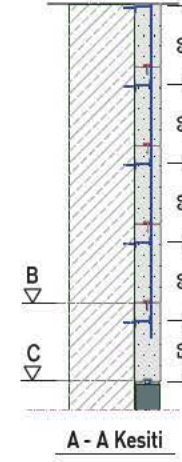
REV:001

Nisan 2015

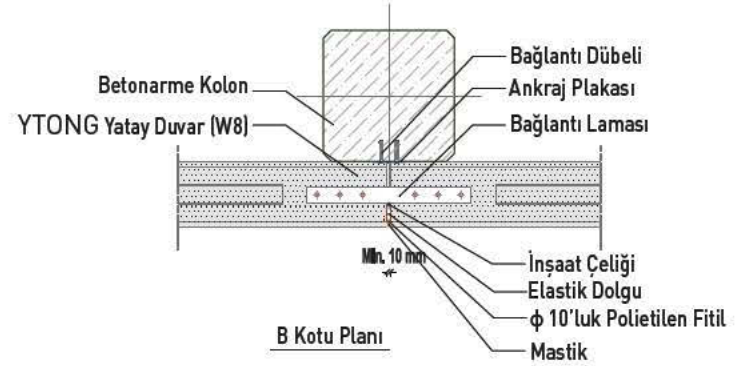
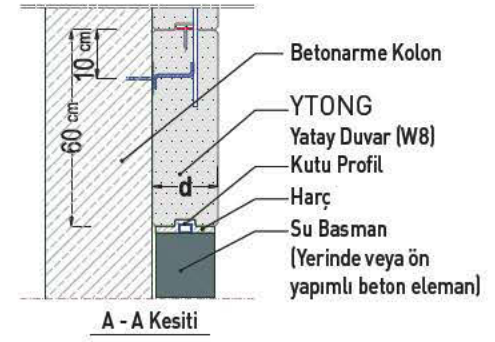
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2

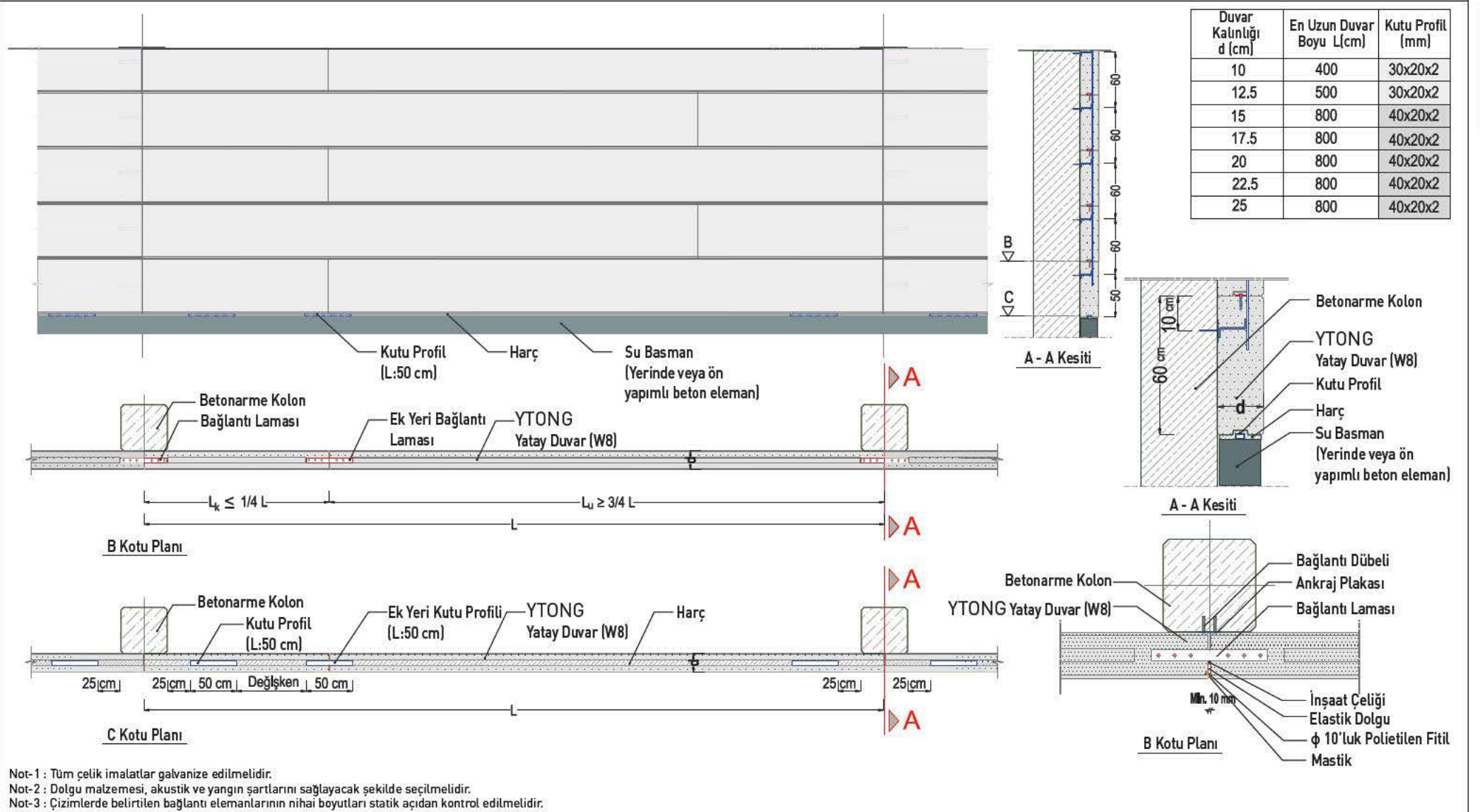


YTONG

Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı (Net Açıklık ≤6.00m)

W8 - 010 REV:001
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

**YTONG**

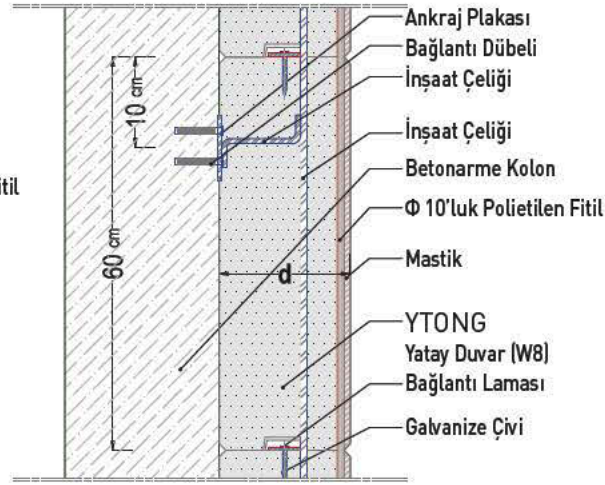
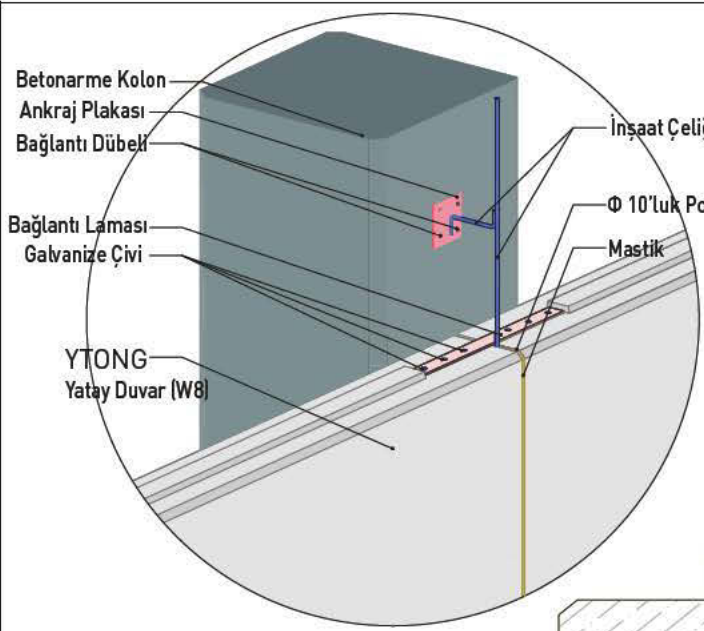
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı (6.00 m < Net Açıklık < 8.00 m)

W8 - 011

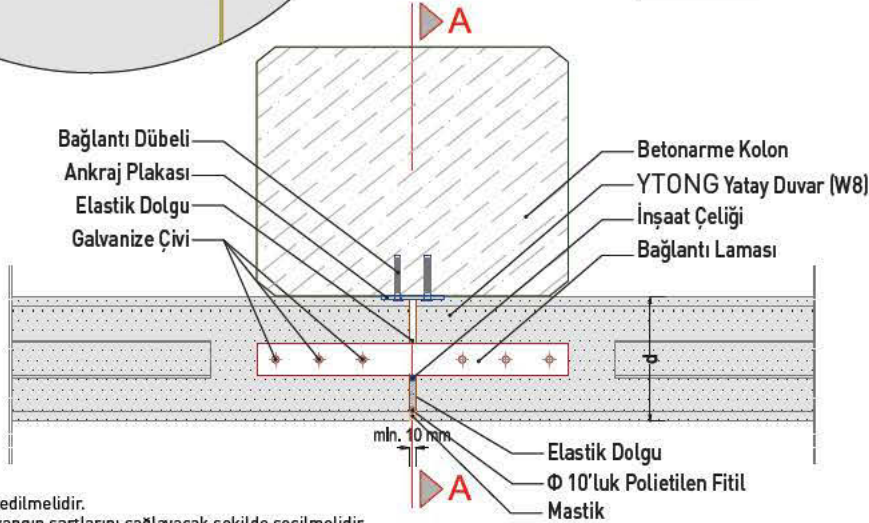
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti



- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Bağlantı laması ve galvanize çivi boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.
 Not-5 : Uygulamada lamaların oturduğu YTONG'un profili kesilerek düz hale getirilir.

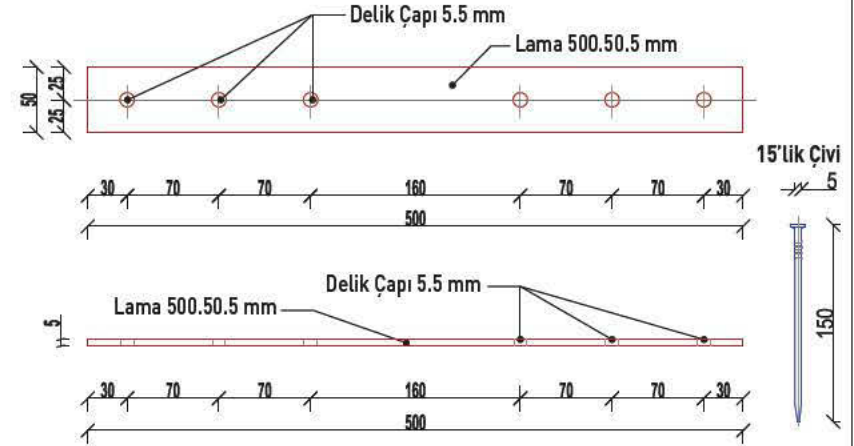
Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	500.30.3	8	100.4
12,5	500.30.3	8	100.4
15	500.40.4	10	120.4
17,5	500.40.4	10	120.4
20	500.50.5	12	150.5
22,5	500.50.5	12	150.5
25	500.50.5	12	150.5

Örnek;

20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:

Kullanılacak çivi: 6 adet 15'lik galvanize çivi



YTONG

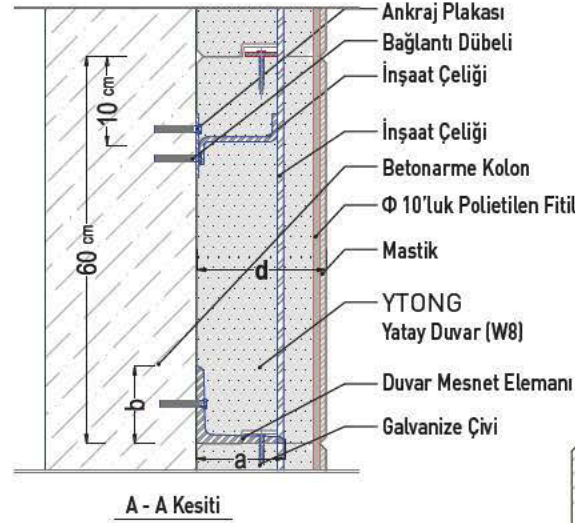
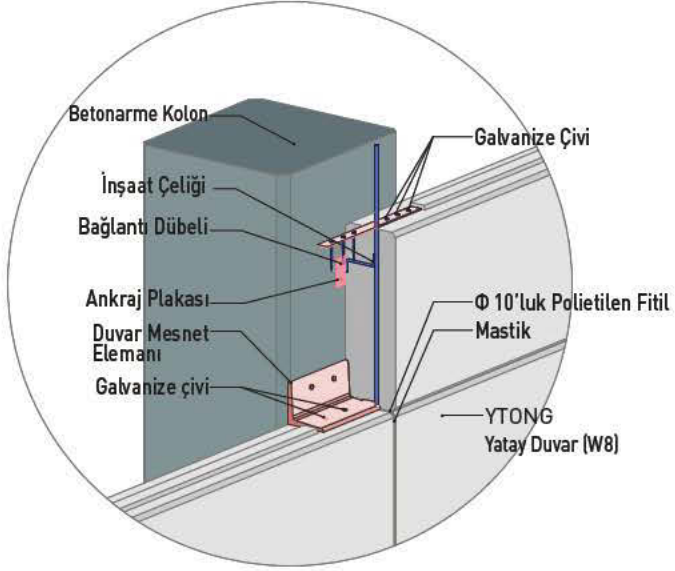
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı

W8 - 012

REV:001

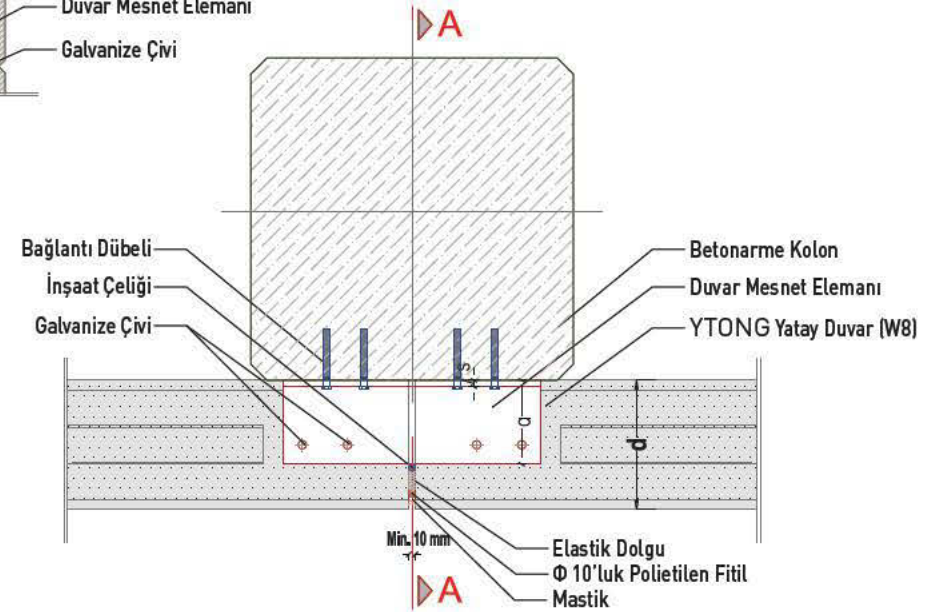
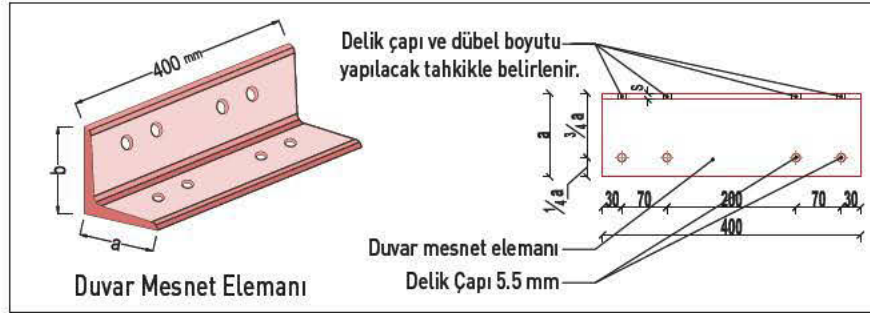
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



	Duvar mesnet elemanı kullanım yeri
1.	10. plak
2.	15. plak
3.	20. plak
4.	25. plak
5.	30. plak

Duvar kalınlığı d (cm)	Duvar mesnet elemanı (mm) a x b x s
10	80x80x8
12.5	80x80x8
15	100x100x10
17.5	120x120x12
20	140x140x15
22.5	150x150x15
25	180x180x16



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

Not-4 : Duvar mesnet elemanı boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.

Not-5 : Uygulama duvar mesnet elemanlarının oturduğu YTONG'un profili kesilerek düz hale getirilir.

Not-6 : Yatay duvar elemanları ile yapılan 6.00 metreden yüksek duvar uygulamalarında mesnet oluşturma tavsiye edilir.

YTONG

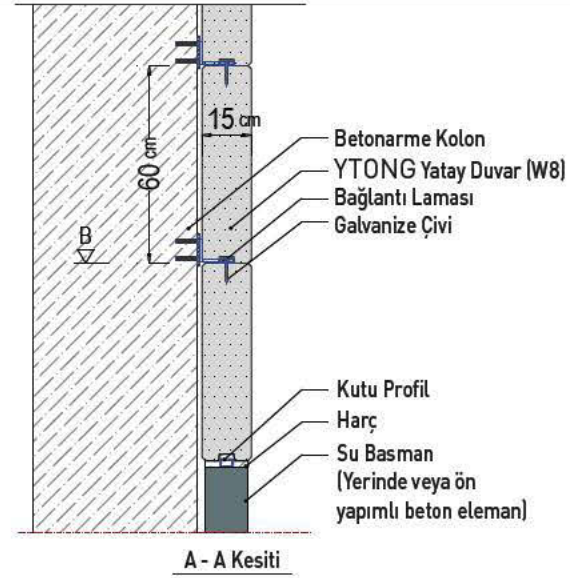
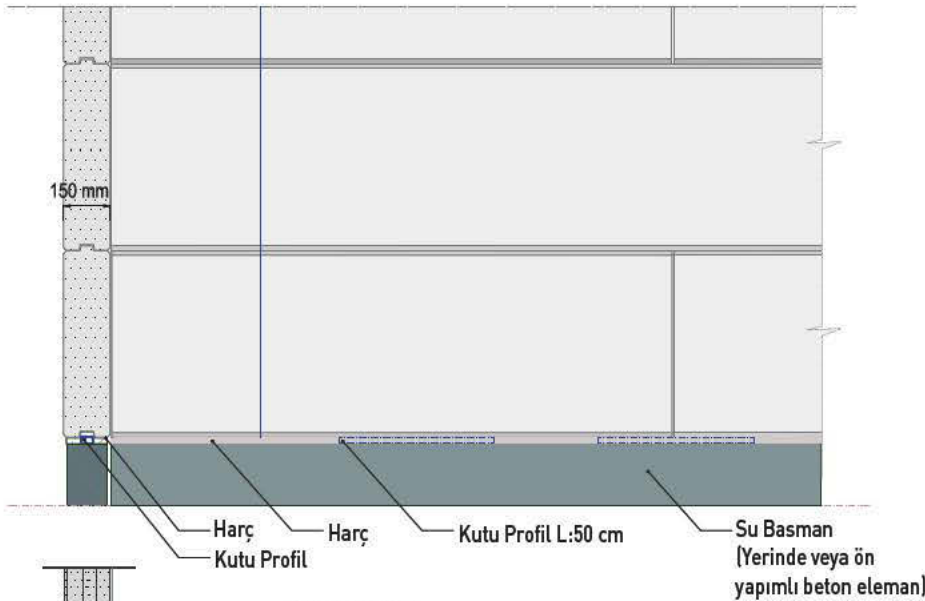
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Mesnet Oluşturma Detayı

W8 - 013

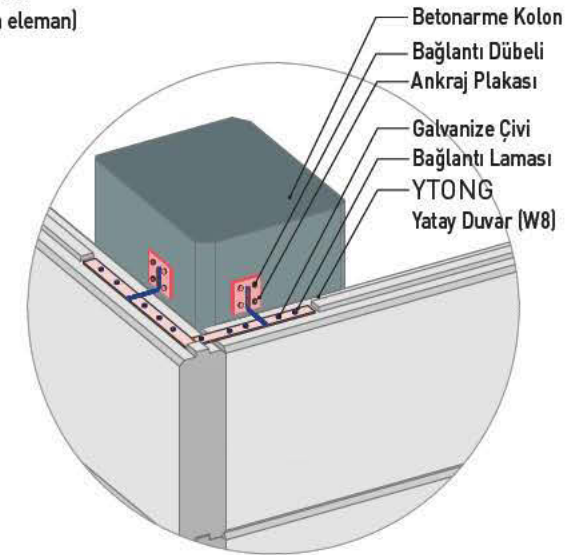
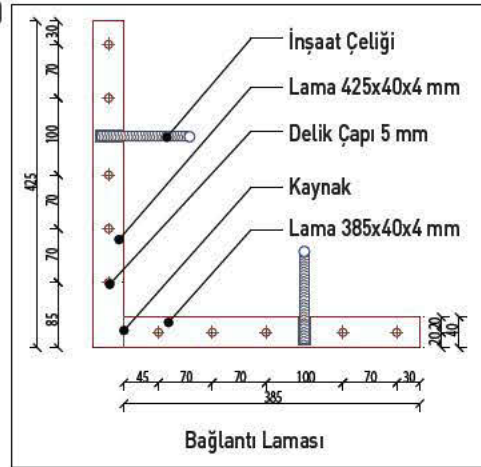
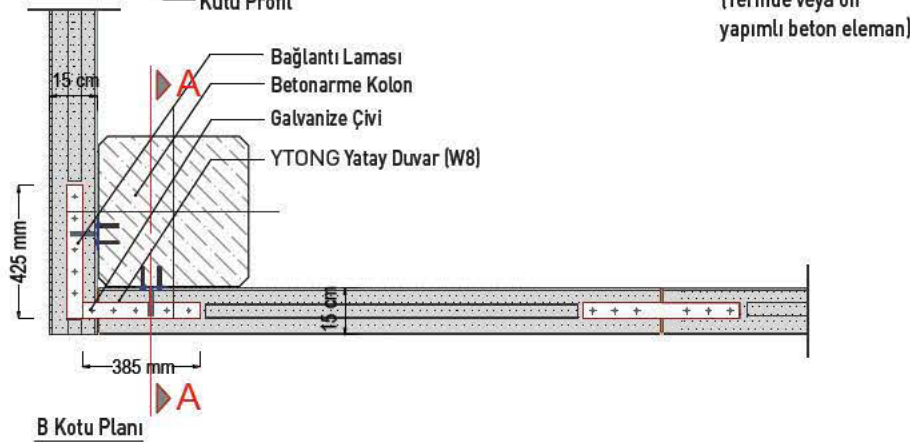
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Duvar mesnet elemanı boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.
 Not-5 : Uygulamada lamaların oturduğu YTONG'un profili kesilerek düz hale getirilir.

YTONG

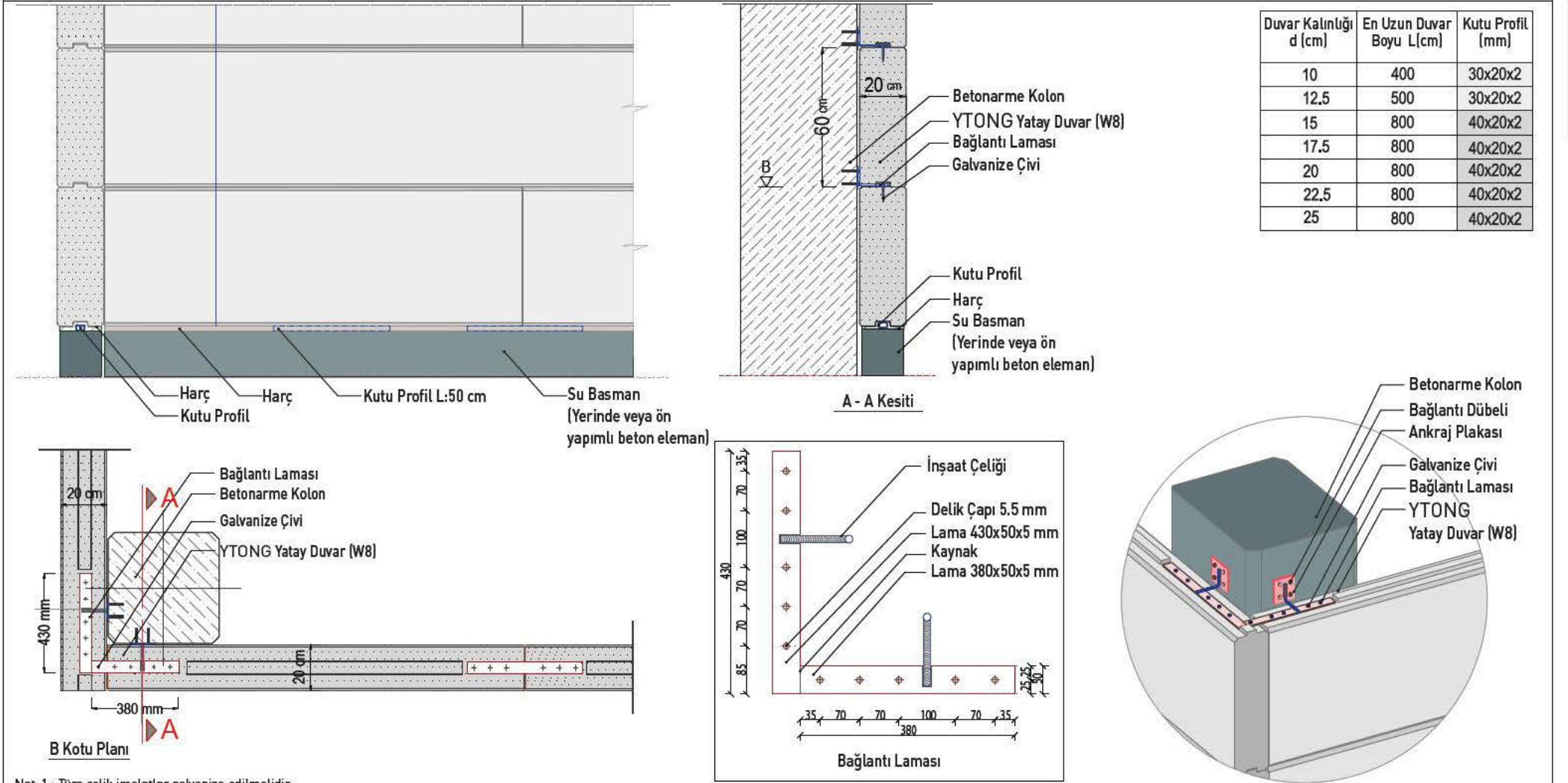
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 1A

W8 - 014

REV:000

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmiştir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

Not-4 : Duvar mesnet elemanı boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.

Not-5 : Uygulamada lamaların oturduğu YONG'un profilini kesilerek düz hale getirilir.

YONG

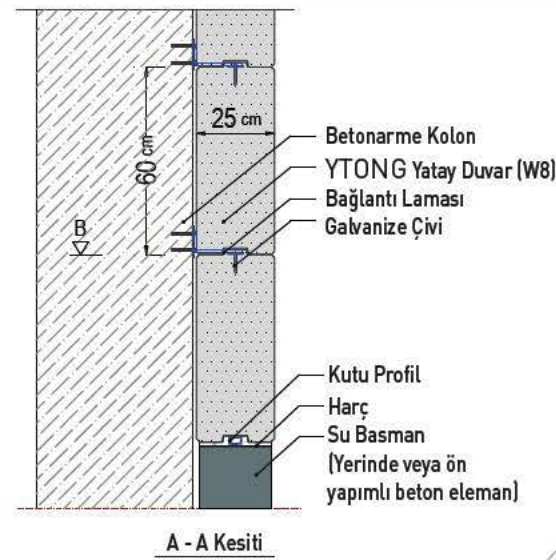
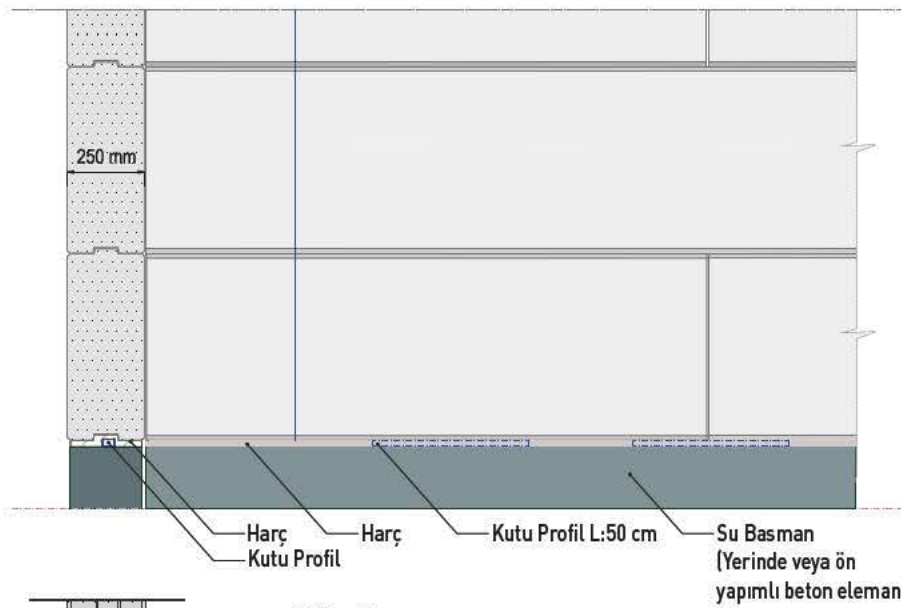
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 2A

W8 - 015

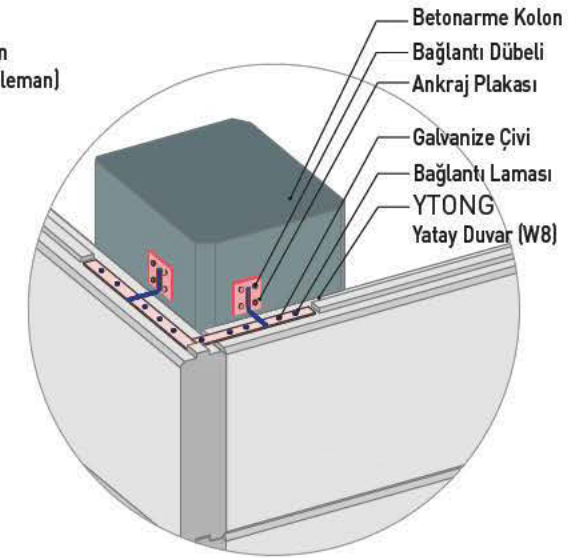
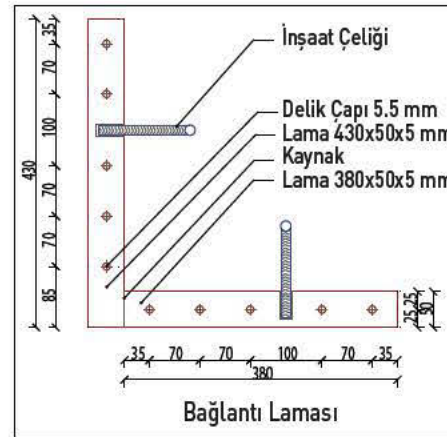
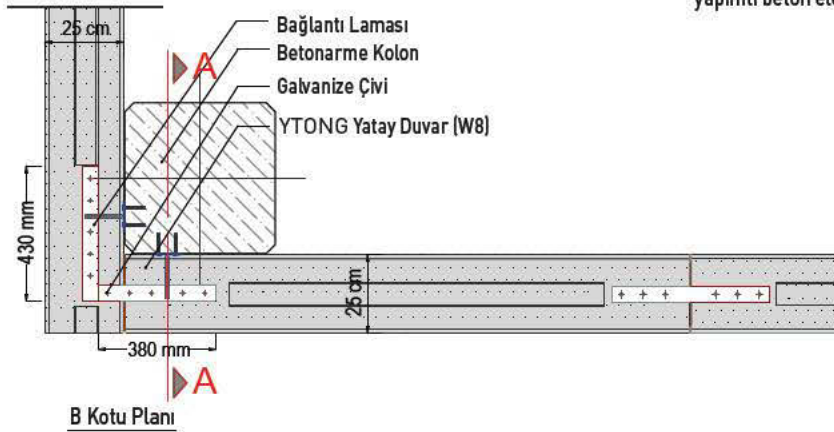
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Duvar mesnet elemanı boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.
 Not-5 : Uygulamada lamaların oturduğu YTONG'un profili kesilerek düz hale getirilir.

YTONG

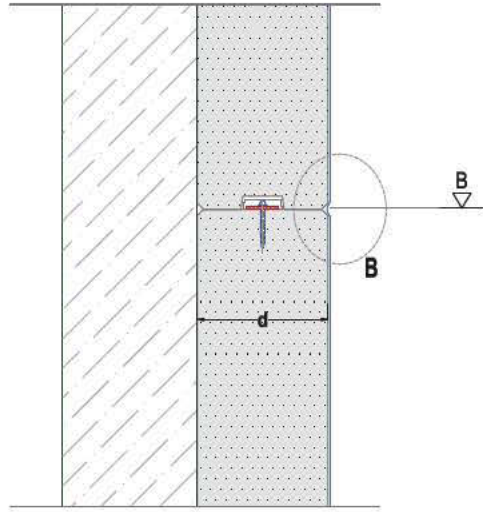
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 3A

W8 - 016

REV:001

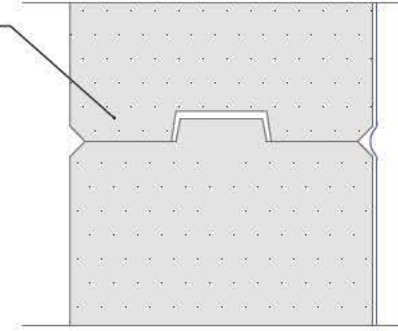
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

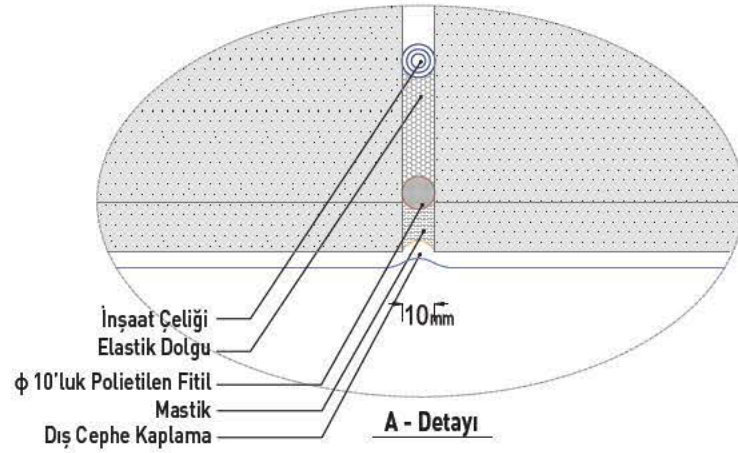


A - A Kesiti

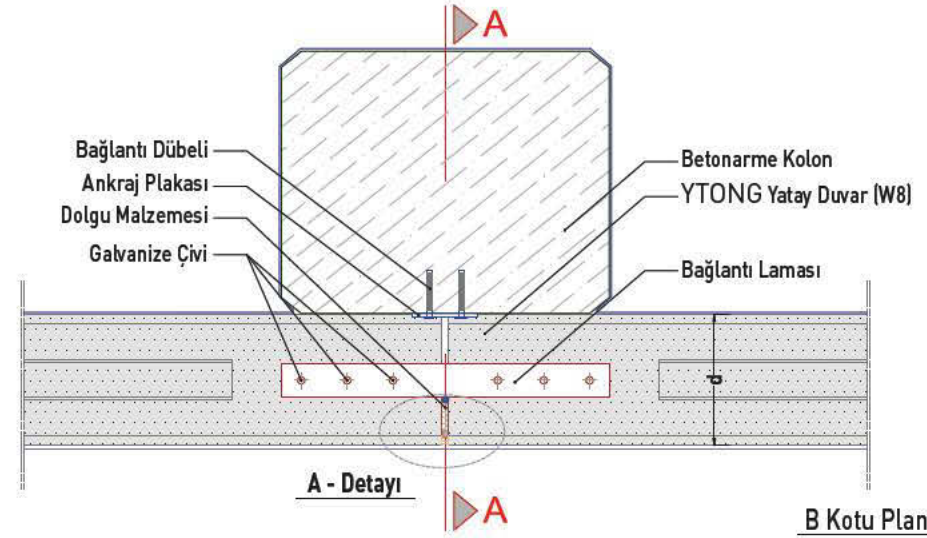
YTONG Yatay Duvar (W8)



B - Detayı



A - Detayı



A - Detayı

B Kotu Planı
(Bakınız W8-012, W8-013)

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmiştir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

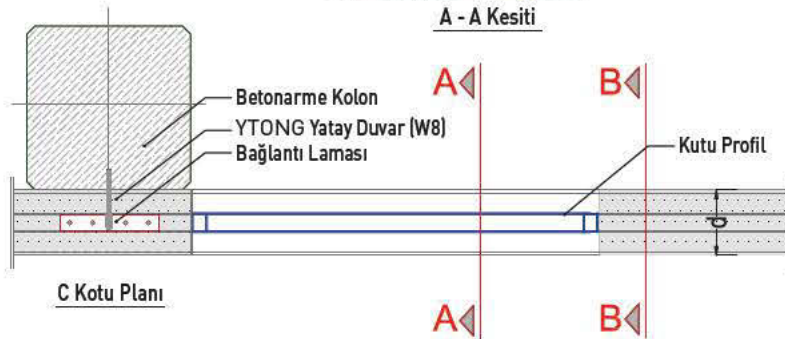
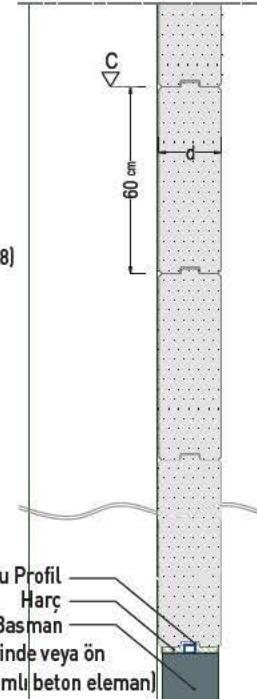
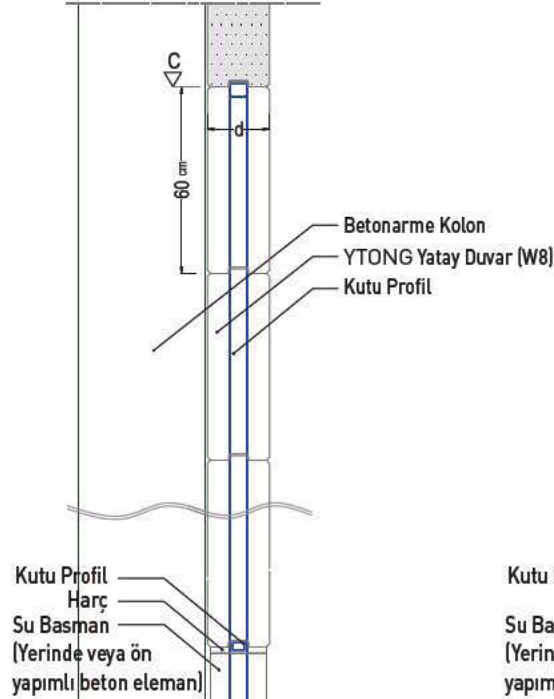
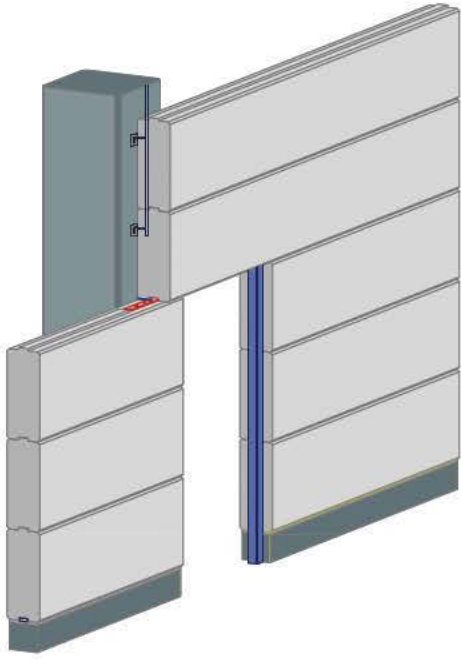
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Birleşim Detayı

W8 - 017

REV:001

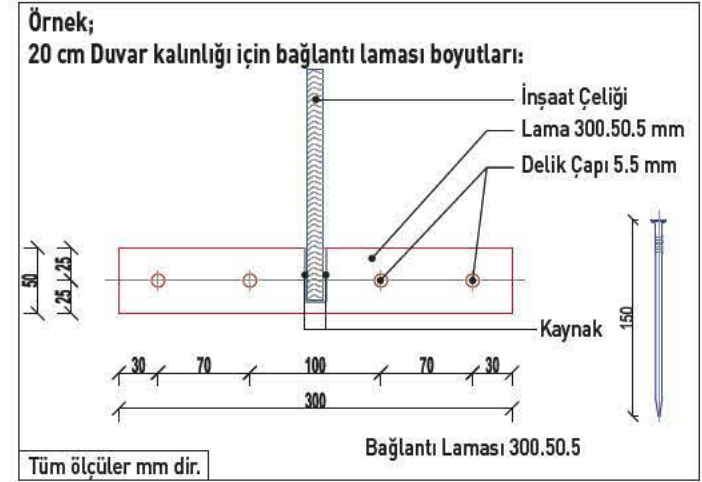
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

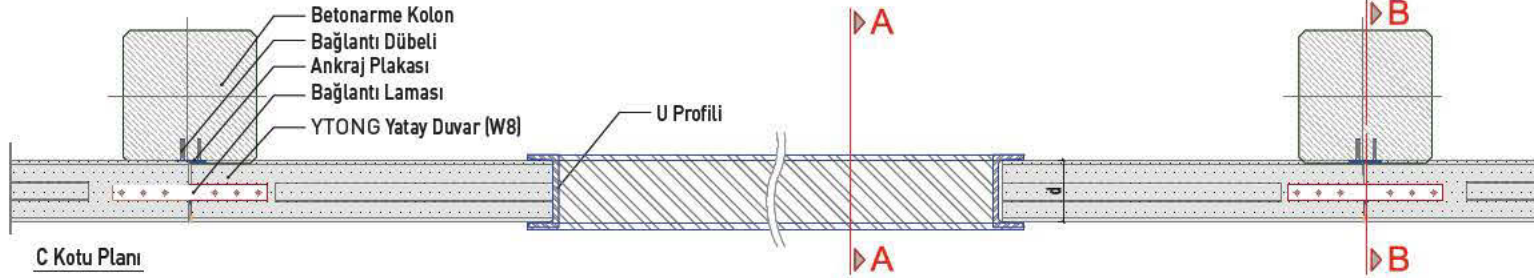
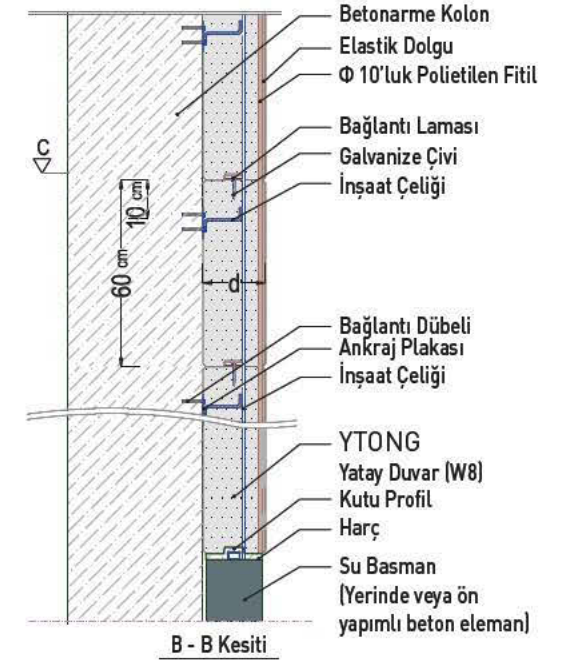
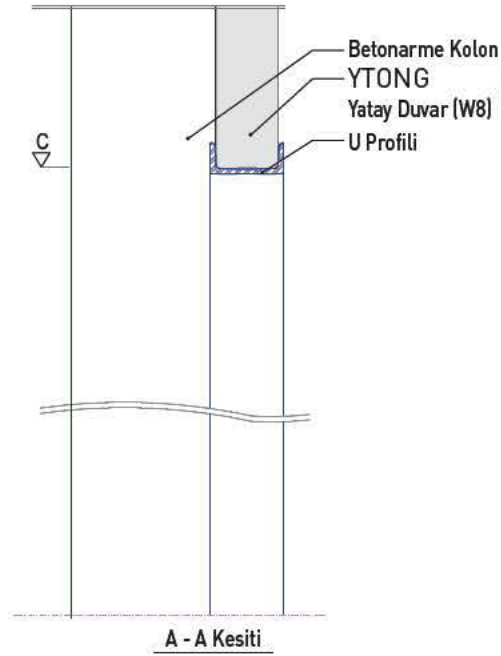
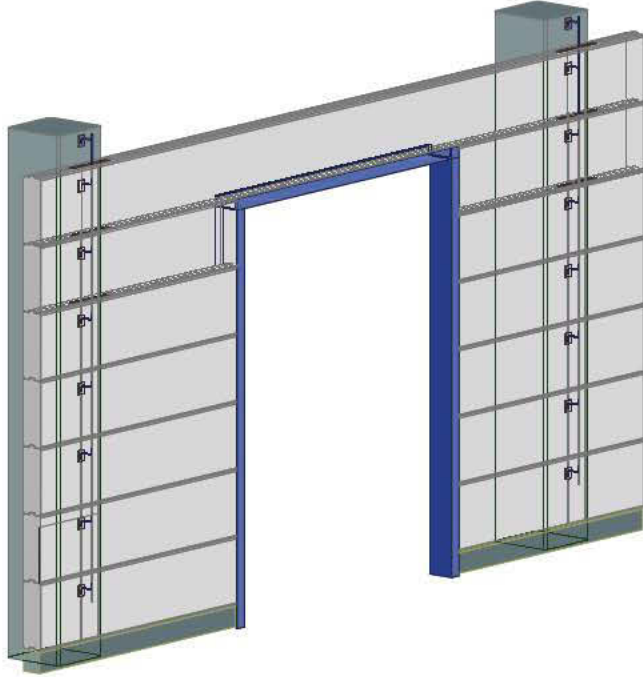
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı - 1

W8 - 018

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

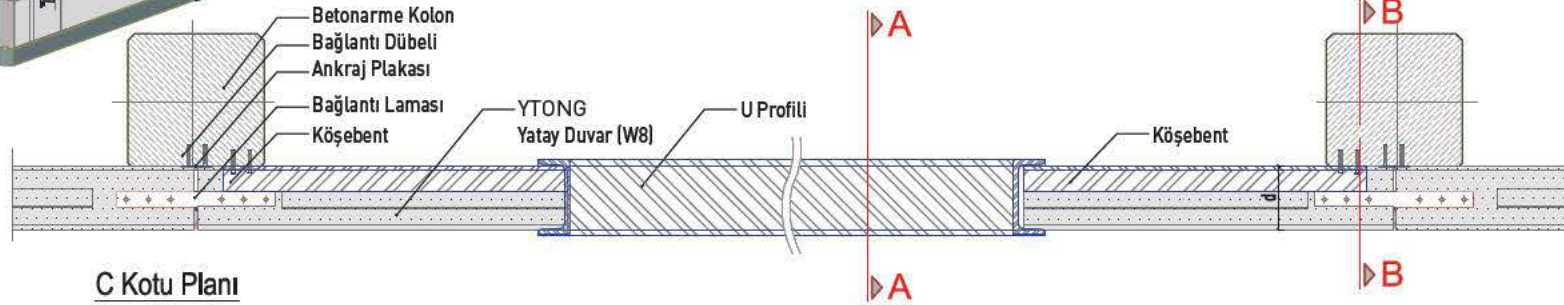
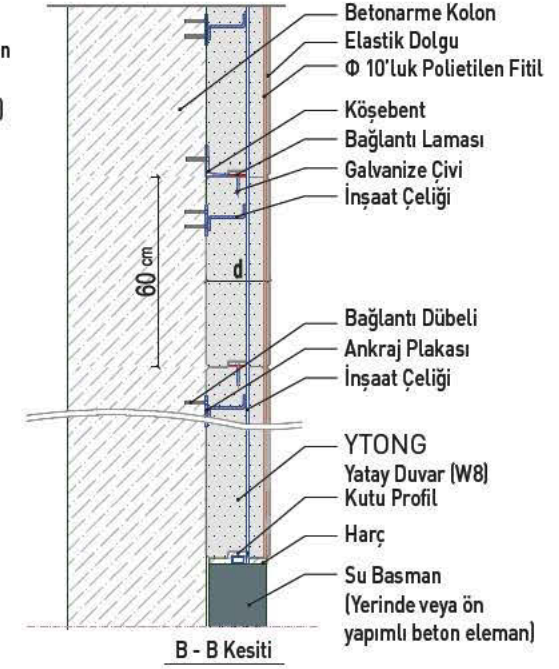
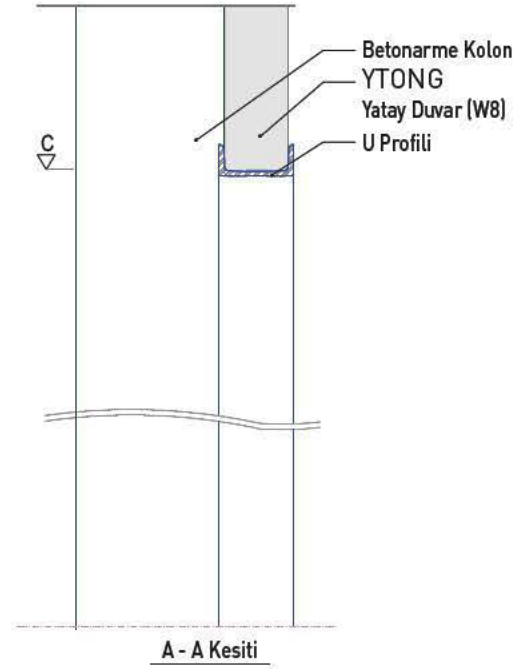
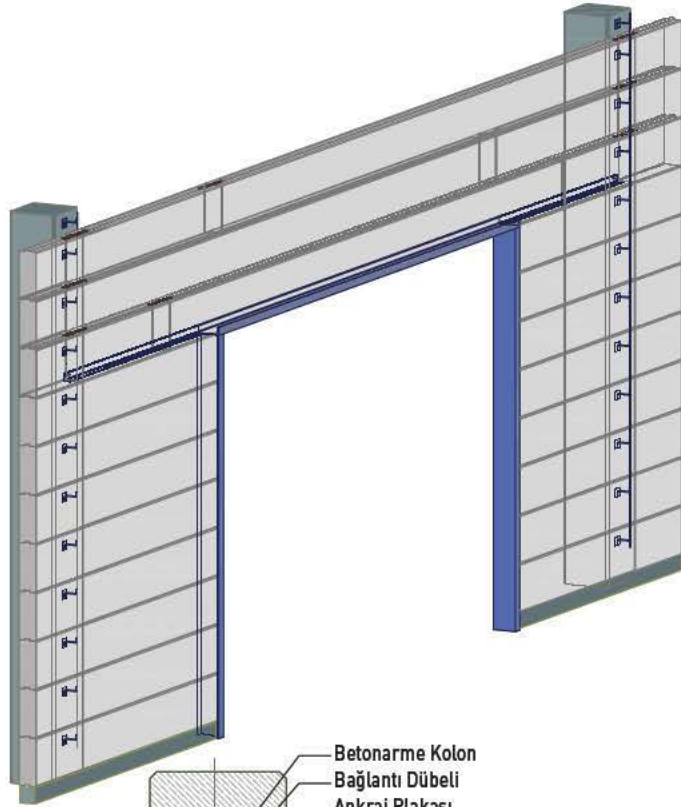
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 2

W8 - 019

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

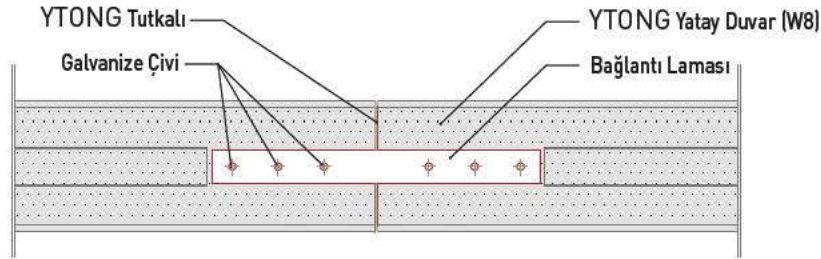
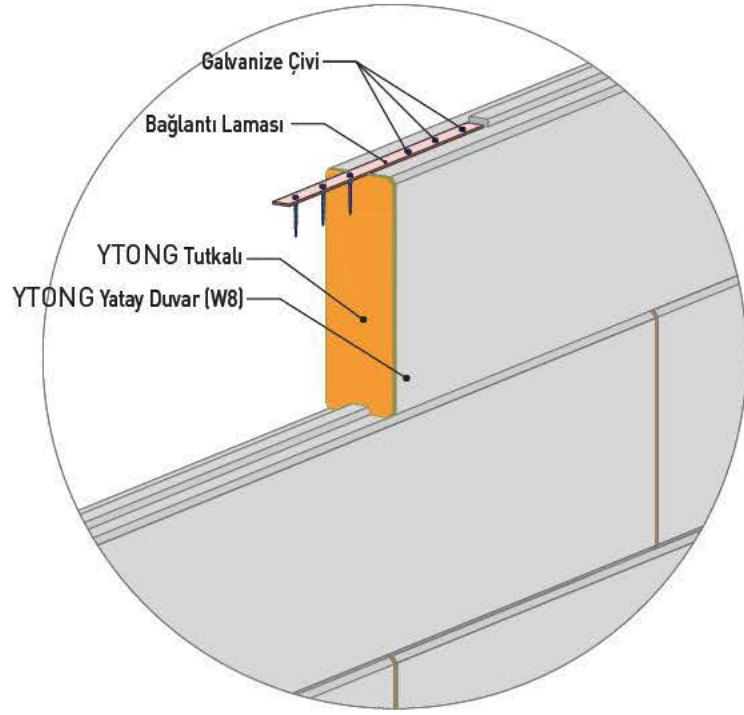
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı - 3

W8 - 020

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



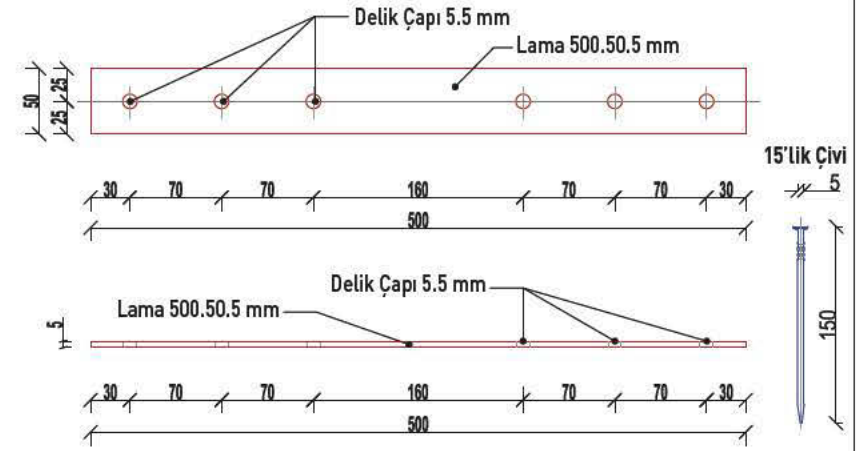
Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	500.30.3	100.4
12.5	500.30.3	100.4
15	500.40.4	120.4
17.5	500.40.4	120.4
20	500.50.5	150.5
22.5	500.50.5	150.5
25	500.50.5	150.5

Örnek;

20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
Kullanılacak çivi: 6 adet 15'lik galvanize çivi

Tüm ölçüler mm dir.



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmiştir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

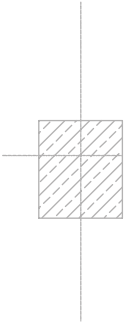
Ekli Yatay Duvar Birleşim Detayı

W8 - 021

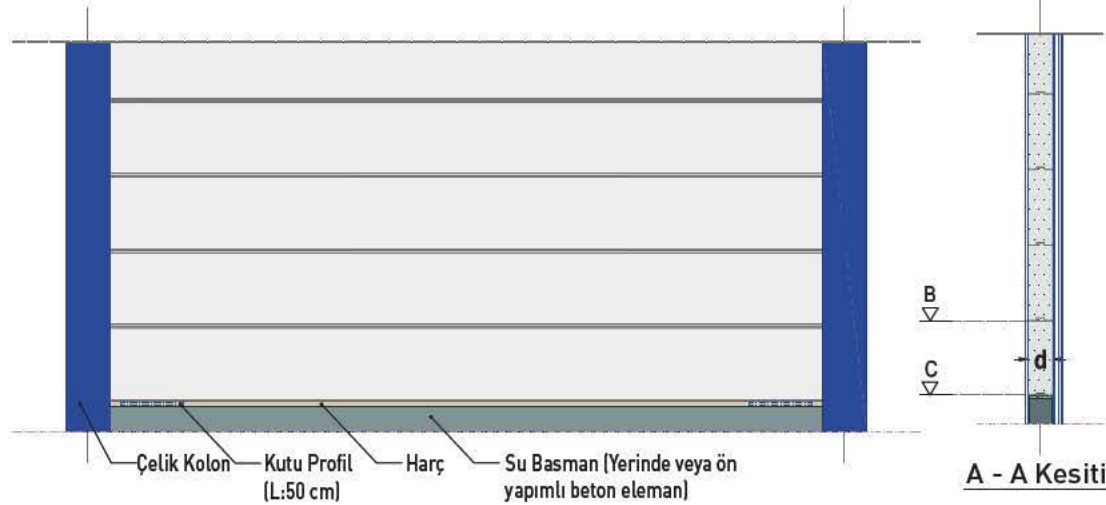
REV:001

Nisan 2015

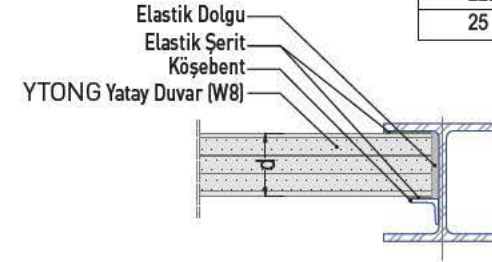
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



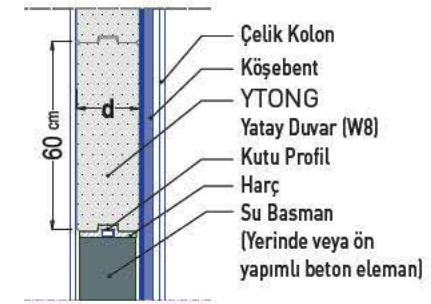
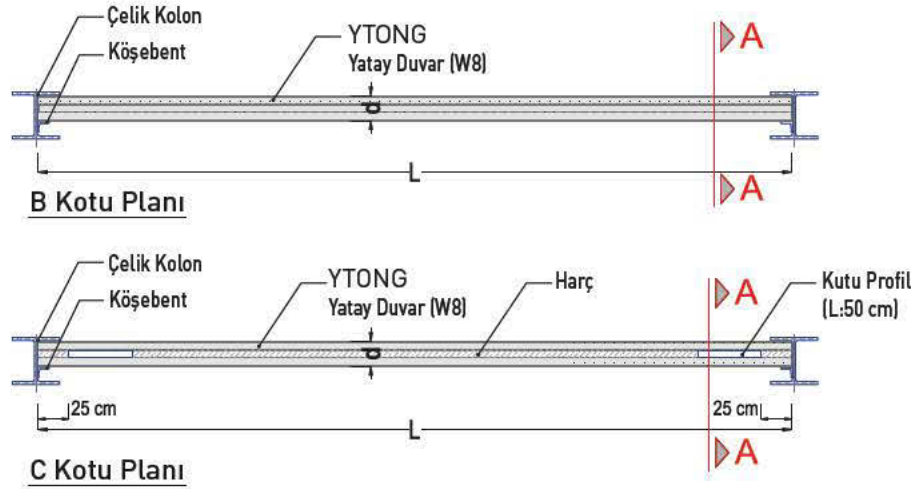
Yatay Duvar - Çelik Yapı Detayları



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L(cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



Nokta Detayı - 1



Nokta Detayı - 2

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

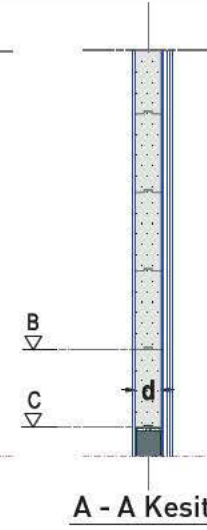
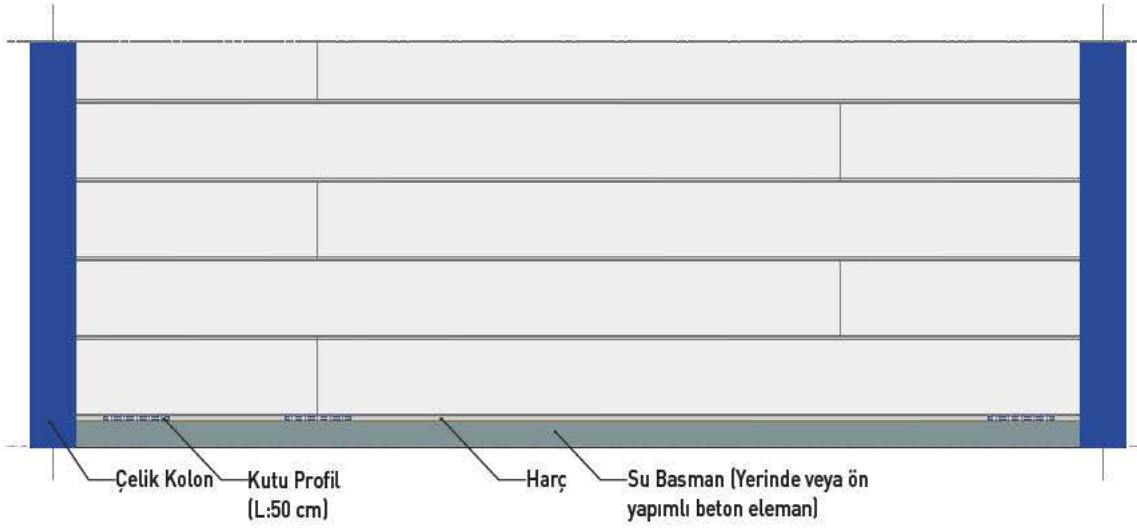
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı
(Net Açıklık ≤ 6.00 m)

W8 - 031

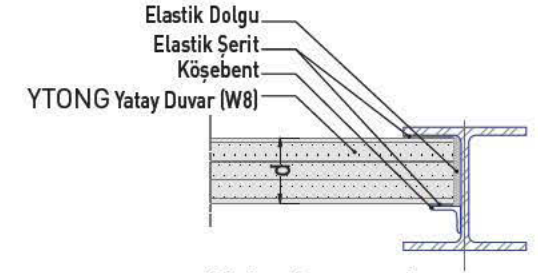
REV:001

Nisan 2015

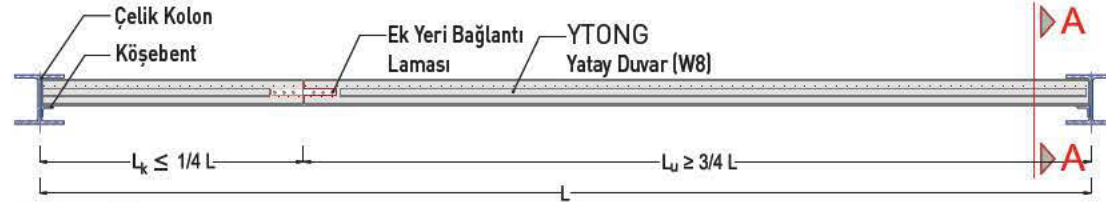
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



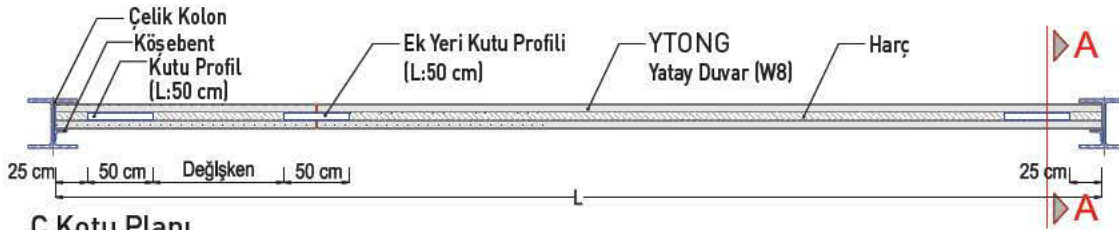
Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



Nokta Detayı - 1



B Kotu Planı

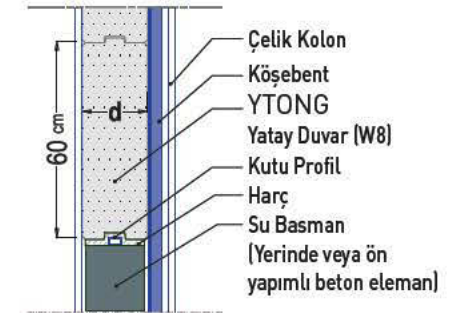


C Kotu Planı

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.



Nokta Detayı - 2

YTONG

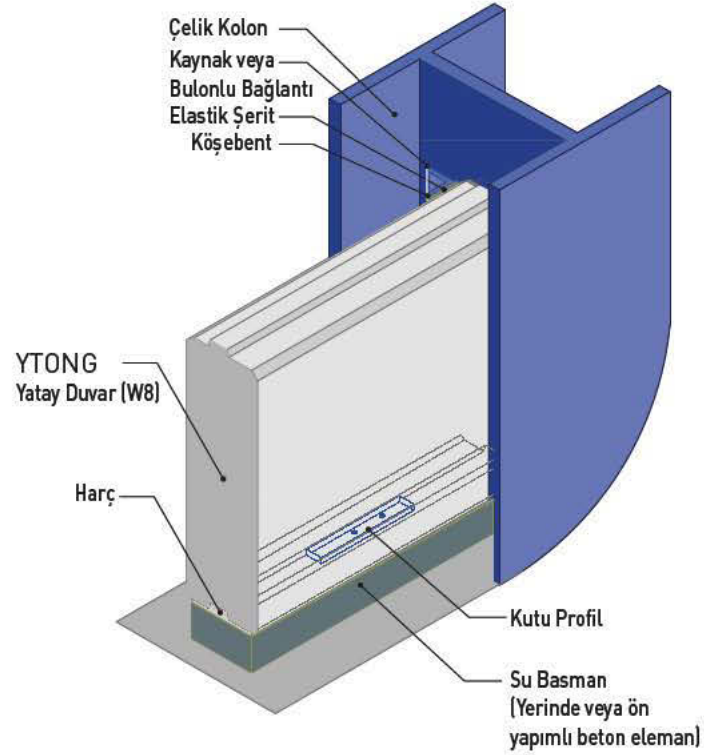
Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı
(6.00 m < Net Açıklık ≤ 8.00 m)

W8 - 032

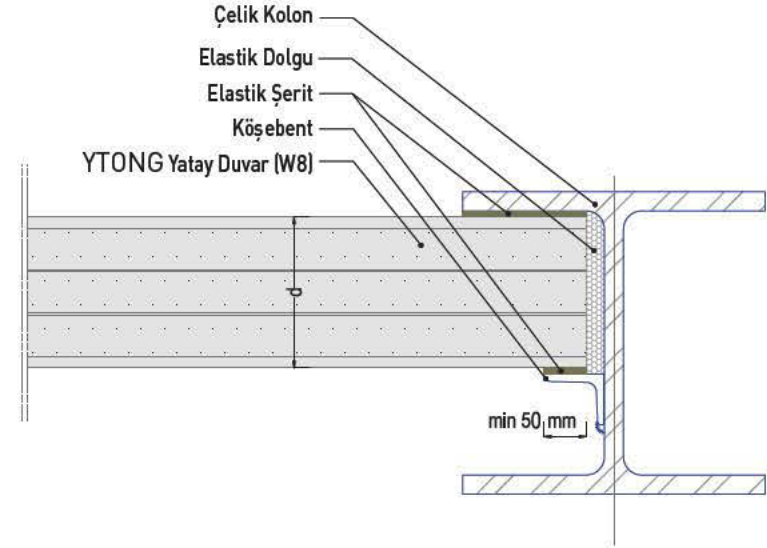
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L(cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmiştir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

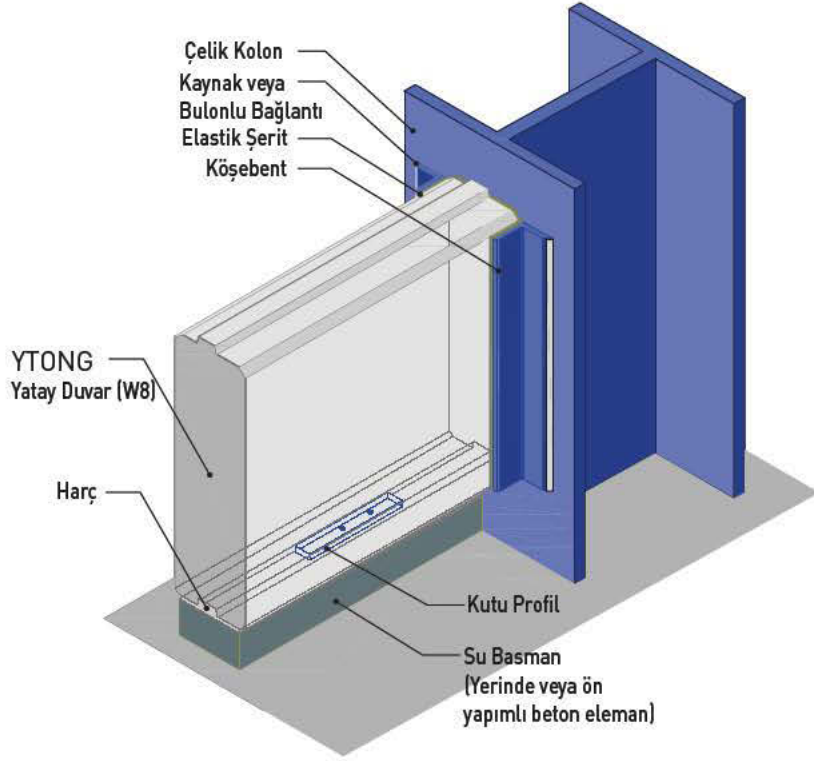
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı – 1

W8 - 033

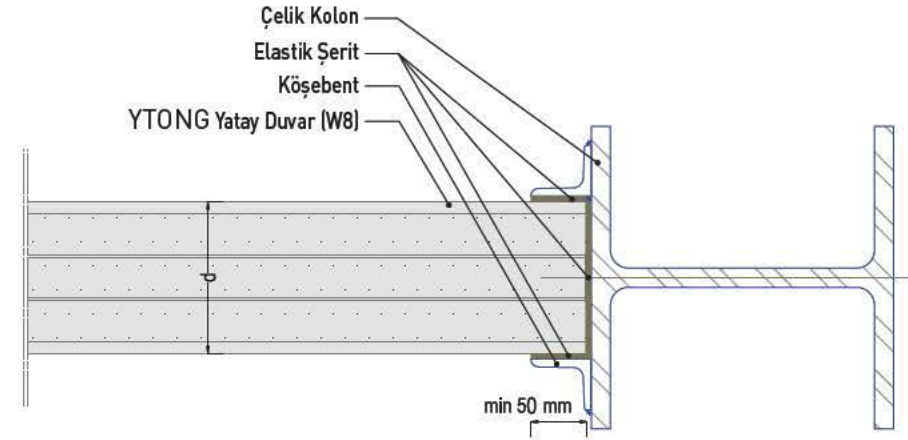
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L(cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

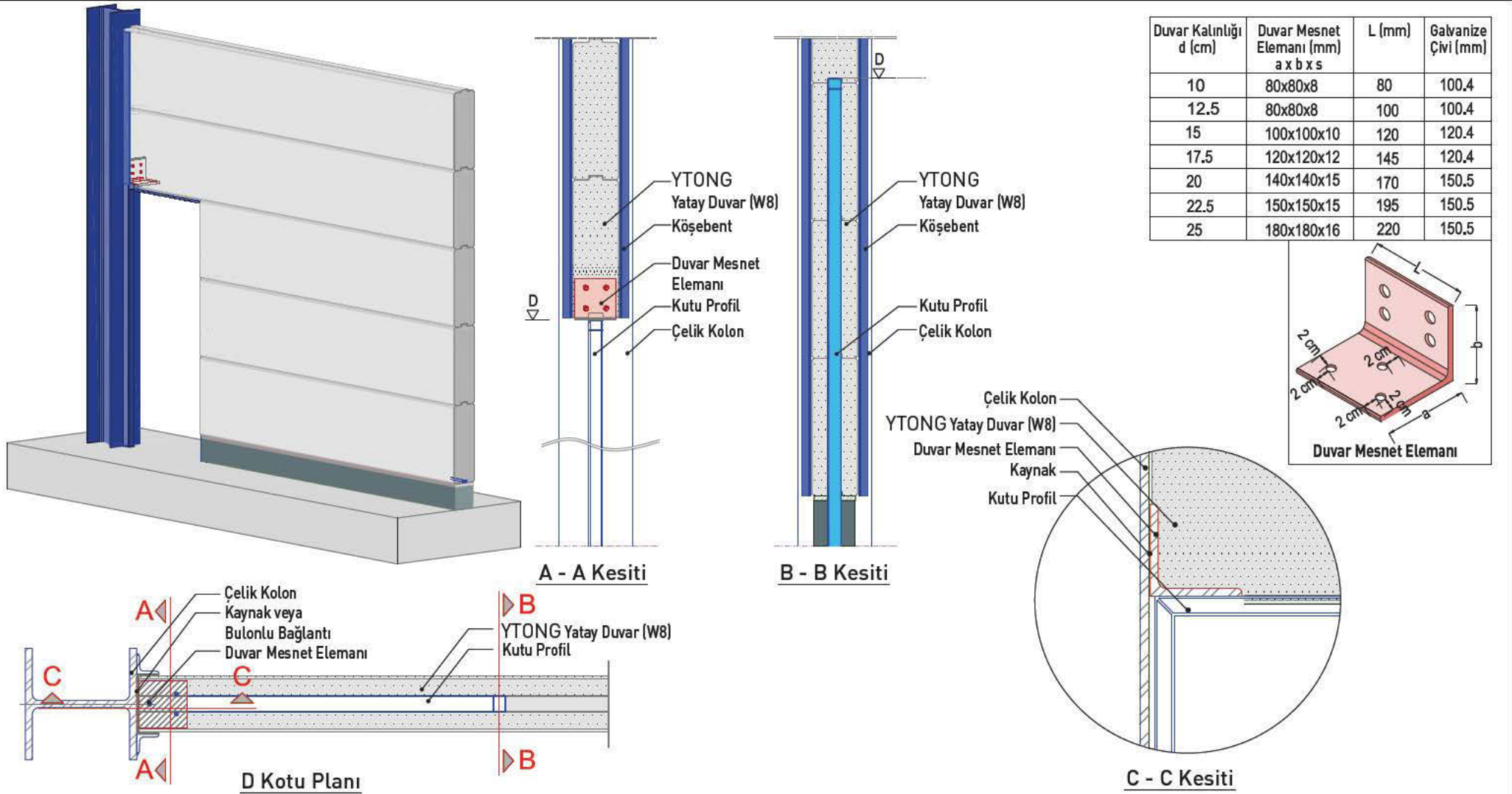
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı – 2

W8 - 034

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmektedir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmektedir.

YTONG

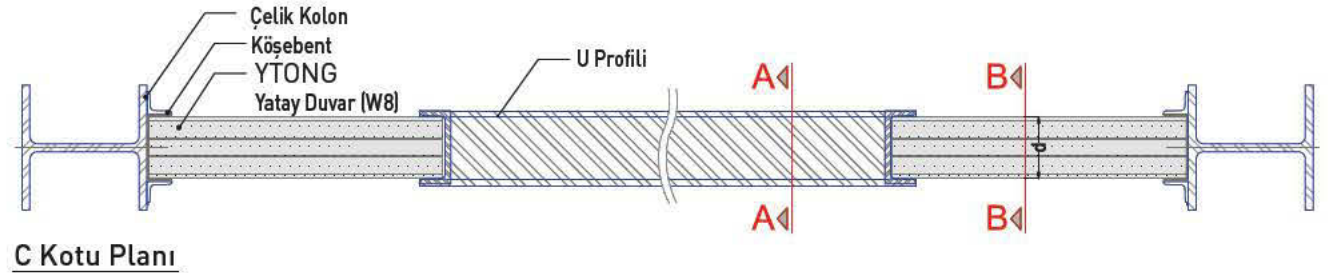
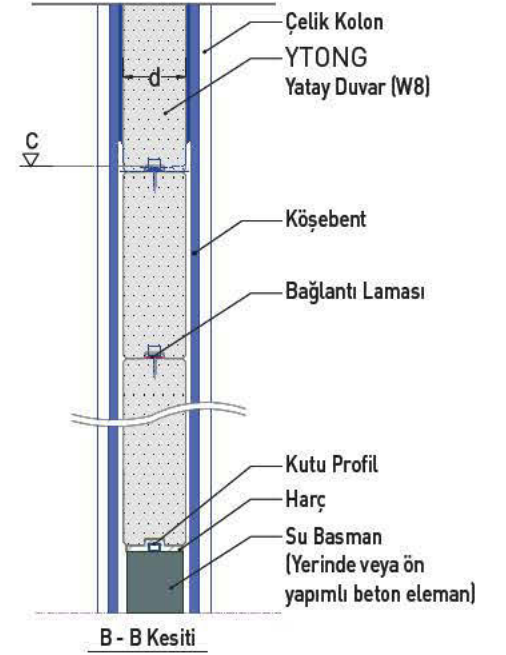
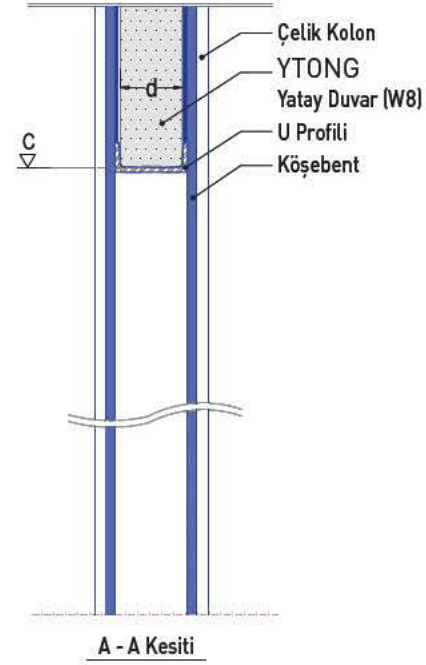
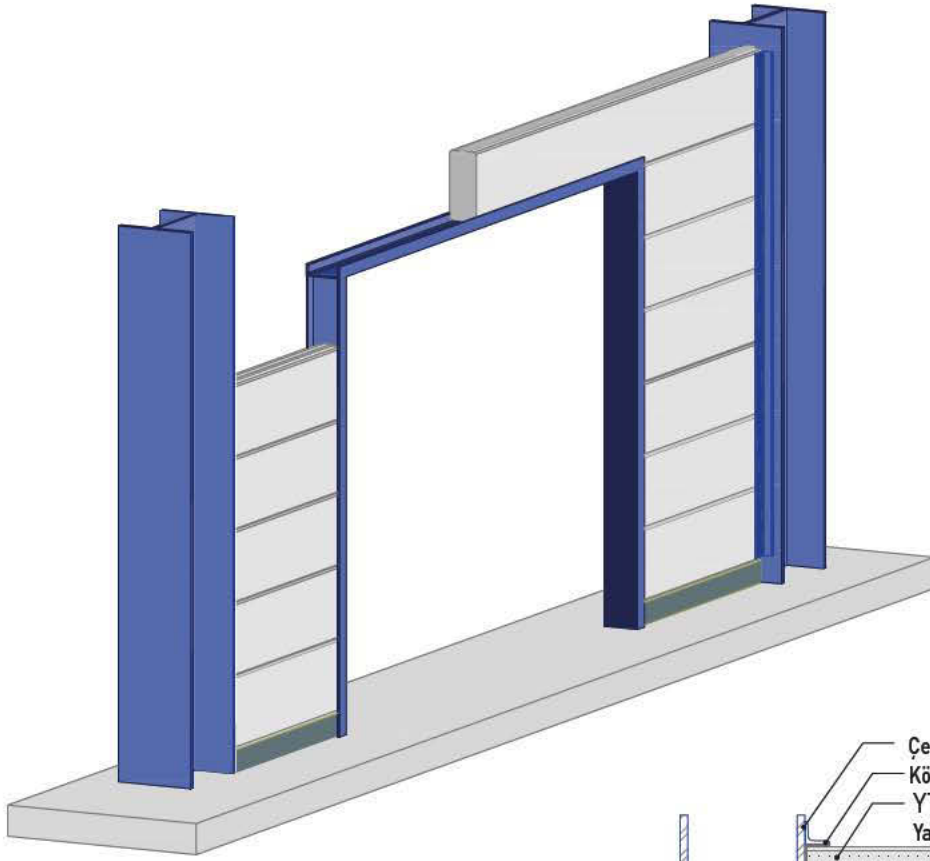
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Kenarında Boşluk Oluşturma Detayı

W8 - 035

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

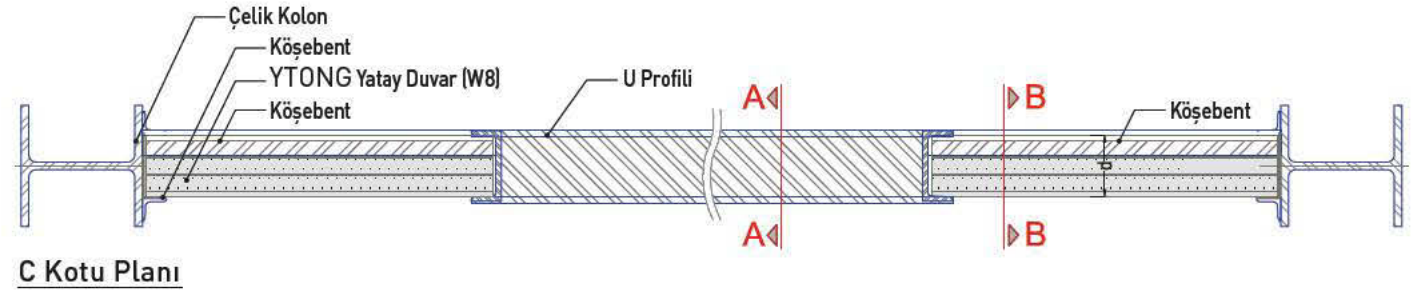
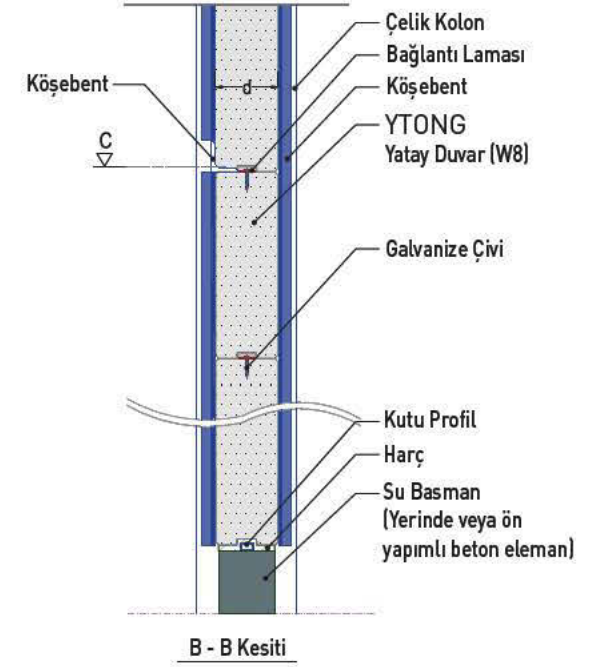
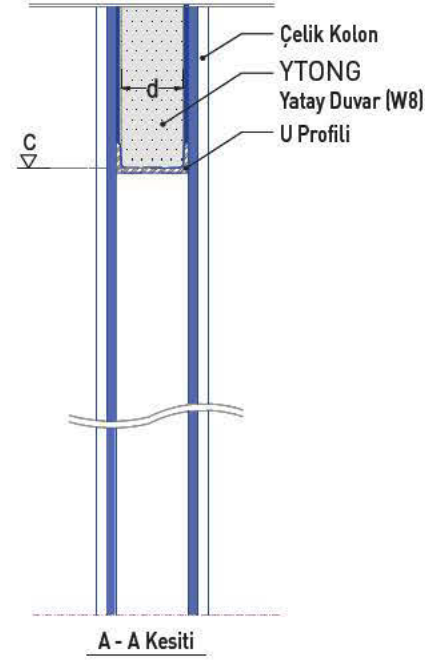
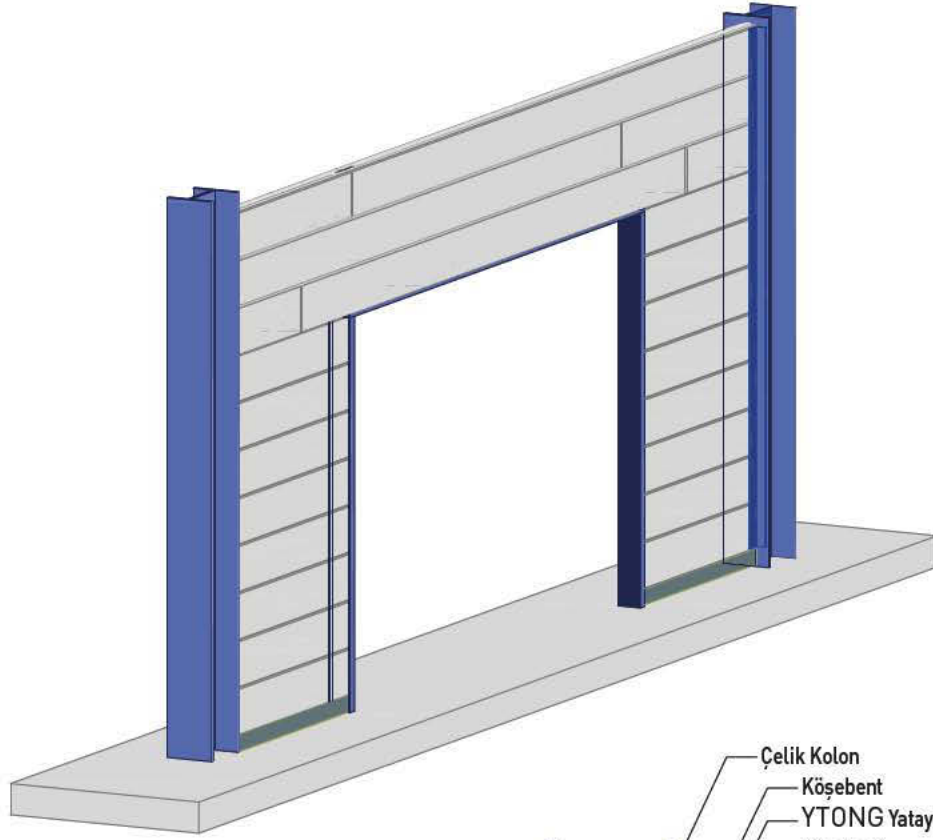
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı

W8 - 036

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmiştir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

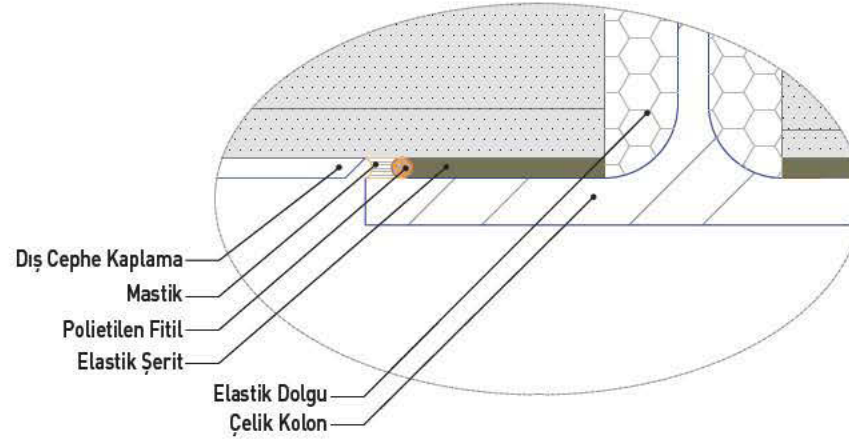
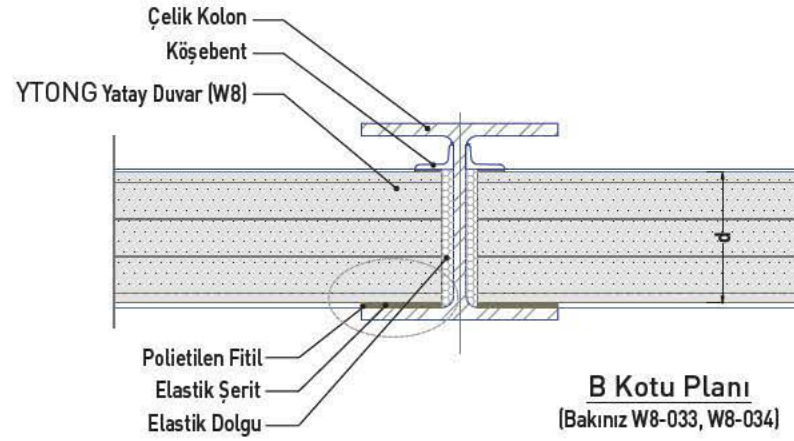
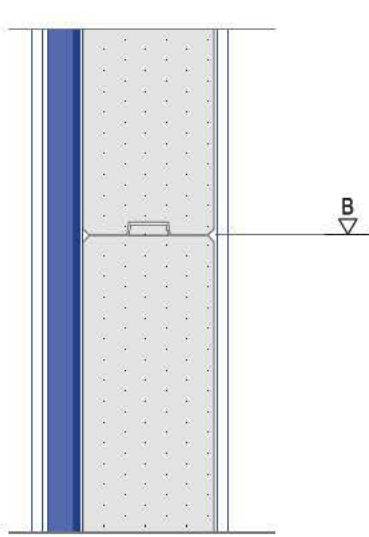
Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Arası
Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı

W8 - 037

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

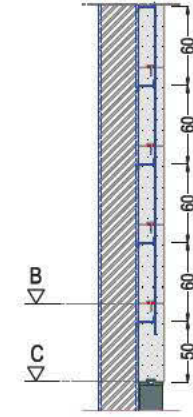
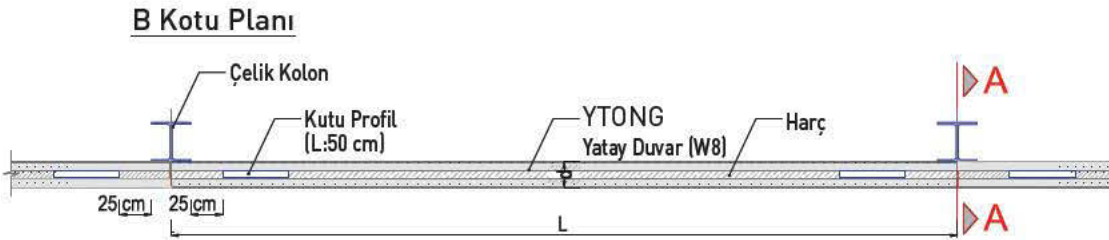
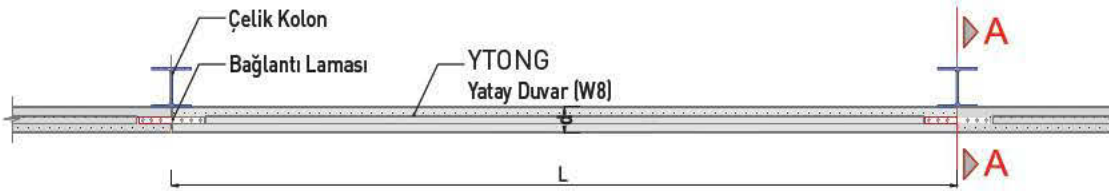
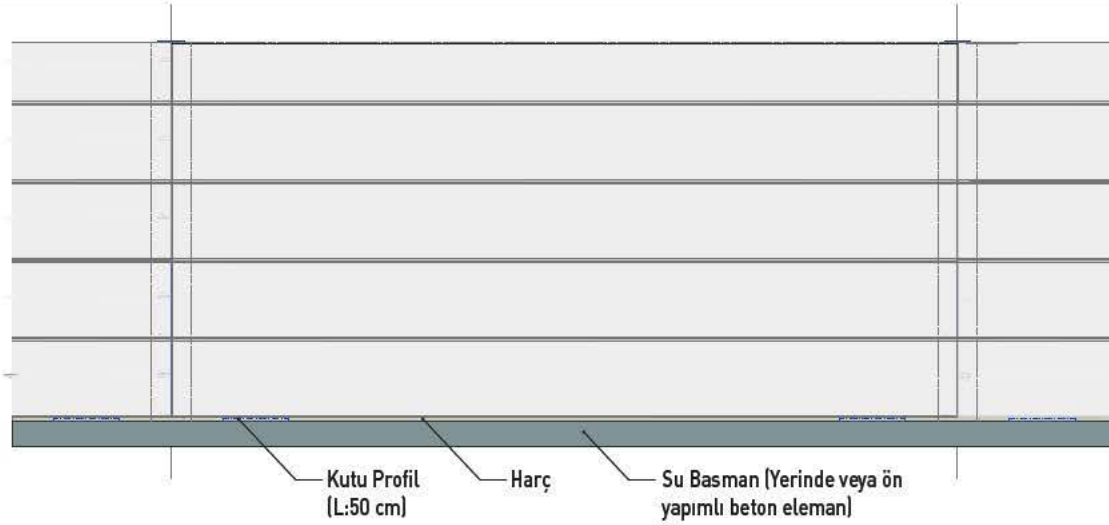
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Birleşim Yeri Detayı

W8 - 038

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

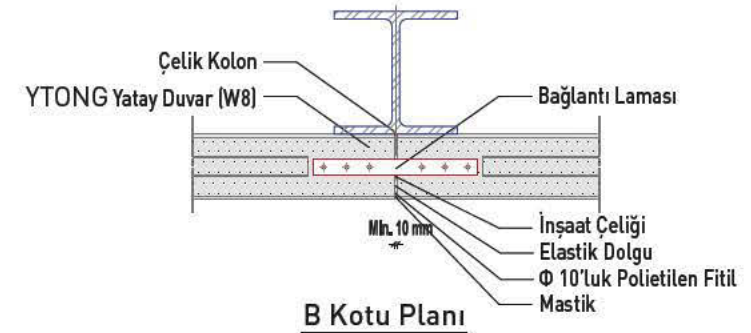


A - A Kesiti

Duvar kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12,5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17,5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22,5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



A - A Kesiti



B Kutu Planı

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmiştir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

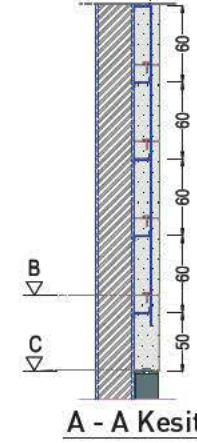
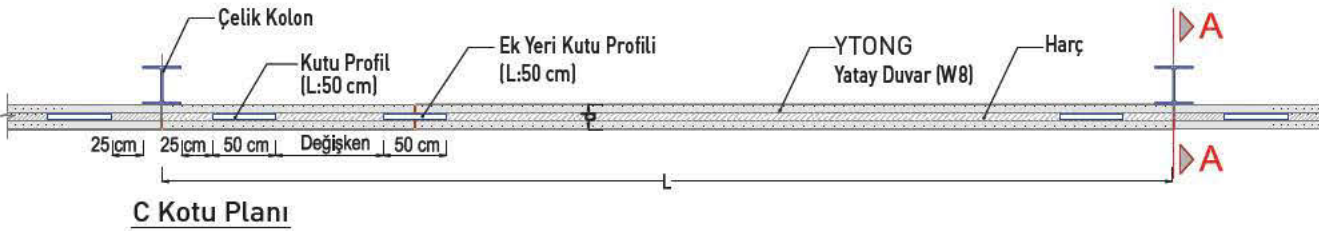
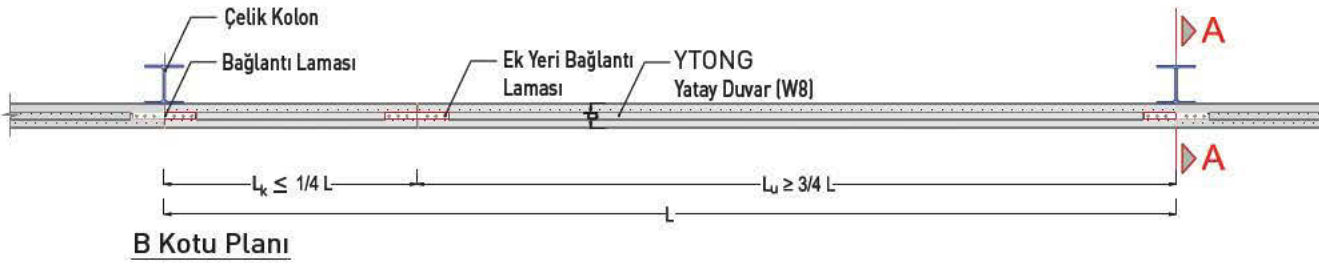
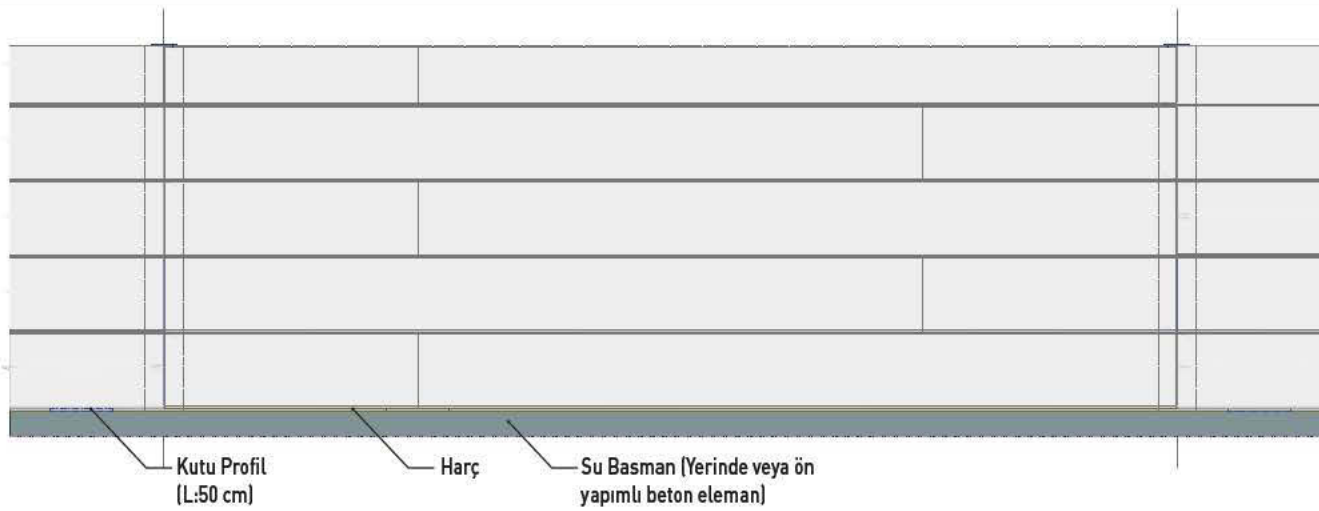
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı
(Net Açıklık ≤ 6.00 m)

W8 - 039

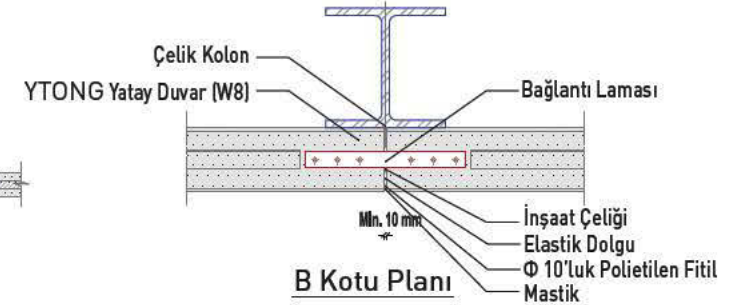
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

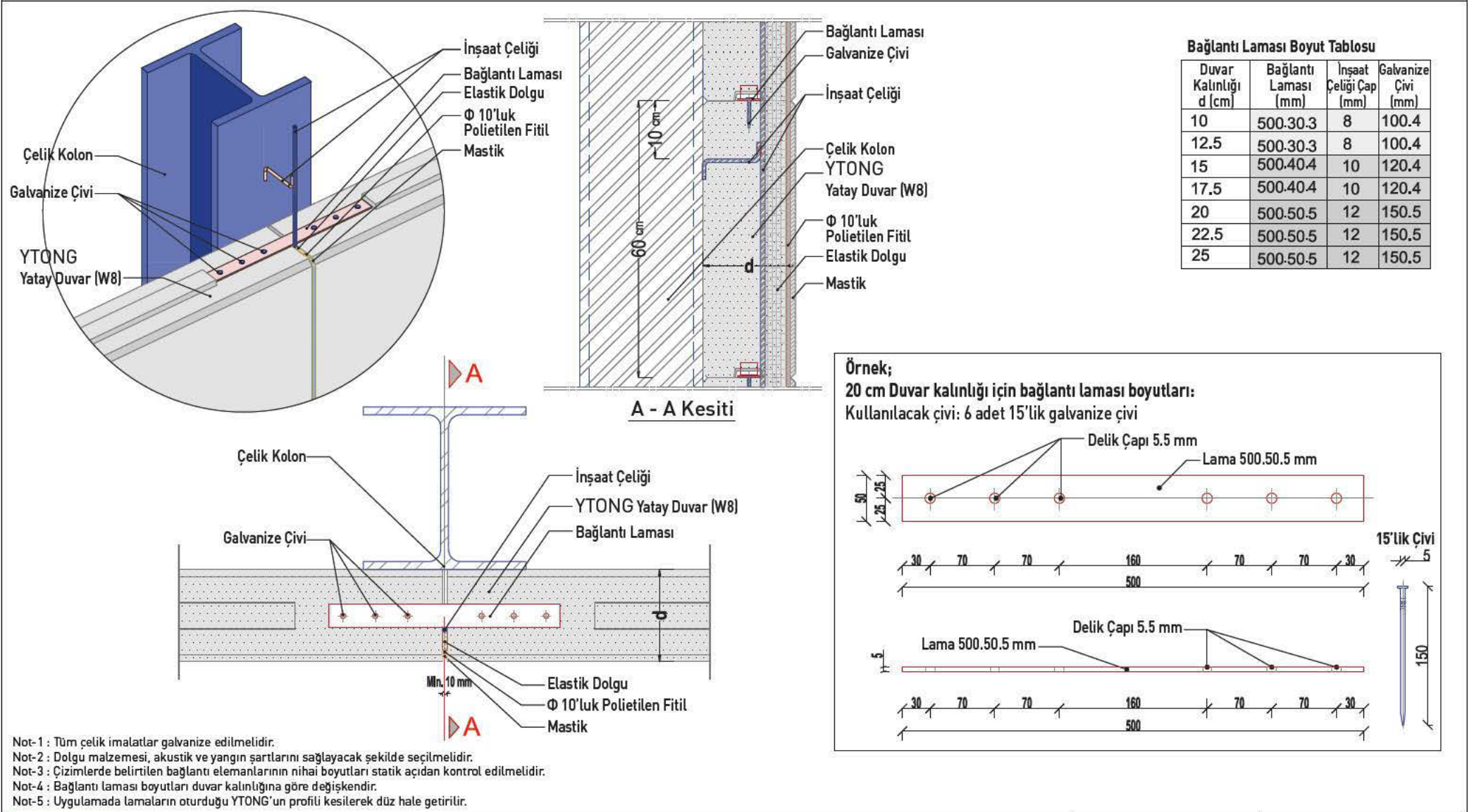
Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı
(6.00 m < Net Açıklık ≤ 8.00 m)

W8 - 040

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

**YTONG**

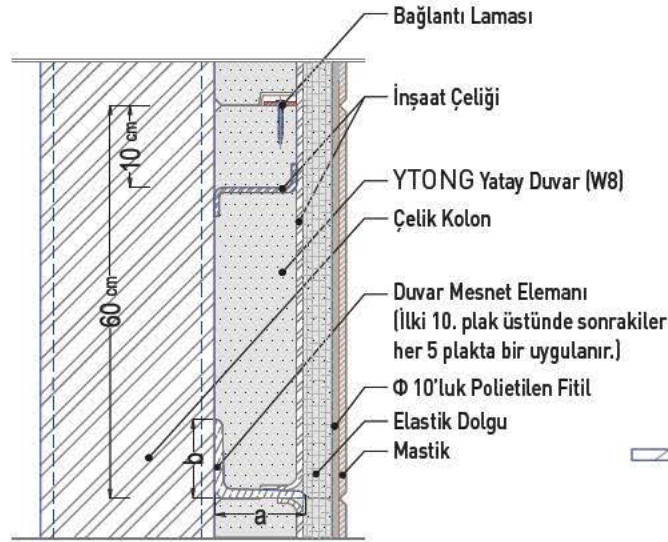
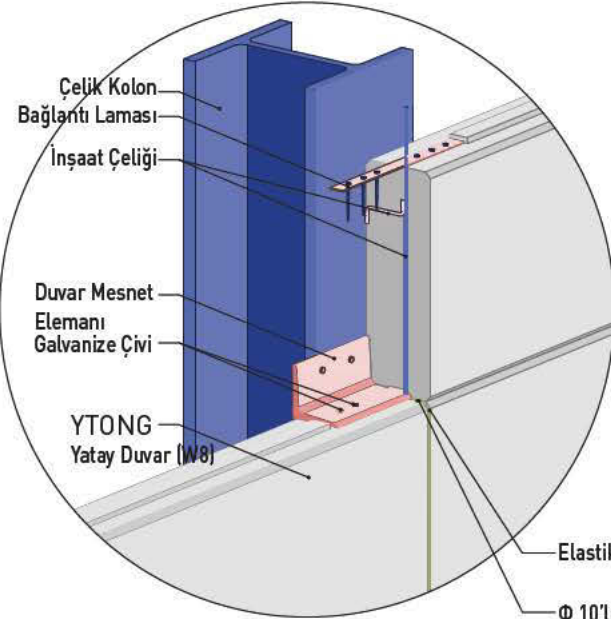
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı

W8 - 041

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

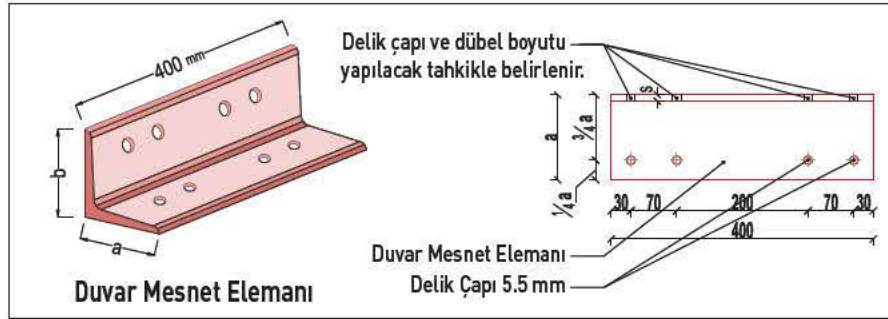
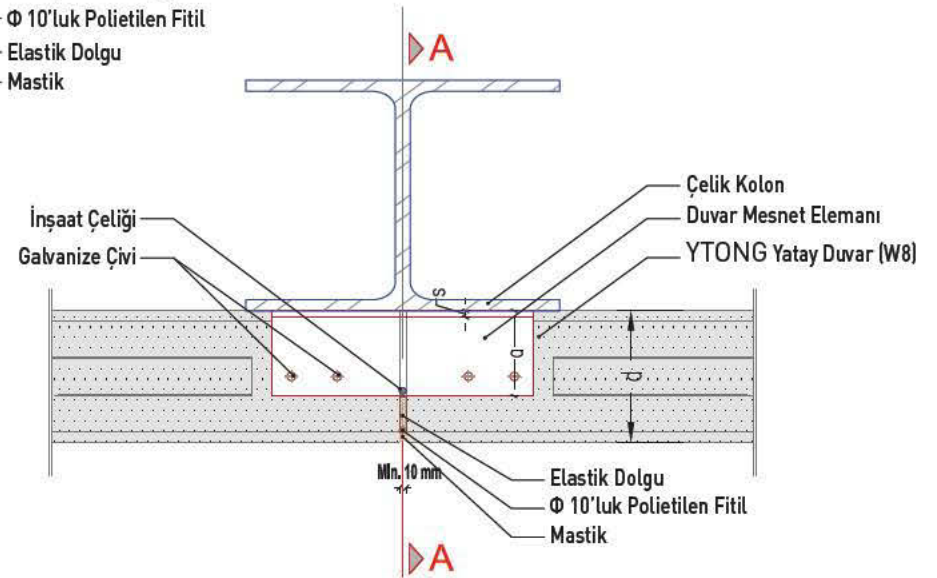


Duvar Mesnet Elemanı Kullanım Yeri	Duvar Kalınlığı d (cm)	Duvar Mesnet Elemanı (mm) a x b x s
1.	10	80x80x8
2.	12.5	80x80x8
3.	15	100x100x10
4.	17.5	120x120x12
5.	20	140x140x15
	22.5	150x150x15
	25	180x180x16

Duvar Kalınlığı d (cm)	Duvar Mesnet Elemanı (mm) a x b x s
10	80x80x8
12.5	80x80x8
15	100x100x10
17.5	120x120x12
20	140x140x15
22.5	150x150x15
25	180x180x16

Elastik Dolgu
Ø 10'luk Polietilen Fitol

A - A Kesiti



- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
Not-4 : Duvar mesnet elemanı boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.
Not-5 : Uygulamada lamaların oturduğu YTONG'un profili kesilerek düz hale getirilir.
Not-6 : Yatay duvar elemanları ile yapılan 6.00 metreden yüksek duvar uygulamalarında mesnet oluşturma tavsiye edilir.

YTONG

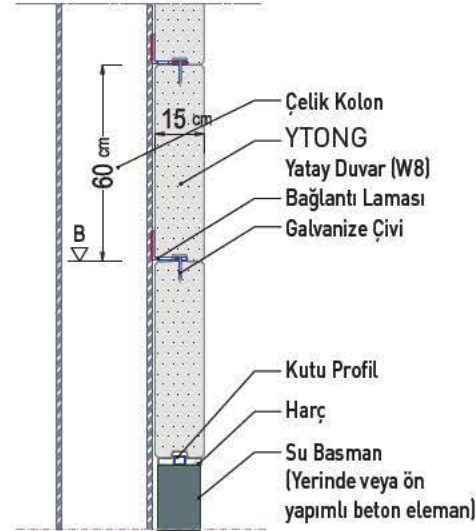
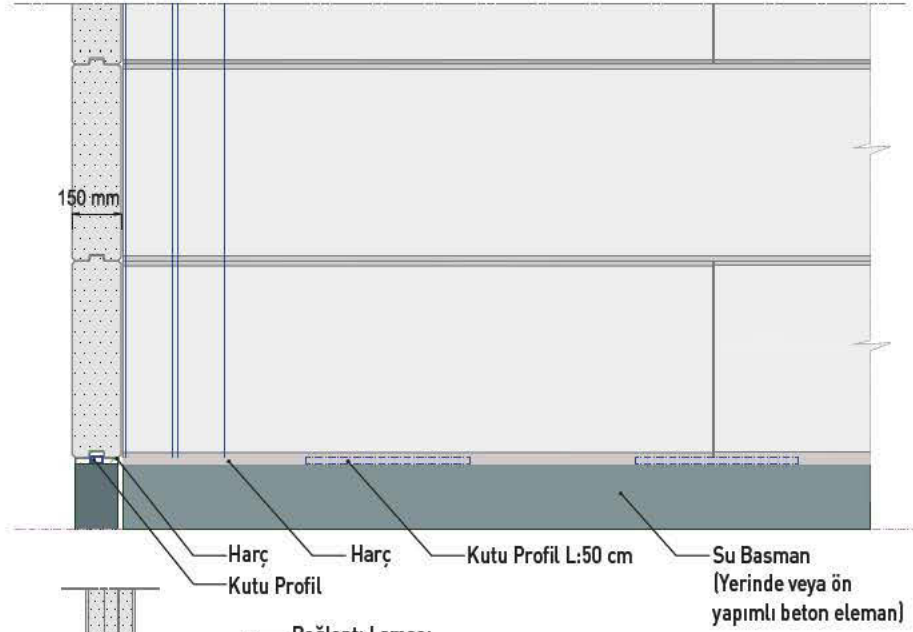
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Mesnet Oluşturma Detayı

W8 - 042

REV:001

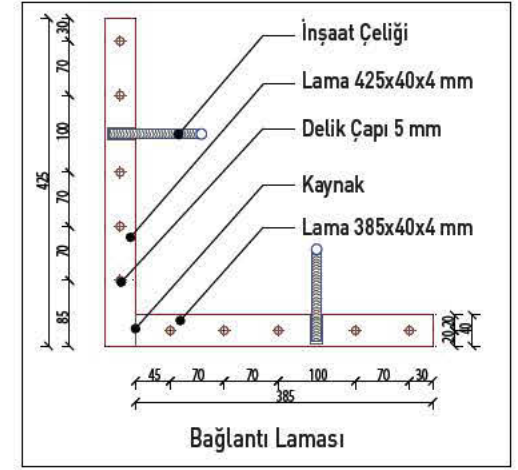
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

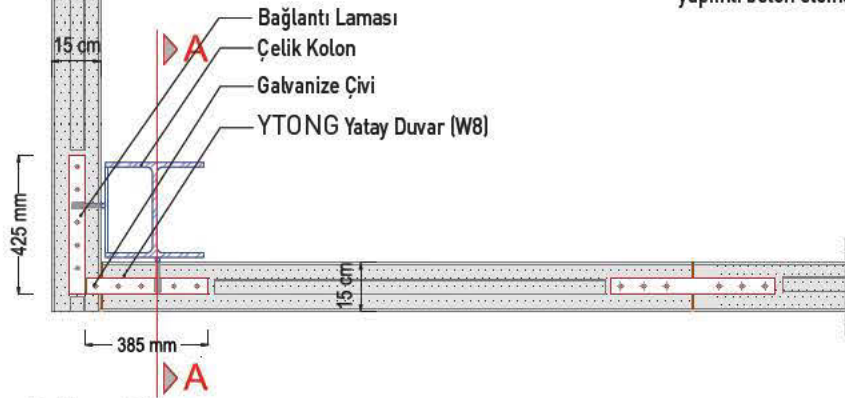


A - A Kesiti

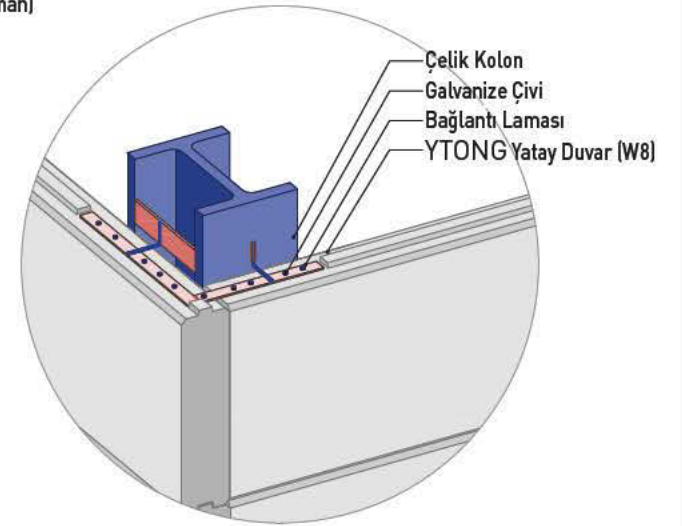
Duvar kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



Bağlantı Laması



B Kotu Planı



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmiştir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

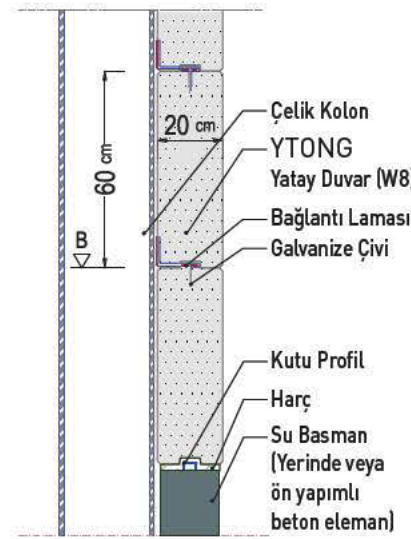
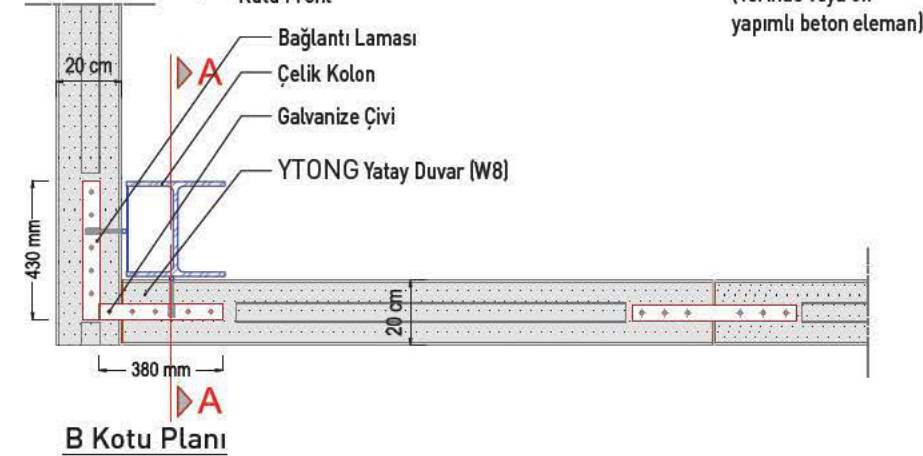
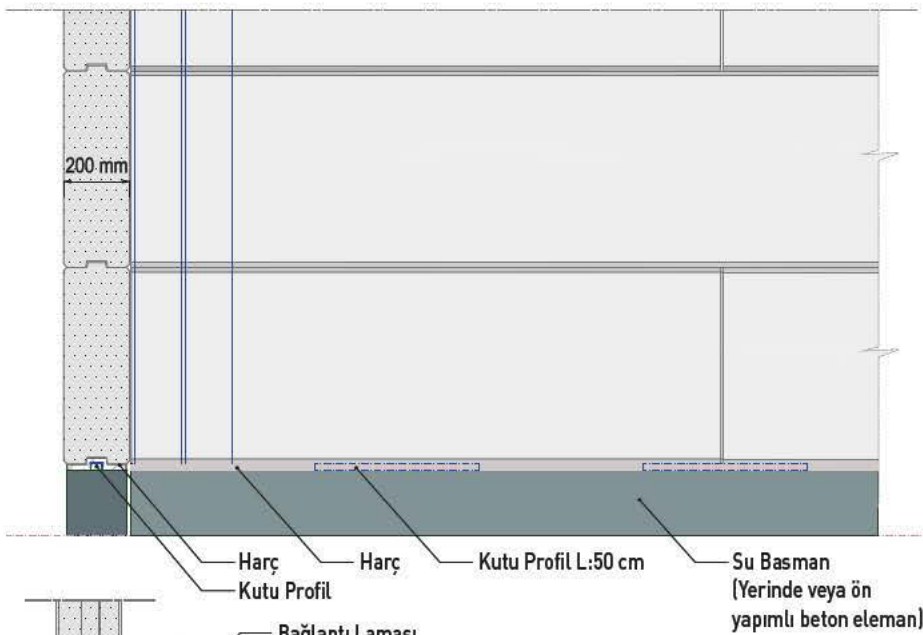
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 1A

W8 - 043

REV:001

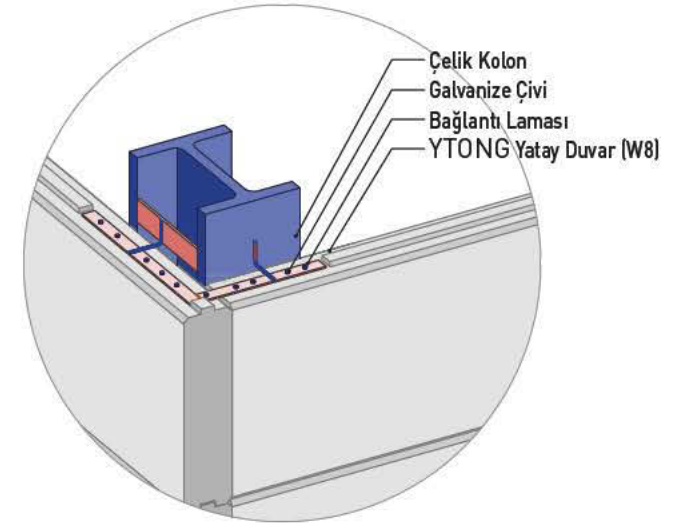
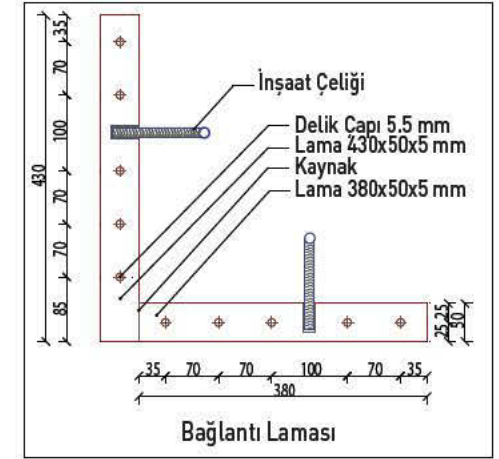
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti

Duvar kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12,5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17,5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22,5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

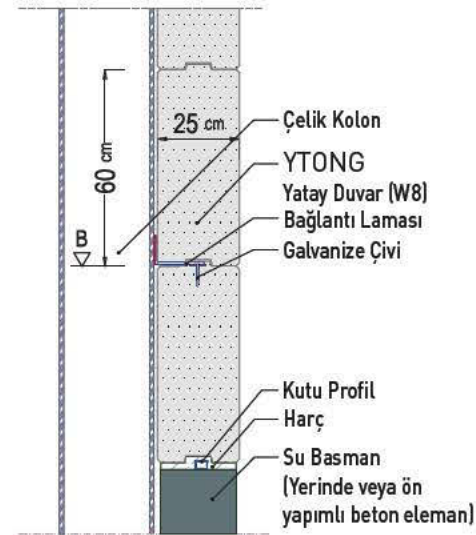
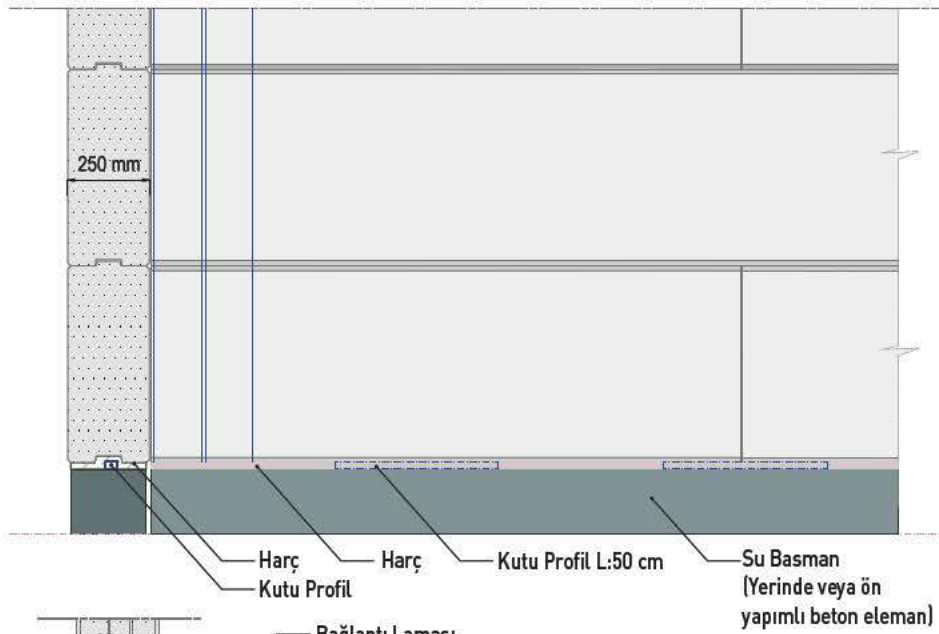
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 2A

W8 - 044

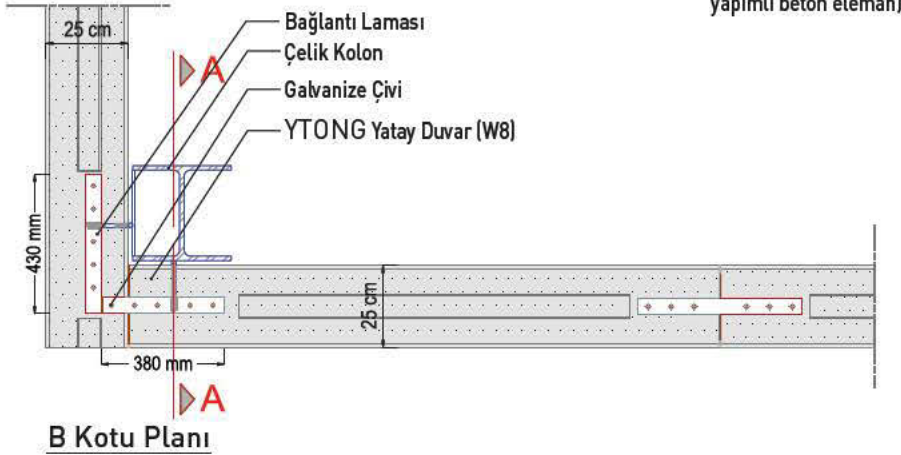
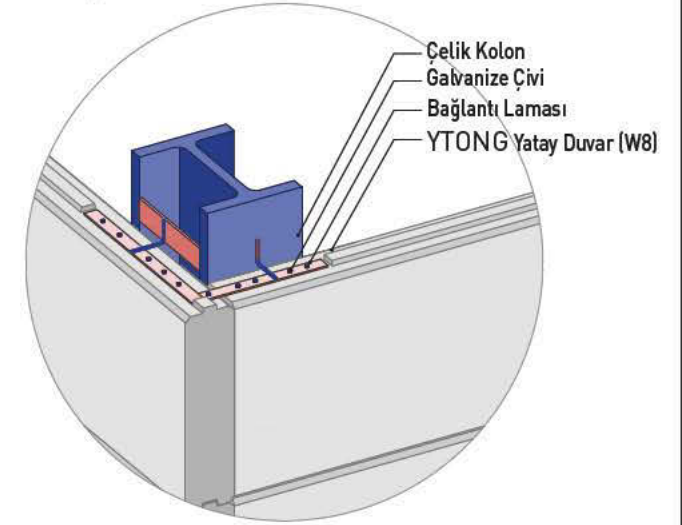
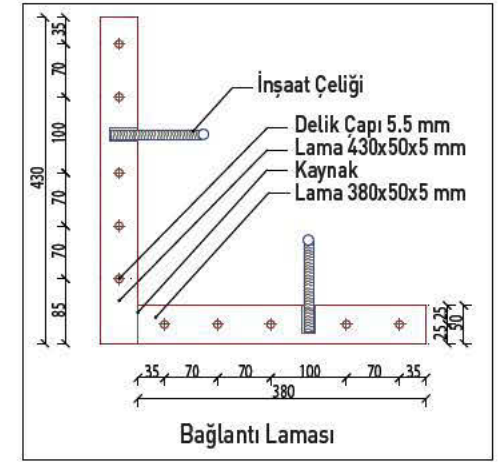
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti



Duvar kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boy L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12,5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17,5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22,5	800	40x20x2
25	800	40x20x2

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

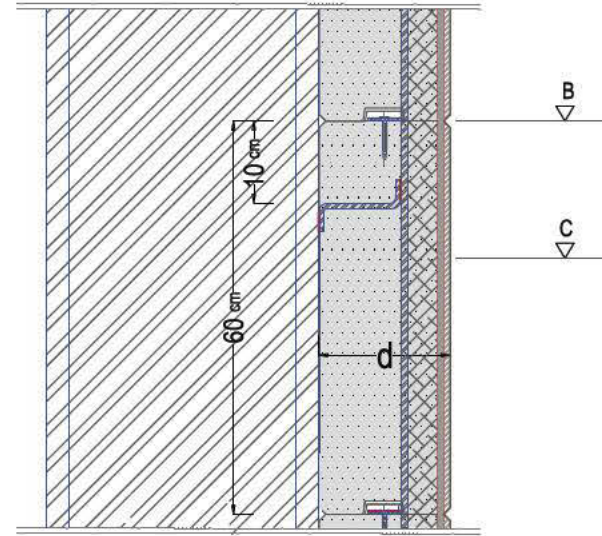
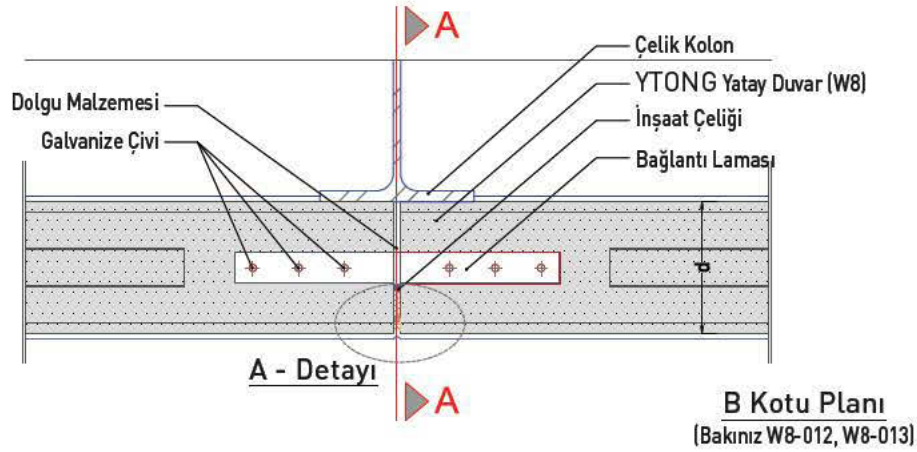
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 3A

W8 - 045

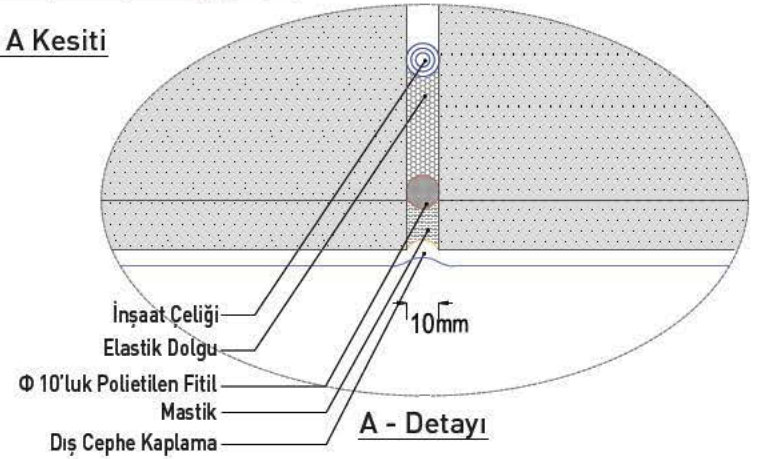
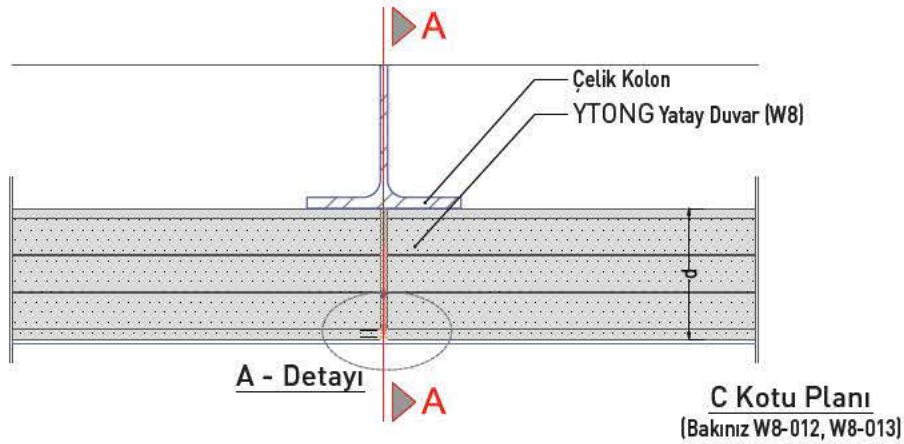
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti



- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

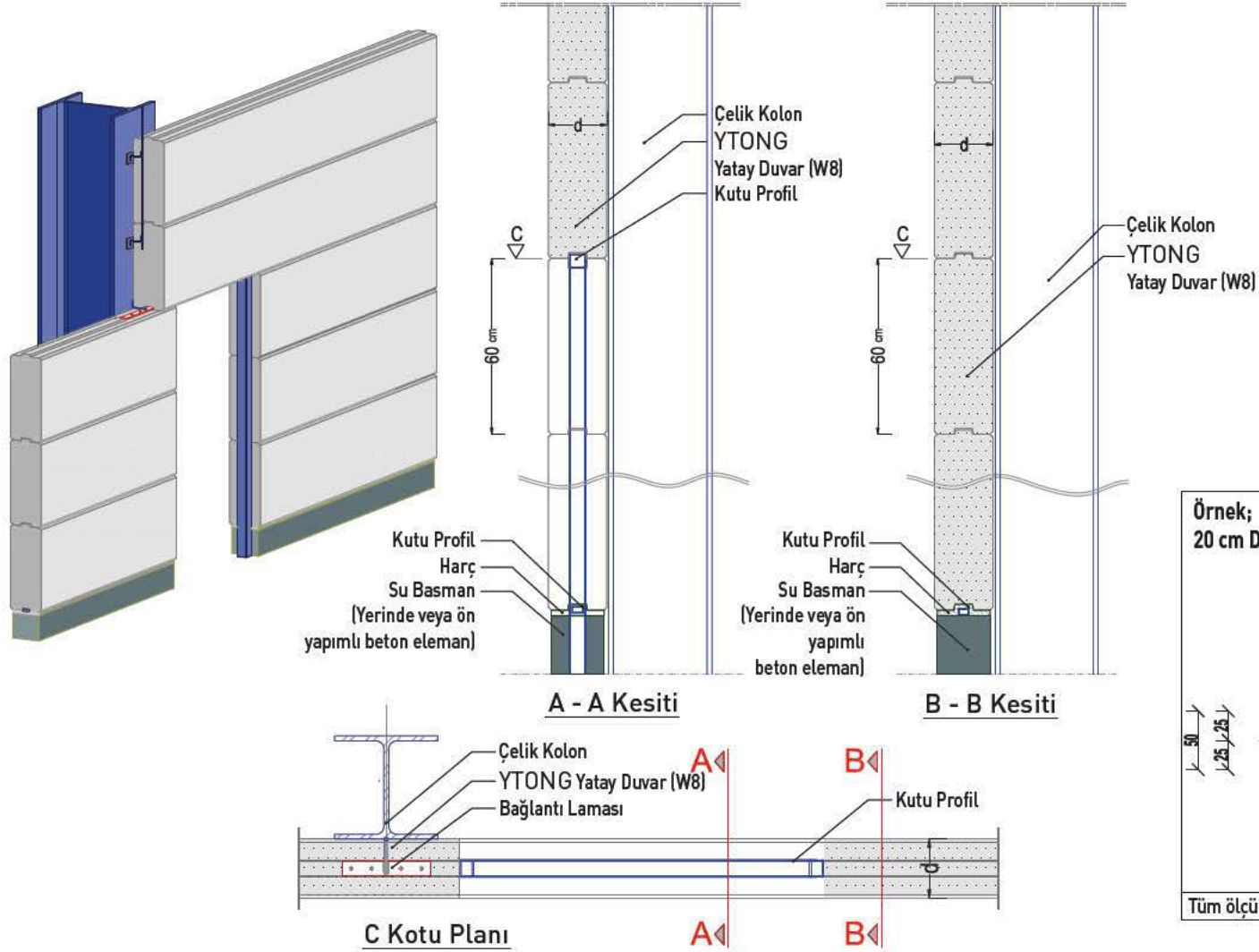
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Birleşim Detayı

W8 - 046

REV:001

Nisan 2015

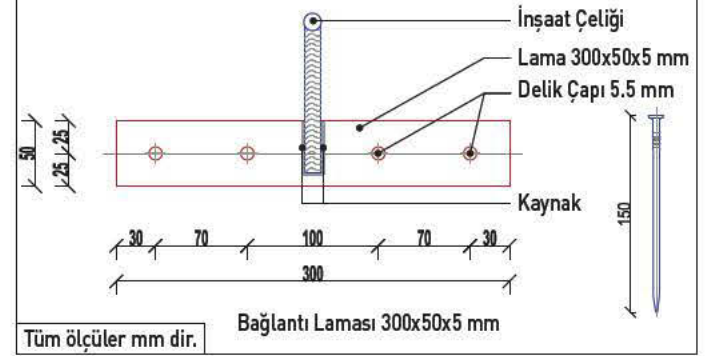
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çap (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Örnek;
20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

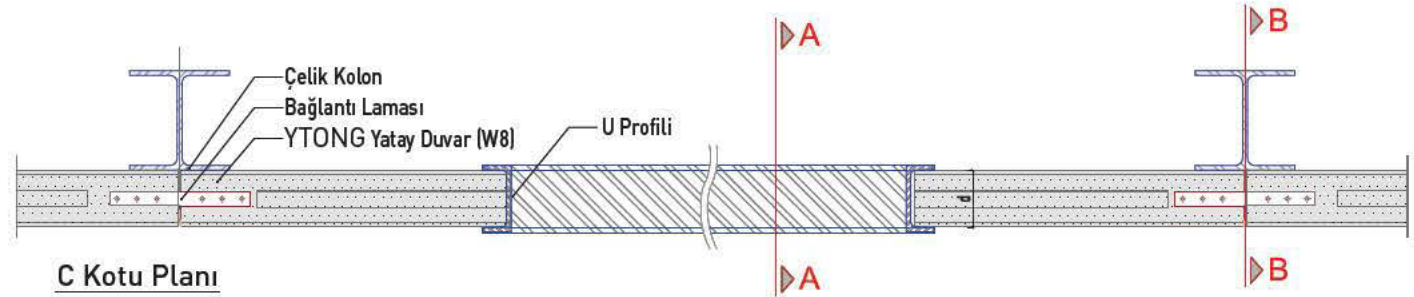
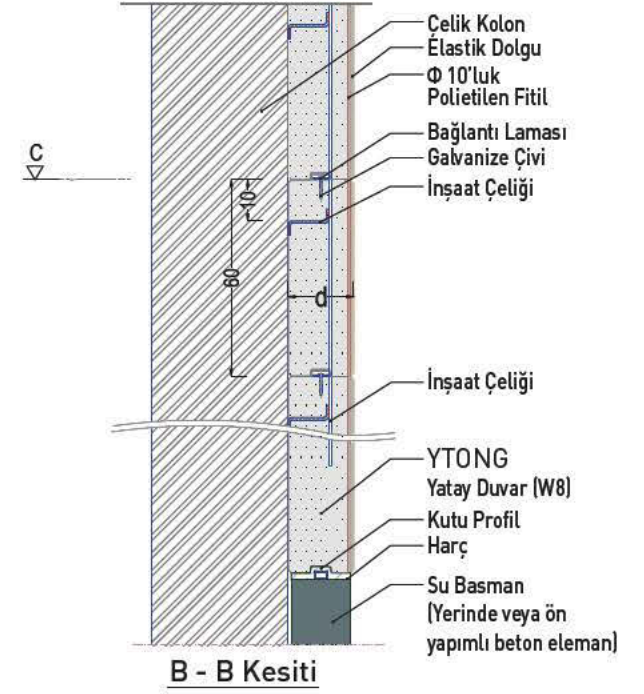
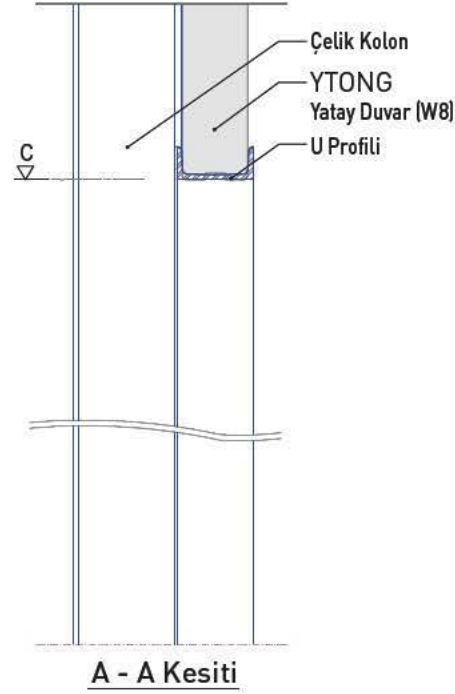
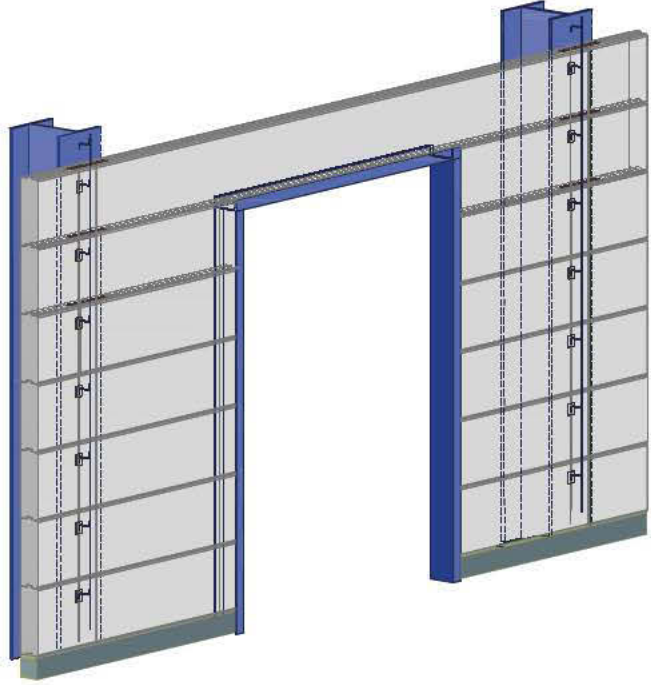
Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde
Boşluk Oluşturma Detayı - 1

W8 - 047

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

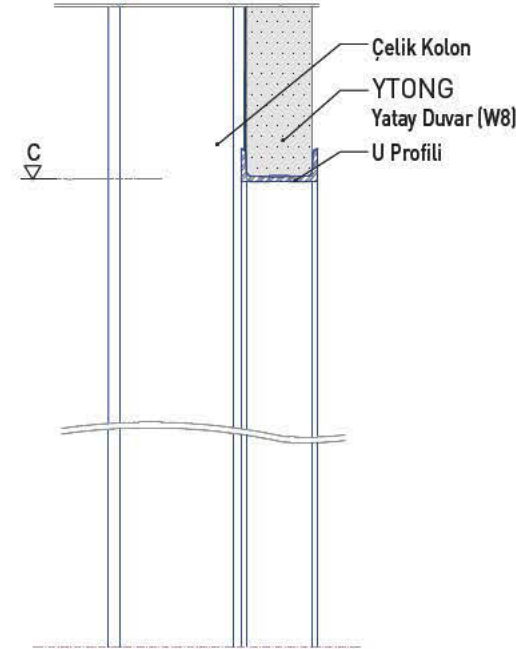
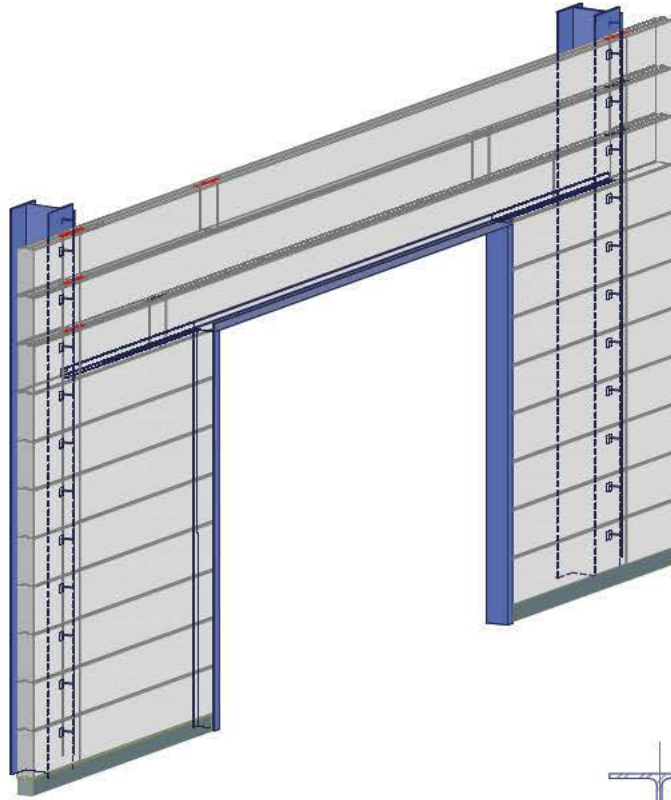
Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde
Boşluk Oluşturma Detayı - 2

W8 - 048

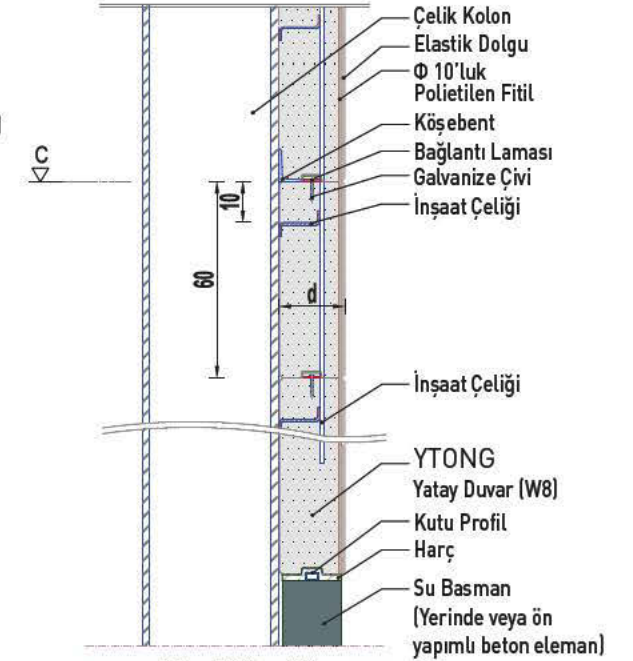
REV:001

Nisan 2015

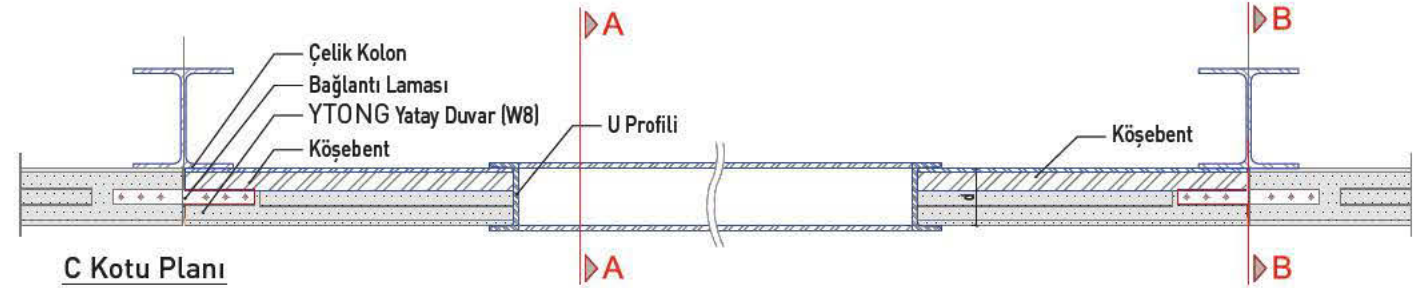
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti



B - B Kesiti



C Kotu Planı

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde
Boşluk Oluşturma Detayı - 3

W8 - 049

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

Uyarı:

Bu rehber Türk Ytong Sanayi A.Ş. tarafından yayımlanmıştır. Yayınlarımız, basım sürecine kadar en güncel bilgi ve en son teknik gelişmelerle hazırlanmaktadır.

Yasal kurallar, standart ve yönetmelikler değişime uğrayabileceğinden, yayındaki bilgilerin hukuki bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Her bir proje için, güncel ve geçerli şartların mutlaka denetlenmesini tavsiye ederiz.

Türk Ytong Sanayi A.Ş.

www.ytong.com.tr

[in](#) [ytb](#) [t](#) [f](#) /turkytong

Bu rehber Türk Ytong Sanayi A.Ş. tarafından yayımlanmıştır. Yayınlarımız, basım sürecine kadar en güncel bilgi ve en son teknik gelişmelerle hazırlanmaktadır. Yasal kurallar, standart ve yönetmelikler değişime uğrayabileceğinden, yayındaki bilgilerin hukuki bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Her bir proje için, güncel ve geçerli şartların mutlaka denetlenmesini tavsiye ederiz.